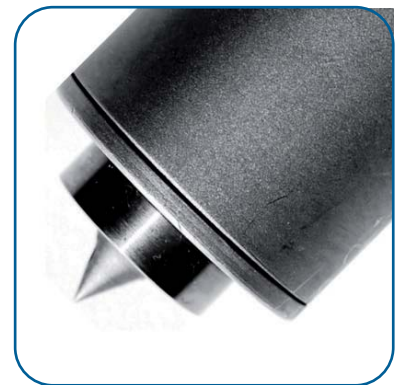


sistemas de inyección



nuestra empresa

our enterprise



HMP fue fundada en 1972 y desde entonces viene fabricando sistemas de inyección, boquillas para maquinas de inyección, pequeños componentes para moldes, termometría y resistencias eléctricas de excelente calidad.

Desde sus inicios en la ciudad L´Hospitalet de Llobregat hasta su sede actual en Abrera en el polígono industrial Barcelonés, fabrica y distribuye todos sus productos a toda Europa, centro y sur América con un servicio de entrega rápido y eficiente.

HMP como empresa puede servir productos estándar de su catálogo general como productos totalmente a medida y necesidad del cliente.

La trayectoria de **HMP** viene marcada por la búsqueda de la máxima calidad en los materiales, en colaboración con sus proveedores, los métodos de fabricación más fiables, en la consecución de una oficina técnica ágil y eficiente y en un control exhaustivo de la calidad de los productos terminados, hechos todos que han permitido un rápida y firme evolución de la empresa y que garantizan un futuro esperanzador.

Nuestros fabricados están conformes a la normativa CE. Además, **HMP** esta implantado un sistema de aseguramiento de la calidad certificado conforme a la normas.

***HMP** was founded in 1972 and since then has been manufacturing injection systems, nozzles for injection molding machines, molds for small components, thermometry and electrical resistances of excellent quality.*

Since its beginnings in the city of L'Hospitalet de Llobregat up to its current headquarters in Abrera in the Poligono Industrial Barcelona, manufactures and distributes its products throughout Europe, Central and South America with a delivery service to fast and efficient.

***HMP** as company can serve as standard products of its general catalog as products to fully measure and need of the customer.*

*The trajectory of **HMP** is marked by the striving for the highest quality in materials, in collaboration with their suppliers, the methods of manufacture more reliable, in the pursuit of a technical office agile and efficient and in a exhaustive control of the quality of the finished products, all of which have allowed a quick and firm trend of the company and to ensure a hopeful future.*

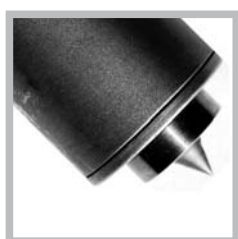
*Our products conform to CE standards. In addition, **HMP** system is implemented a quality assurance certified to the standards.*

Índice General

General Index

	Boquilla Unitaria 4 <i>Unitary Nozzle</i>
	Boquilla de cámara 22 <i>Manifold Nozzle</i>
	Boquilla de obturación 40 <i>Closing Nozzle</i>
	Boquilla Serie TECNIC 52 <i>TECNIC Nozzle</i>
	Boquilla Serie ECO 58 <i>ECO Nozzle</i>
	Boquilla Multipunto 59 <i>Multipoint Nozzle</i>
	Cámara caliente 60 <i>Manifold</i>
	Punteras / Materiales plásticos 63 <i>Tips / Plastic Materials</i>

Índice
Index



Boquilla Unitaria Serie 4 - Tipo 1	6
<i>Unitary Nozzle Serie 4 - Type 1</i>	

Boquilla Unitaria Serie 6 - Tipo 1	8
<i>Unitary Nozzle Serie 6 - Type 1</i>	

Boquilla Unitaria Serie 10 - Tipo 1	10
<i>Unitary Nozzle Serie 10 - Type 1</i>	

Boquilla Unitaria Serie 12 - Tipo 1	12
<i>Unitary Nozzle Serie 12 - Type 1</i>	



Boquilla Unitaria Serie 4 - Tipo 2	14
<i>Unitary Nozzle Serie 4 - Type 2</i>	

Boquilla Unitaria Serie 6 - Tipo 2	16
<i>Unitary Nozzle Serie 6 - Type 2</i>	

Boquilla Unitaria Serie 10 - Tipo 2	18
<i>Unitary Nozzle Serie 10 - Type 2</i>	

Boquilla Unitaria Serie 12 - Tipo 2	20
<i>Unitary Nozzle Serie 12 - Type 2</i>	

Características Técnicas

Technical characteristics

Las boquillas unitarias **HMP** incorporan punteras de Cobre+Berilio ó Ti+Zr que permite transmitir el calor hasta el mismo punto de inyección. Para inyectar materiales sin cargas. Se utiliza el Cobre+Berilio y cuando existen cargas de fibra se utiliza el Ti+Zr.

La fusión de los termoplásticos es uniforme por el hecho de que la circulación del plástico es por el centro, y el calor se aplica de forma radial (de fuera hacia dentro).

Las boquillas **HMP** se pueden suministrar de formas, con termopar incorporado en la resistencia ó posicionado en el cuerpo de la boquilla, próximo a la punta de inyección, garantizando el control de la temperatura en el punto de salida del material.

Las boquilla **HMP** se han diseñado para que la zona de ajuste en el molde sea mayor que otras que existen el mercado, asegurando que no se produzcan fuga de material, a su vez se ha reducido la distancia de la resistencia al punto de inyección, consiguiendo mayor calor y facilidad de inyección en la punta.

HMP dispone de una amplia gama de punteras siendo las más utilizadas las de TIPO 1 (directa a pieza) TIPO 2 (colada) y TIPO 4 (obturación).

HMP fabrica todos sus productos en su propio taller, garantizando la calidad de nuestros productos y fechas de entrega muy reducidas, siendo capaces de fabricar cualquier tipo de pieza standard ó especial.

*Nozzles unit **HMP** incorporate leading edge of Copper+Beryllium or Ti+Zr that allows to transmit the heat to the same point of injection. To inject materials free of charge. Used the Copper+Beryllium and is used when there are loads of fiber or Ti+Zr.*

Fusion of thermoplastics is uniform by the fact that the movement of the plastic is by the Centre, and heat is applied in a radial manner (from outside inward).

***HMP** nozzles can be supplied of forms, with thermocouple incorporated into resistance or positioned in the body of the mouthpiece, next to the tip of the injection, ensuring control of the temperature at the point of exit from the material.*

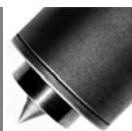
*The nozzle **HMP** are designed so that the adjustment in the mold area is greater than others that exist in the market, ensuring that there is no leakage of material, in turn has reduced the distance of the resistance to the point of injection, achieving greater heat and ease of injection in the tip.*

***HMP** has a wide range of caps being the most used of the type 1 (direct to piece) type 2 (casting) and type 4 (seal).*

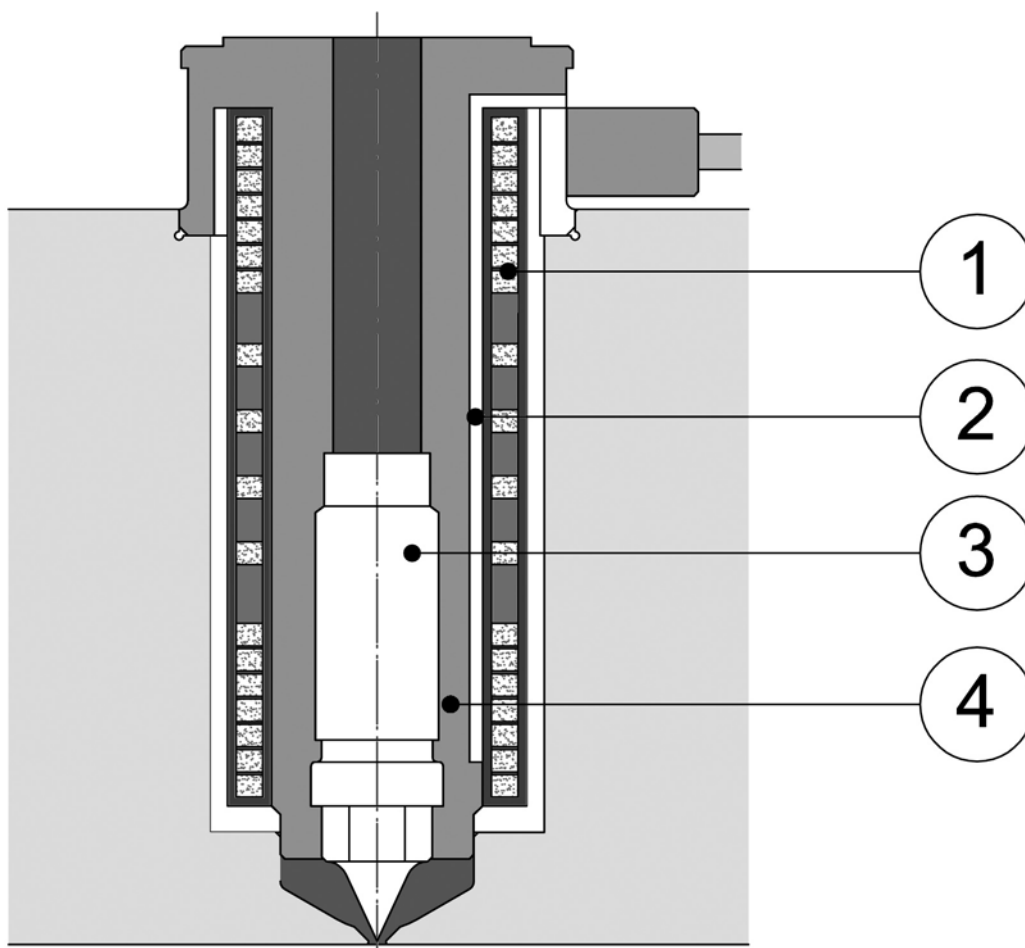
***HMP** manufactures all its products in his own workshop, guaranteeing the quality of our products and very reduced deadlines, being able to manufacture any type of piece standard or special.*

Serie BU04HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø4)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO1-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.



TIPO 1

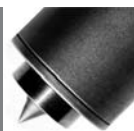


☐ L=40 ☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90

4	CUERPO / BODY	1	CU04HMP"L".10
3	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	☐ P04HMP.01 Para material con Fibra ☐ P04HMP.11
2	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
1	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R04HMP"L"
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

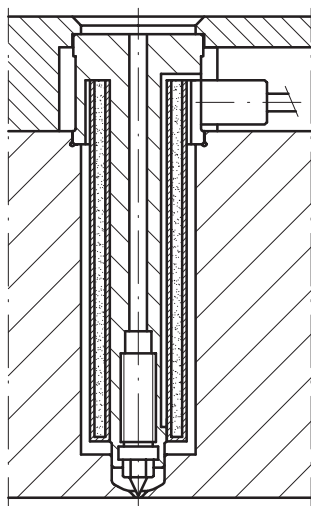
Serie BU04HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø4)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO1-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.

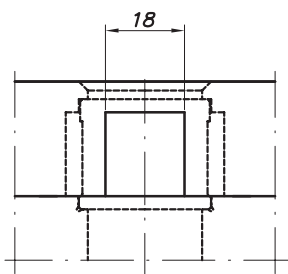


TIPO 1

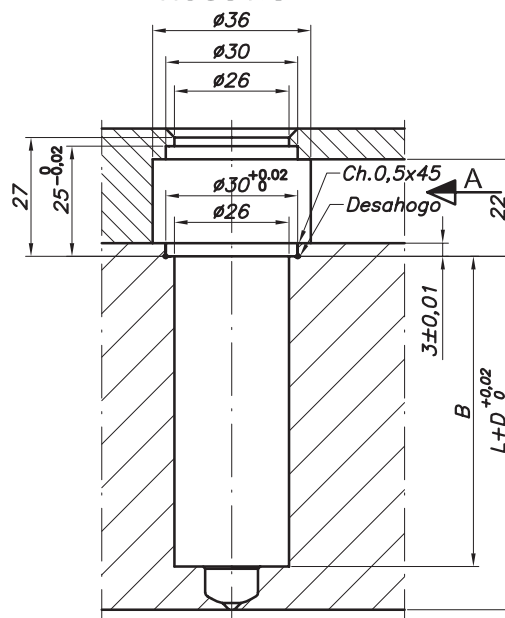
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



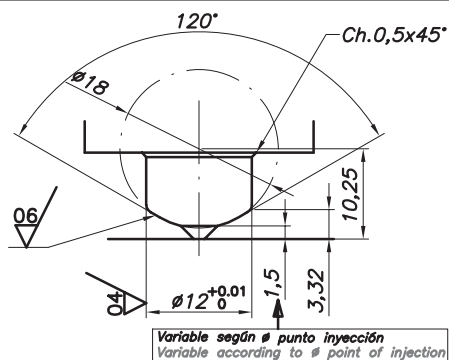
VISTO POR A
SEEN BY A



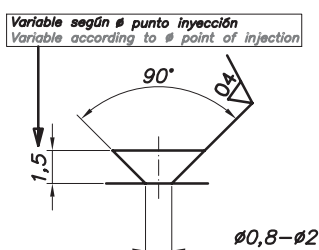
MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



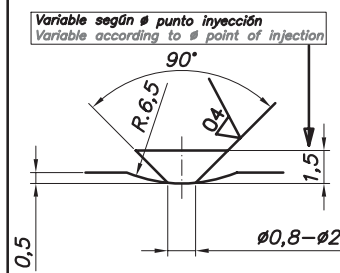
ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TORPEDO



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



PUNTO AHOGADO / DETAIL LENTIL

D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

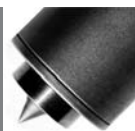
REFERENCIA / CODICE	L	B	ΔT(200°)	ΔT(240°)	ΔT(280°)	ΔT(300°)
BU04HMP40.01	40	30,5	0.1	0.12	0.14	0.16
BU04HMP50.01	50	40,5	0.12	0.14	0.17	0.19
BU04HMP60.01	60	50,5	0.14	0.17	0.2	0.22
BU04HMP70.01	70	60,5	0.17	0.21	0.24	0.26
BU04HMP80.01	80	70,5	0.19	0.23	0.27	0.29
BU04HMP90.01	90	80,5	0.21	0.26	0.3	0.32

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

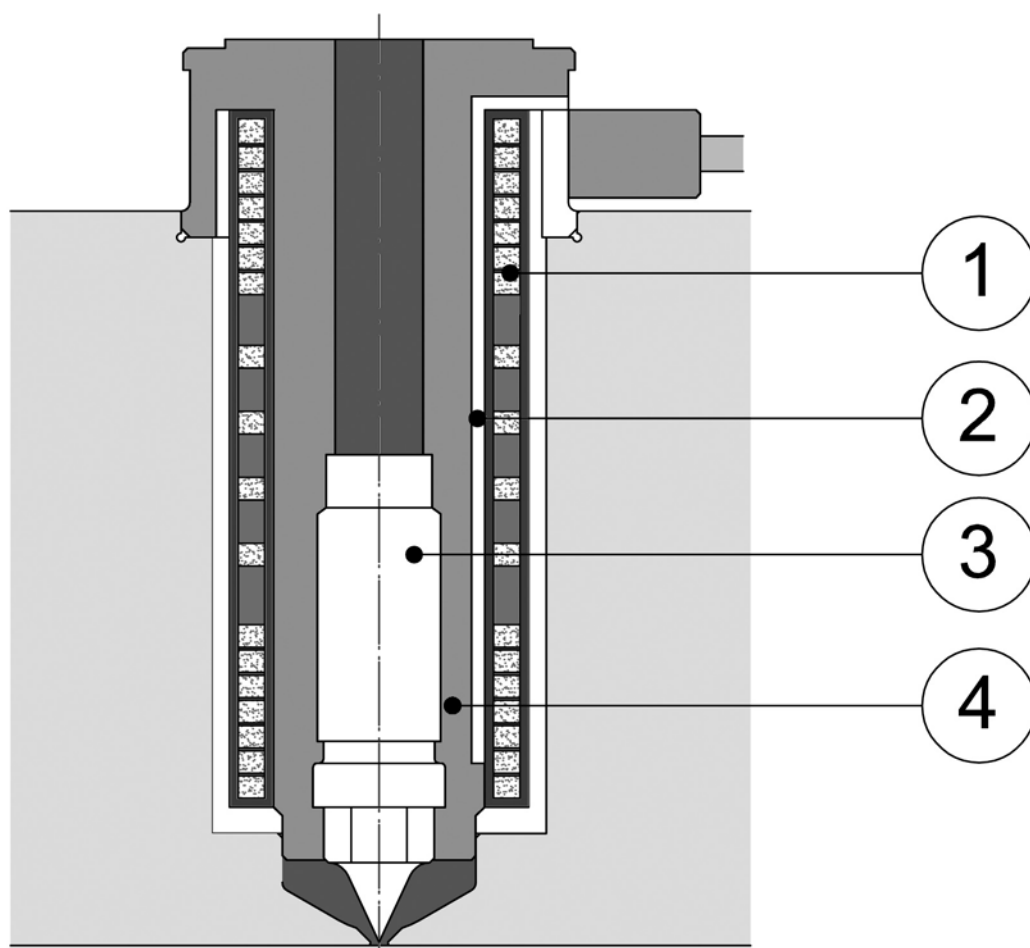
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BU06HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø6)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO1-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35 lb.



TIPO 1

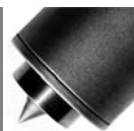


☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90 ☐ L=100 ☐ L=120 ☐ L=150

4	CUERPO / BODY	1	CU06HMP"L".10
3	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	☐ P06HMP.01 Para material con Fibra ☐ P06HMP.11
2	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
1	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R06HMP"L"
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

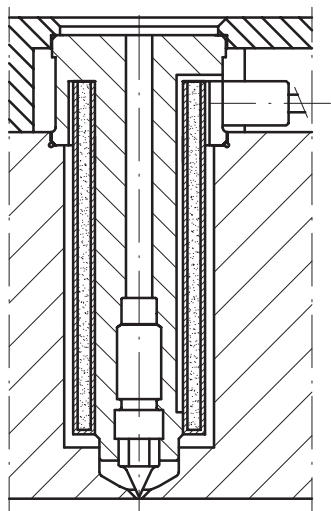
Serie BU06HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø6)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO1-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35 lb.

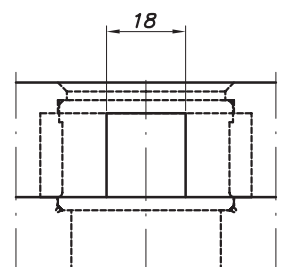


TIPO 1

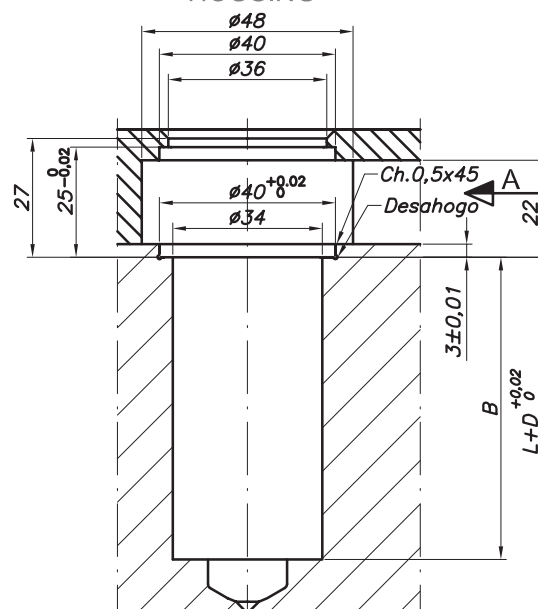
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



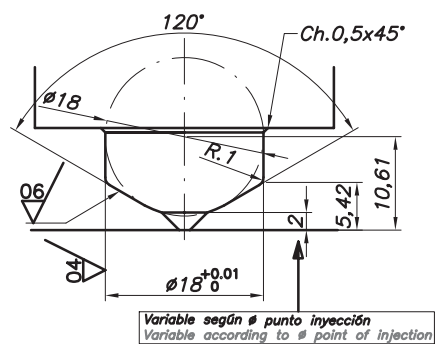
VISTO POR A
SEEN BY A



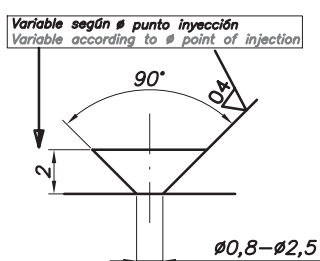
MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



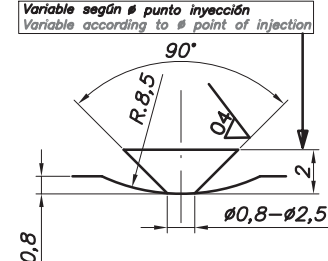
ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TORPEDO



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



PUNTO AHOGADO / DETAIL LENTIL

D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

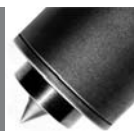
REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^{\circ})$	$\Delta T(240^{\circ})$	$\Delta T(280^{\circ})$	$\Delta T(300^{\circ})$
BU06HMP50.01	50	38,7	0.12	0.14	0.17	0.19
BU06HMP60.01	60	48,7	0.14	0.17	0.2	0.22
BU06HMP70.01	70	58,7	0.17	0.21	0.24	0.26
BU06HMP80.01	80	68,7	0.19	0.23	0.27	0.29
BU06HMP90.01	90	78,7	0.21	0.26	0.3	0.32
BU06HMP100.01	100	88,7	0.24	0.29	0.34	0.36
BU06HMP120.01	120	108,7	0.29	0.35	0.4	0.43
BU06HMP150.01	150	138,7	0.36	0.43	0.5	0.54

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

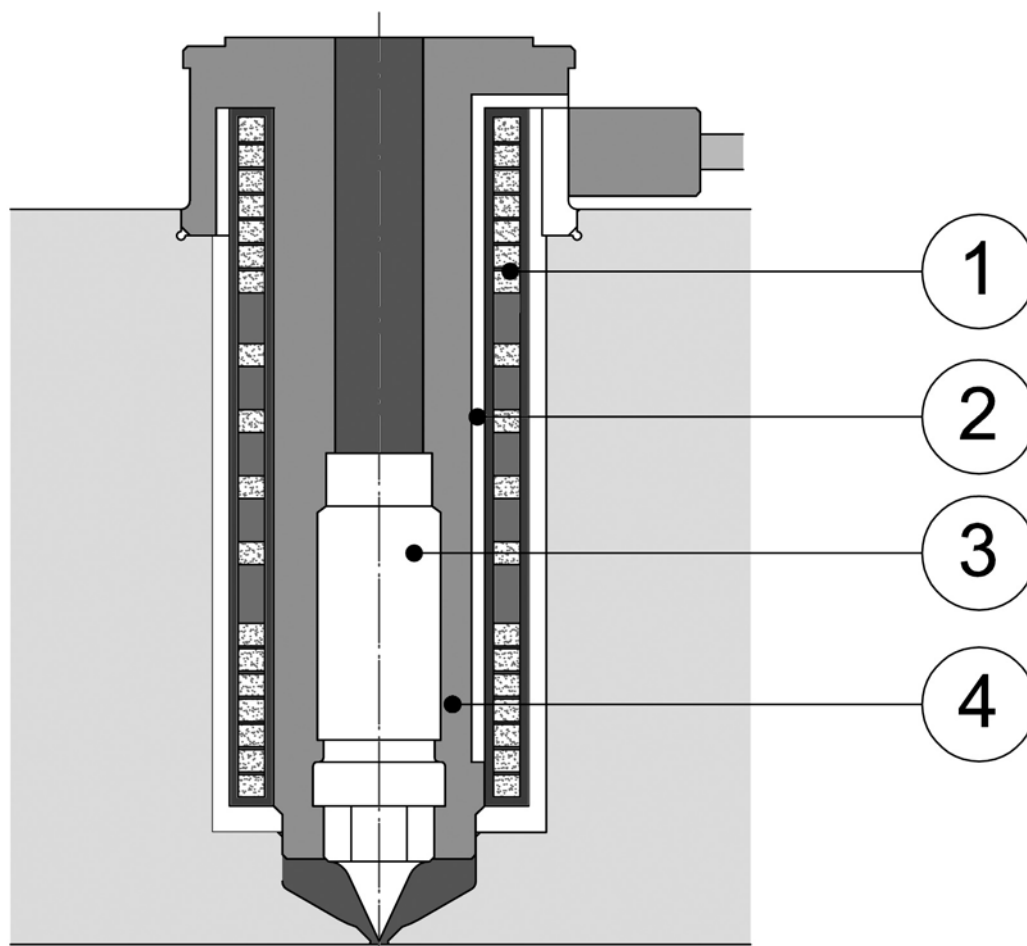
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BU10HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø10)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO 1-
Para un gramaje máx. 500 gr. / Weight max. 0,56 lb.



TIPO 1

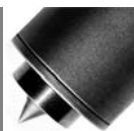


□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

4	CUERPO / BODY	1	CU10HMP"L".10
3	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	□ P10HMP.01 Para material con Fibra □ P10HMP.11
2	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
1	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R10HMP"L"
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

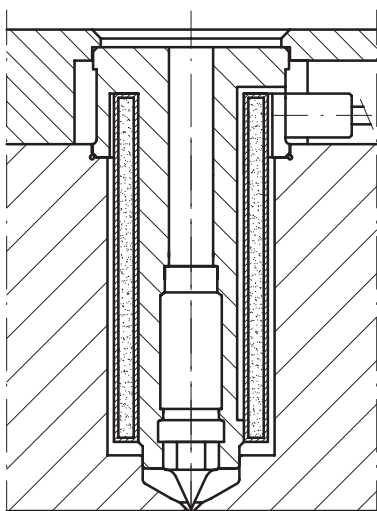
Serie BU10HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø10)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO 1-
Para un gramaje máx. 500 gr. / Weight max. 0,56 lb.

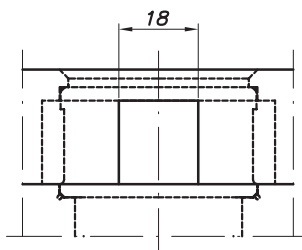


TIPO 1

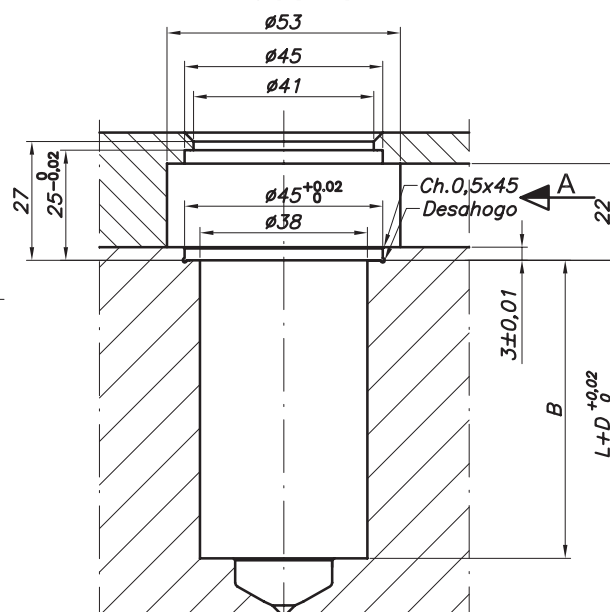
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



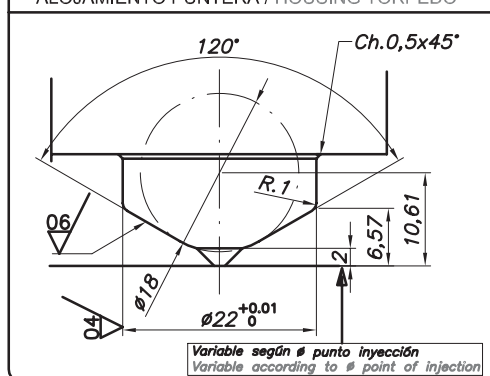
VISTO POR A
SEEN BY A



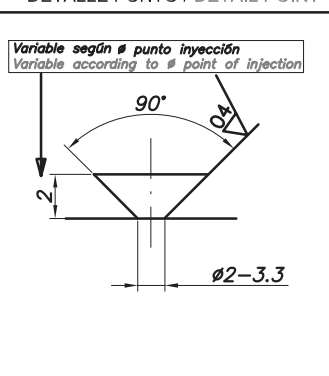
MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



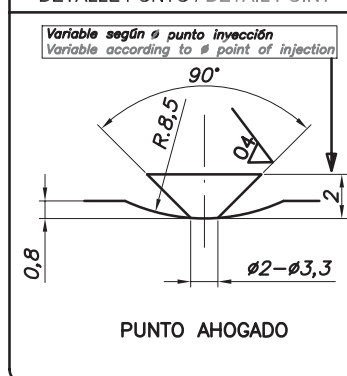
ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TORPEDO



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

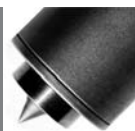
REFERENCIA / CODICE	L	B	ΔT(200°)	ΔT(240°)	ΔT(280°)	ΔT(300°)
BU10HMP50.01	50	37,7	0.12	0.14	0.17	0.19
BU10HMP60.01	60	47,7	0.14	0.17	0.2	0.22
BU10HMP70.01	70	57,7	0.17	0.21	0.24	0.26
BU10HMP80.01	80	67,7	0.19	0.23	0.27	0.29
BU10HMP90.01	90	77,7	0.21	0.26	0.3	0.32
BU10HMP100.01	100	87,7	0.24	0.29	0.34	0.36
BU10HMP120.01	120	107,7	0.29	0.35	0.4	0.43
BU10HMP150.01	150	137,7	0.36	0.43	0.5	0.54
BU10HMP180.01	180	167,7	0.43	0.51	0.6	0.64
BU10HMP200.01	200	187,7	0.48	0.58	0.67	0.72
BU10HMP250.01	250	237,7	0.6	0.72	0.84	0.9

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

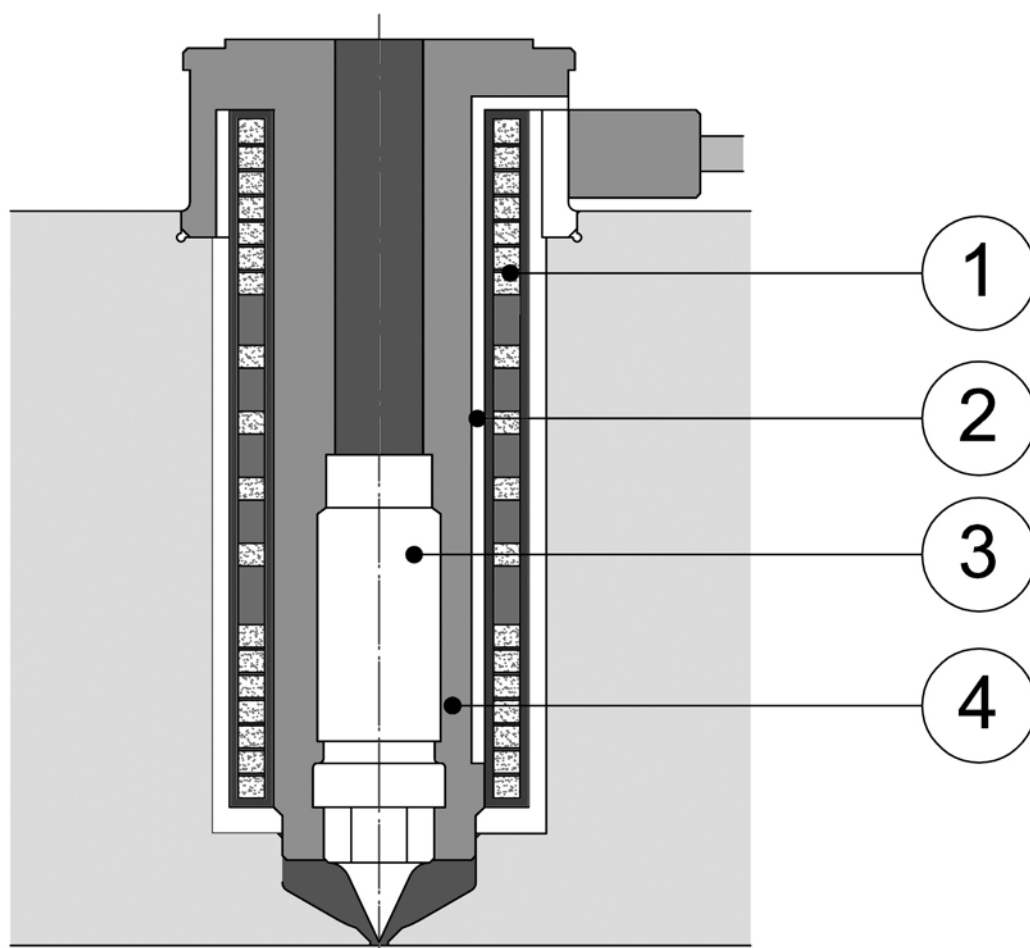
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BU12HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø12)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO 1-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 2 lb.



TIPO 1

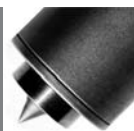


□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

4	CUERPO / BODY	1	CU12HMP"L".10
3	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	□ P12HMP.01 Para material con Fibra □ P12HMP.11
2	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
1	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R12HMP"L"
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

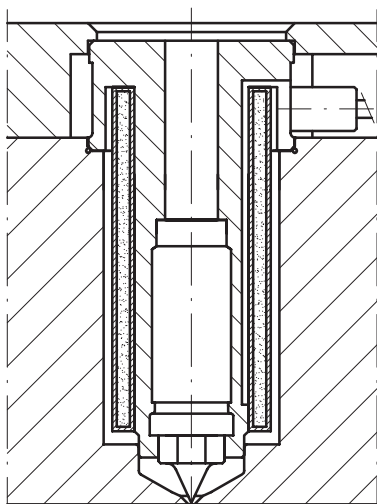
Serie BU12HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø12)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO 1-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 2 lb.

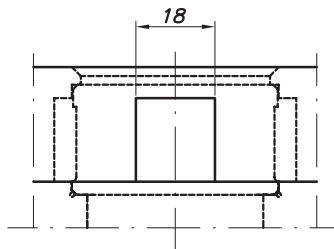


TIPO 1

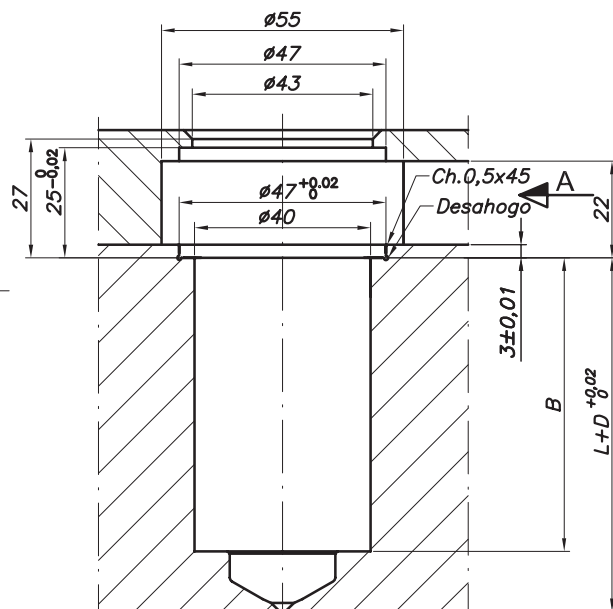
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



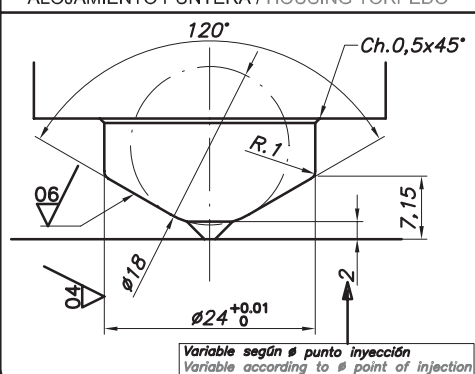
VISTO POR A
SEEN BY A



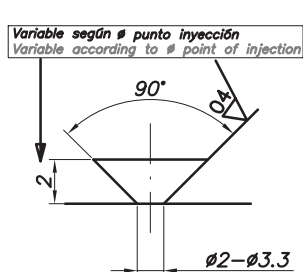
MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



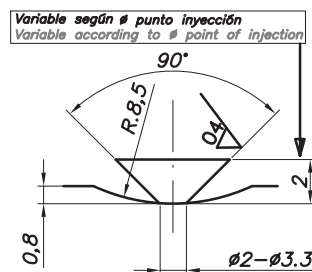
ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TORPEDO



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



PUNTO AHOGADO

D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	B	ΔT(200°)	ΔT(240°)	ΔT(280°)	ΔT(300°)
BU12HMP50.01	50	36,7	0.12	0.14	0.17	0.19
BU12HMP60.01	60	46,7	0.14	0.17	0.2	0.22
BU12HMP70.01	70	56,7	0.17	0.21	0.24	0.26
BU12HMP80.01	80	66,7	0.19	0.23	0.27	0.29
BU12HMP90.01	90	76,7	0.21	0.26	0.3	0.32
BU12HMP100.01	100	86,7	0.24	0.29	0.34	0.36
BU12HMP120.01	120	106,7	0.29	0.35	0.4	0.43
BU12HMP150.01	150	136,7	0.36	0.43	0.5	0.54
BU12HMP180.01	180	166,7	0.43	0.51	0.6	0.64
BU12HMP200.01	200	186,7	0.48	0.58	0.67	0.72
BU12HMP250.01	250	236,7	0.6	0.72	0.84	0.9

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

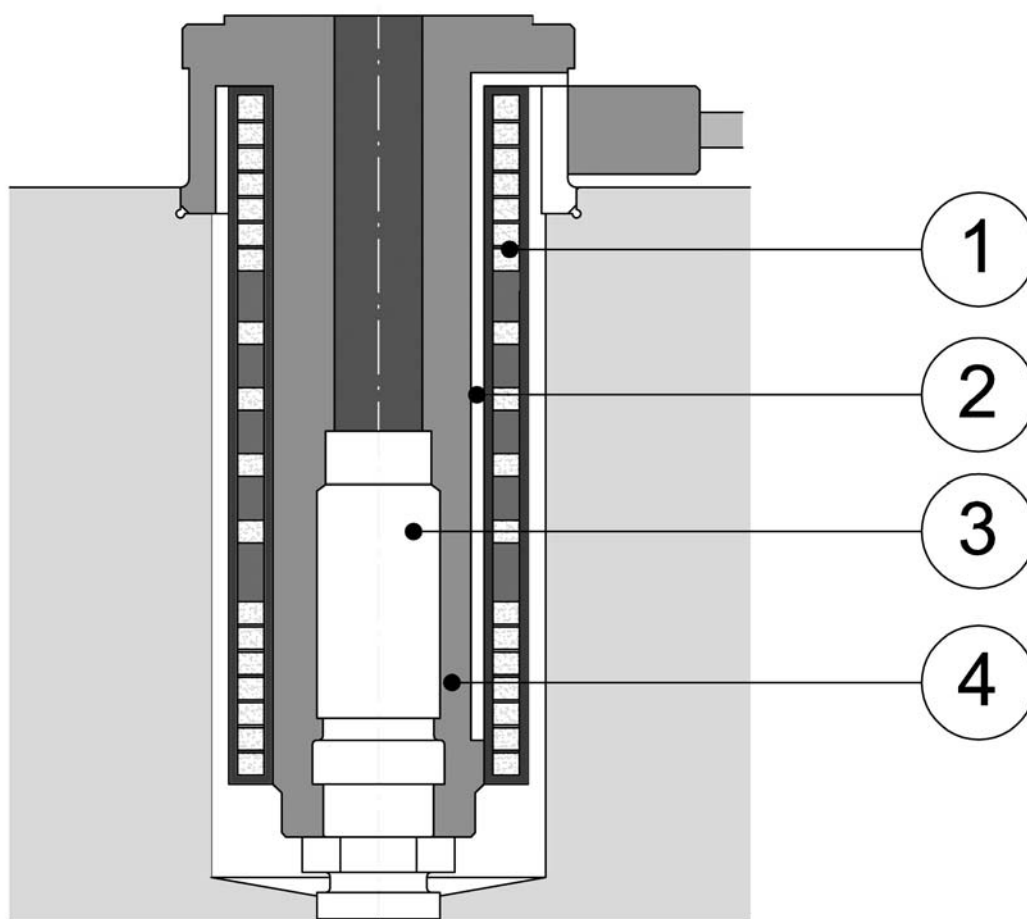
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BU04HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø4)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.



TIPO 2



☐ L=40 ☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90

4	CUERPO / BODY	1	CU04HMP"L".10
3	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	☐ P04HMP.02 Para material con Fibra ☐ P04HMP.21
2	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
1	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R04HMP"L"
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

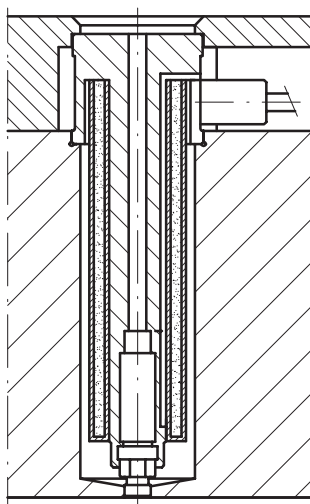
Serie BU04HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø4)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.

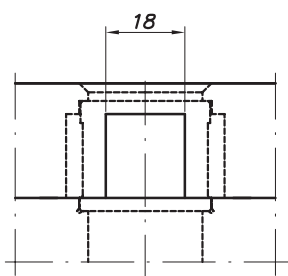


TIPO 2

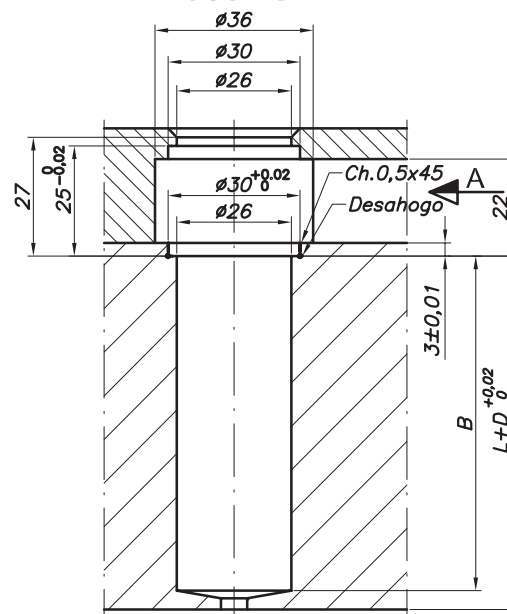
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



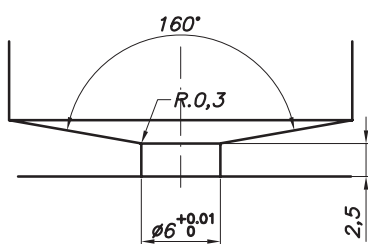
VISTO POR A
SEEN BY A



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



REFERENCIA / CODICE	L	B	D (Dilatación) (Expansion)			
			Según temperatura trabajo boquillas			
			$\Delta T(200^{\circ})$	$\Delta T(240^{\circ})$	$\Delta T(280^{\circ})$	$\Delta T(300^{\circ})$
BU04HMP40.02	40	36	0.1	0.12	0.14	0.16
BU04HMP50.02	50	46	0.12	0.14	0.17	0.19
BU04HMP60.02	60	56	0.14	0.17	0.2	0.22
BU04HMP70.02	70	66	0.17	0.21	0.24	0.26
BU04HMP80.02	80	76	0.19	0.23	0.27	0.29
BU04HMP90.02	90	86	0.21	0.26	0.3	0.32

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

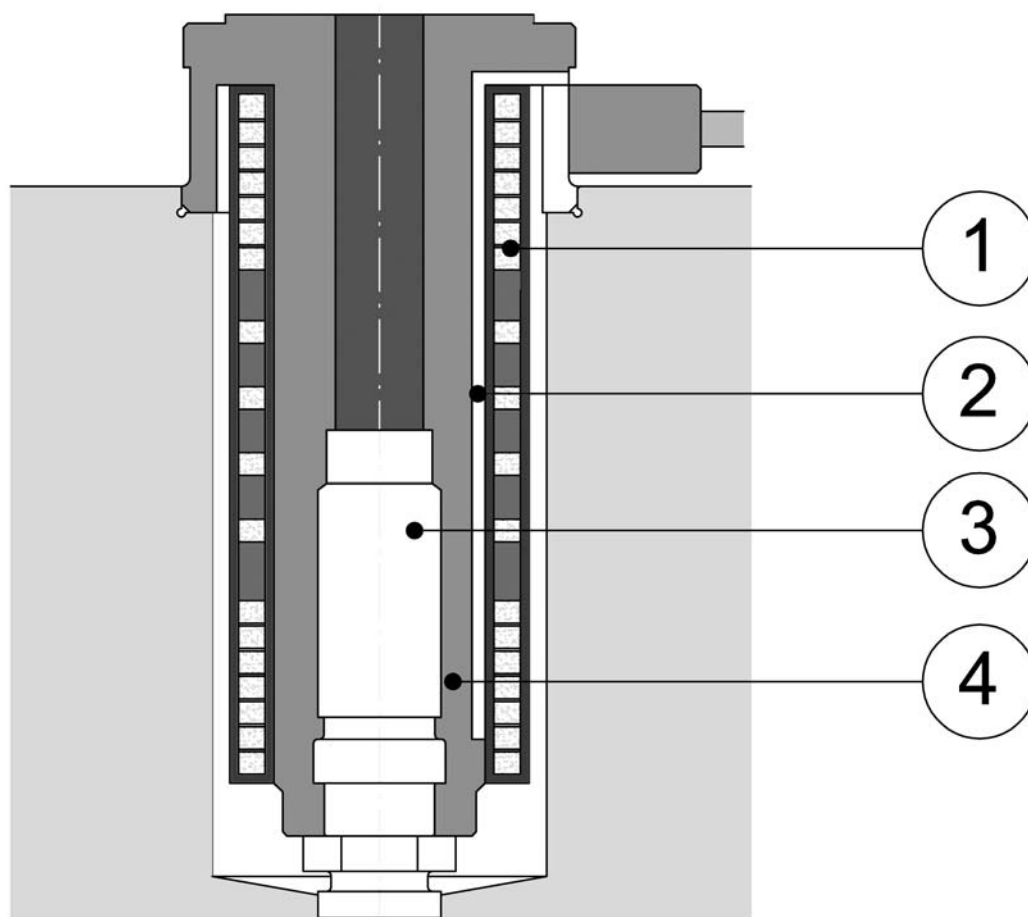
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BU06HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø6)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35 lb.



TIPO 2



☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90 ☐ L=100 ☐ L=120 ☐ L=150

4	CUERPO / BODY	1	CU06HMP"L".10
3	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	☐ P06HMP.02 Para material con Fibra ☐ P06HMP.21
2	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
1	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R06HMP"L"
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

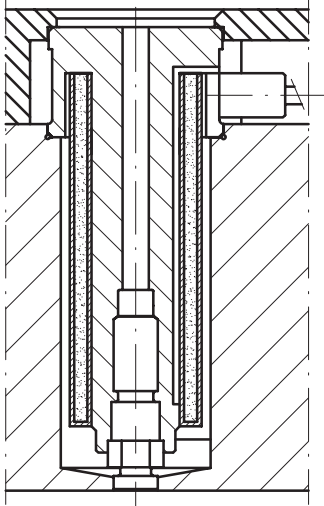
Serie BU06HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø6)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35 lb.

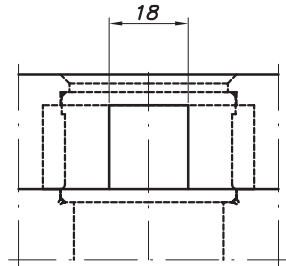


TIPO 2

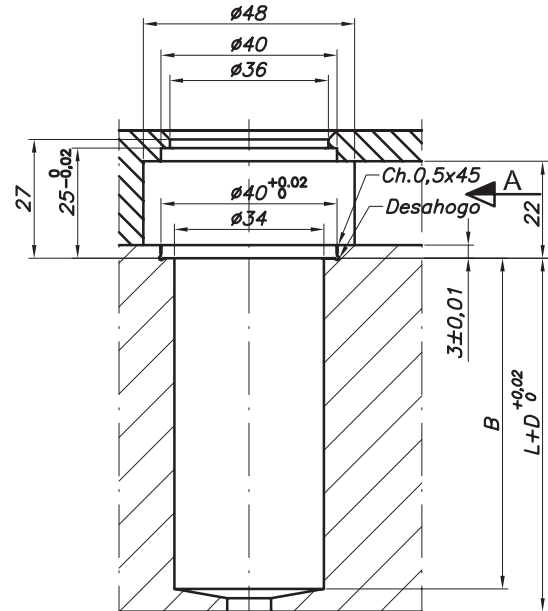
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



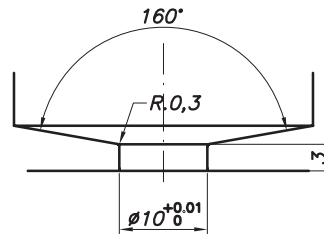
VISTO POR A
SEEN BY A



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



REFERENCIA / CODICE	L	B	D (Dilatación) (Expansion)			
			Según temperatura trabajo boquillas			
			ΔT(200°)	ΔT(240°)	ΔT(280°)	ΔT(300°)
BU06HMP50.02	50	45,2	0.12	0.14	0.17	0.19
BU06HMP60.02	60	55,2	0.14	0.17	0.2	0.22
BU06HMP70.02	70	65,2	0.17	0.21	0.24	0.26
BU06HMP80.02	80	75,2	0.19	0.23	0.27	0.29
BU06HMP90.02	90	85,2	0.21	0.26	0.3	0.32
BU06HMP100.02	100	95,2	0.24	0.29	0.34	0.36
BU06HMP120.02	120	115,2	0.29	0.35	0.4	0.43
BU06HMP150.02	150	145,2	0.36	0.43	0.5	0.54

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

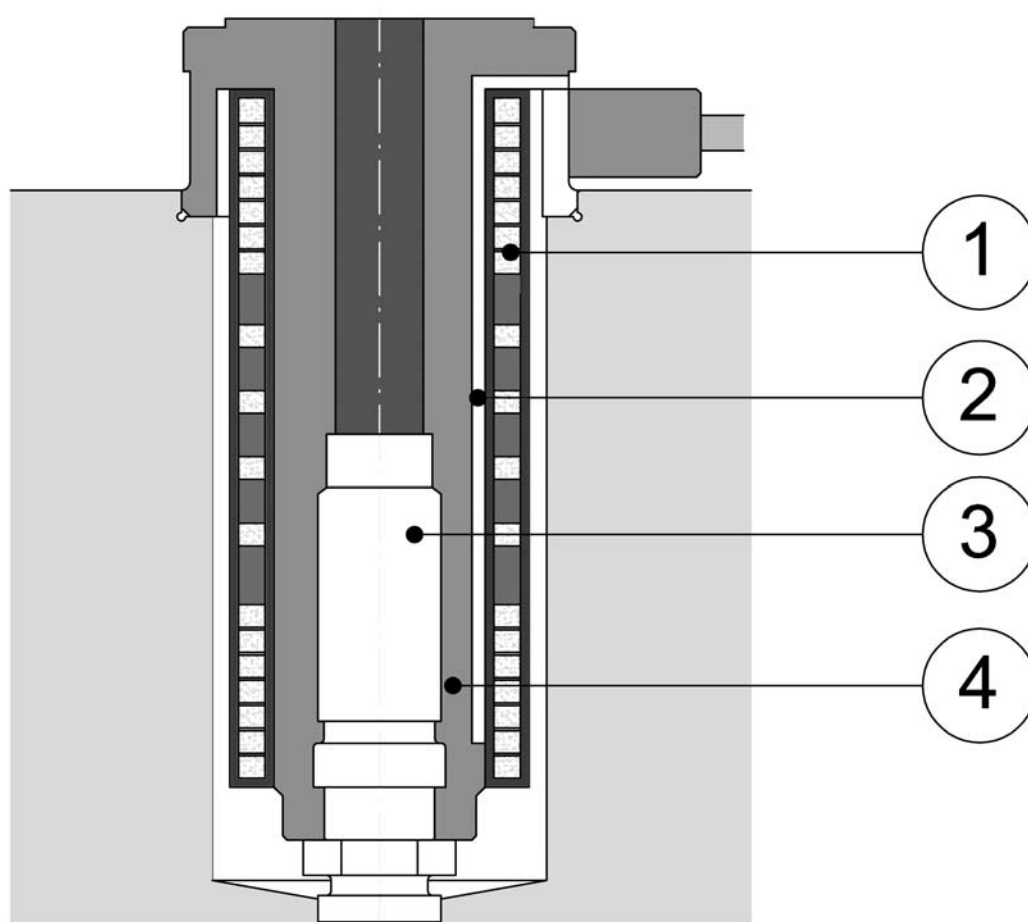
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BU10HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø10)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 500 gr. / Weight max. 0,56 lb.



TIPO 2



☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=90 ☐ L=100 ☐ L=120 ☐ L=150 ☐ L=180 ☐ L=200 ☐ L=250

4	CUERPO / BODY	1	CU10HMP"L".10
3	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	☐ P10HMP.02 Para material con Fibra ☐ P10HMP.21
2	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
1	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R10HMP"L"
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

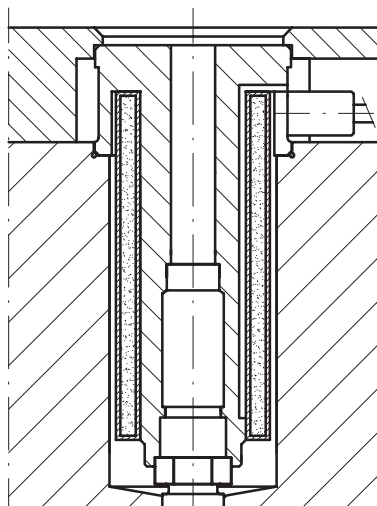
Serie BU10HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø10)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 500 gr. / Weight max. 0,56 lb.

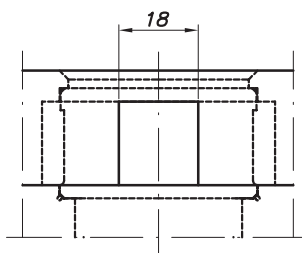


TIPO 2

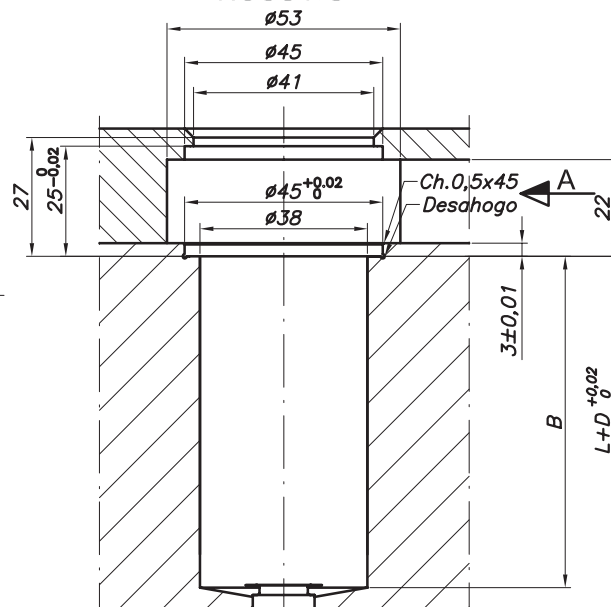
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



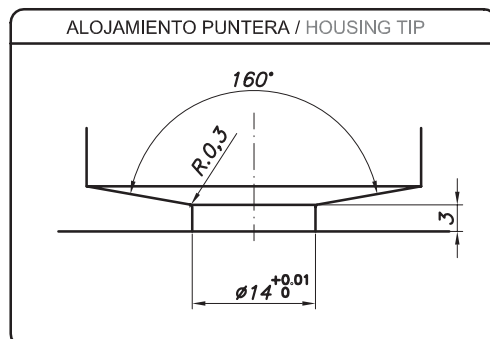
VISTO POR A
SEEN BY A



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^{\circ})$	$\Delta T(240^{\circ})$	$\Delta T(280^{\circ})$	$\Delta T(300^{\circ})$
BU10HMP50.02	50	45,3	0.12	0.14	0.17	0.19
BU10HMP60.02	60	55,3	0.14	0.17	0.2	0.22
BU10HMP70.02	70	65,3	0.17	0.21	0.24	0.26
BU10HMP80.02	80	75,3	0.19	0.23	0.27	0.29
BU10HMP90.02	90	85,3	0.21	0.26	0.3	0.32
BU10HMP100.02	100	95,3	0.24	0.29	0.34	0.36
BU10HMP120.02	120	115,3	0.29	0.35	0.4	0.43
BU10HMP150.02	150	145,3	0.36	0.43	0.5	0.54
BU10HMP180.02	180	175,3	0.43	0.51	0.6	0.64
BU10HMP200.02	200	195,3	0.48	0.58	0.67	0.72
BU10HMP250.02	250	245,3	0.6	0.72	0.84	0.9

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

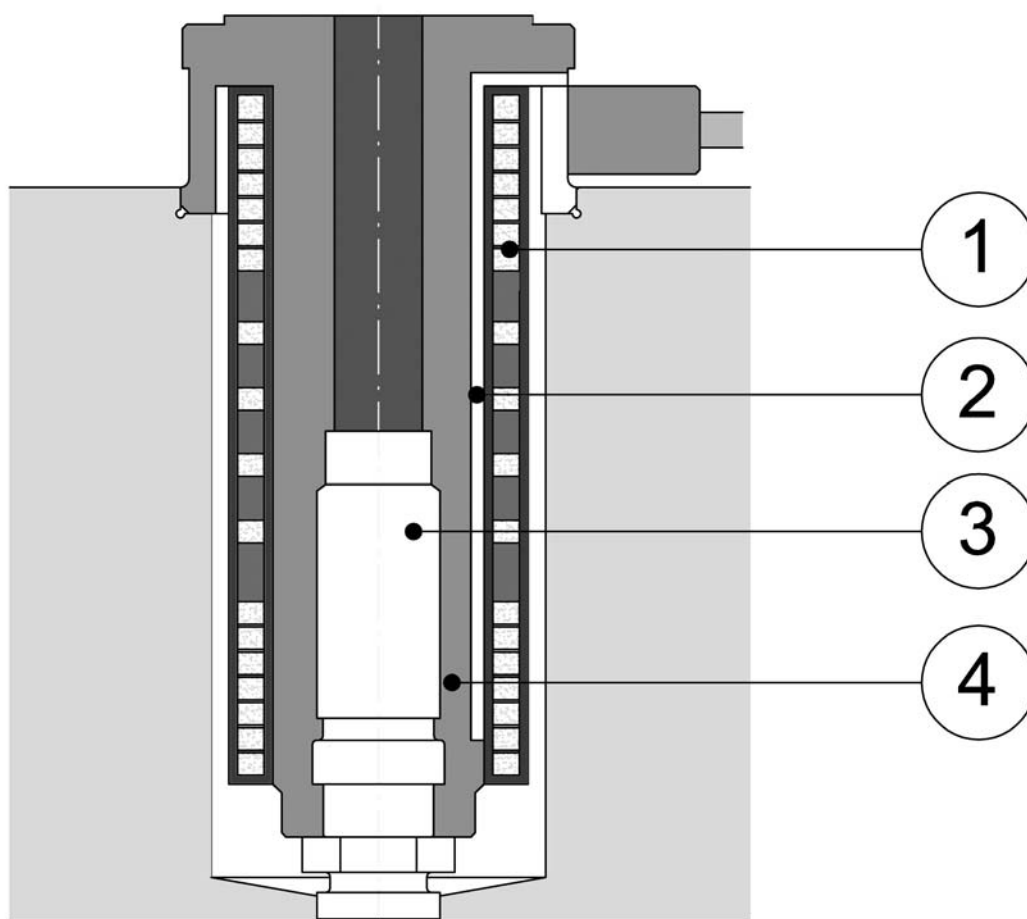
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BU12HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø12)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 2 lb.



TIPO 2



□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

4	CUERPO / BODY	1	CU12HMP"L".10
3	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	□ P12HMP.02 Para material con Fibra □ P12HMP.21
2	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
1	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R12HMP"L"
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

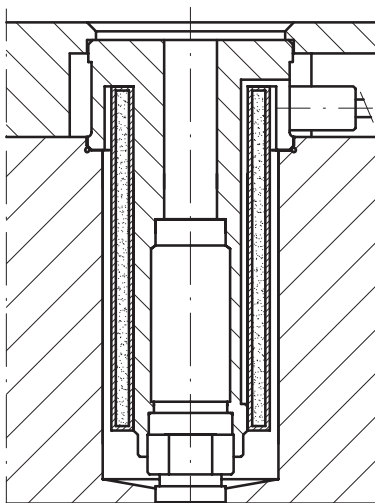
Serie BU12HMP

Boquilla unitaria (paso material Ø12)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 2 lb.

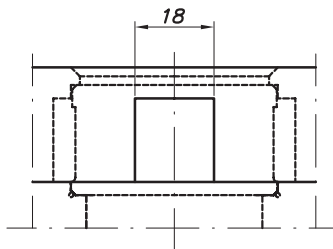


TIPO 2

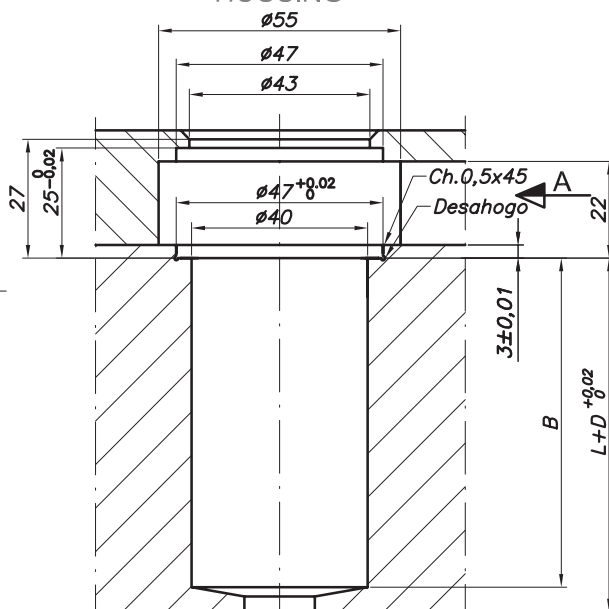
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



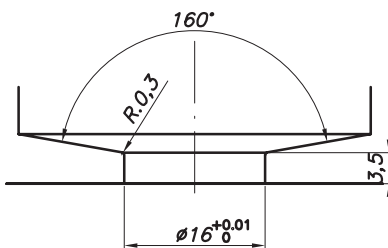
VISTO POR A
SEEN BY A



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



D (Dilatación) (Expansion)

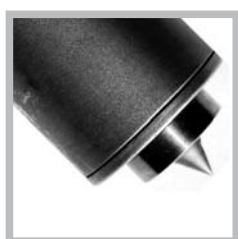
Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^\circ)$	$\Delta T(240^\circ)$	$\Delta T(280^\circ)$	$\Delta T(300^\circ)$
BU12HMP50.02	50	44,8	0.12	0.14	0.17	0.19
BU12HMP60.02	60	54,8	0.14	0.17	0.2	0.22
BU12HMP70.02	70	64,8	0.17	0.21	0.24	0.26
BU12HMP80.02	80	74,8	0.19	0.23	0.27	0.29
BU12HMP90.02	90	84,8	0.21	0.26	0.3	0.32
BU12HMP100.02	100	94,8	0.24	0.29	0.34	0.36
BU12HMP120.02	120	114,8	0.29	0.35	0.4	0.43
BU12HMP150.02	150	144,8	0.36	0.43	0.5	0.54
BU12HMP180.02	180	174,8	0.43	0.51	0.6	0.64
BU12HMP200.02	200	194,8	0.48	0.58	0.67	0.72
BU12HMP250.02	250	244,8	0.6	0.72	0.84	0.9

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Índice
Index



Boquilla de cámara Serie 4 - Tipo 1	24
<i>Manifold Nozzle Serie 4 - Type 1</i>	

Boquilla de cámara Serie 6 - Tipo 1	26
<i>Manifold Nozzle Serie 6 - Type 1</i>	

Boquilla de cámara Serie 10 - Tipo 1	28
<i>Manifold Nozzle Serie 10 - Type 1</i>	

Boquilla de cámara Serie 12 - Tipo 1	30
<i>Manifold Nozzle Serie 12 - Type 1</i>	



Boquilla de cámara Serie 4 - Tipo 2	32
<i>Manifold Nozzle Serie 4 - Type 2</i>	

Boquilla de cámara Serie 6 - Tipo 2	34
<i>Manifold Nozzle Serie 6 - Type 2</i>	

Boquilla de cámara Serie 10 - Tipo 2	36
<i>Manifold Nozzle Serie 10 - Type 2</i>	

Boquilla de cámara Serie 12 - Tipo 2	38
<i>Manifold Nozzle Serie 12 - Type 2</i>	

BOQUILLA DE CÁMARA MANIFOLD NOZZLE

Serie HMP

Características Técnicas *Technical characteristics*

Las boquillas **HMP** incorporan punteras de Cobre+Berilio ó Ti+Zr que permite transmitir el calor hasta el mismo punto de inyección. Para inyectar materiales sin cargas. Se utiliza el Cobre+Berilio y cuando existen cargas de fibra se utiliza el Ti+Zr.

La fusión de los termoplásticos es uniforme por el hecho de que la circulación del plástico es por el centro, y el calor se aplica de forma radial (de fuera hacia dentro).

Las boquillas **HMP** se pueden suministrar de formas, con termopar incorporado en la resistencia ó posicionado en el cuerpo de la boquilla, próximo a la punta de inyección, garantizando el control de la temperatura en el punto de salida del material.

Las boquilla **HMP** se han diseñado para que la zona de ajuste en el molde sea mayor que otras que existen el mercado, asegurando que no se produzcan fuga de material, a su vez se ha reducido la distancia de la resistencia al punto de inyección, consiguiendo mayor calor y facilidad de inyección en la punta

HMP dispone de una amplia gama de punteras siendo las más utilizadas las de TIPO 1 (directa a pieza) TIPO 2 (colada) y TIPO 4 (obturación).

HMP fabrica todos sus productos en su propio taller, garantizando la calidad de nuestros productos y fechas de entrega muy reducidas, siendo capaces de fabricar cualquier tipo de pieza standard ó especial.

*Nozzles **HMP** incorporate leading edge of Copper+Beryllium or Ti+Zr that allows to transmit the heat to the same point of injection. To inject materials free of charge. Used the Copper+Beryllium and is used when there are loads of fiber of Ti+Zr.*

Fusion of thermoplastics is uniform by the fact that the movement of the plastic is by the Centre, and heat is applied in a radial manner (from outside inward).

***HMP** nozzles can be supplied of forms, with thermocouple incorporated into resistance or positioned in the body of the mouthpiece, next to the tip of the injection, ensuring control of the temperature at the point of exit from the material.*

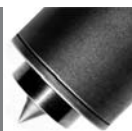
*The nozzle **HMP** are designed so that the adjustment in the mold area is greater than others that exist in the market, ensuring that there is no leakage of material, in turn has reduced the distance of the resistance to the point of injection, achieving greater heat and ease of injection in the tip.*

***HMP** has a wide range of caps being the most used of the type 1 (direct to piece) type 2 (casting) and type 4 (seal).*

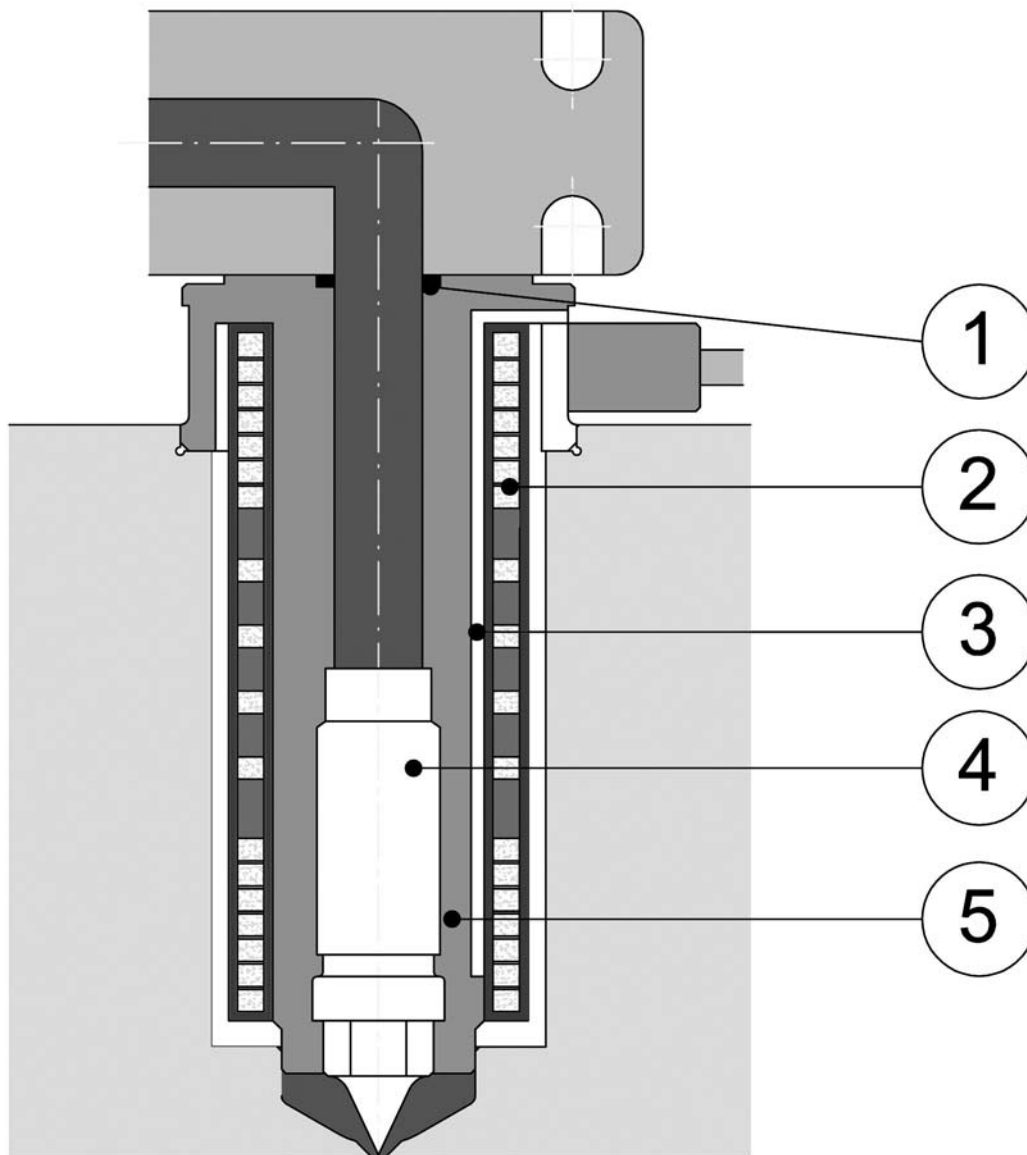
***HMP** manufactures all its products in his own workshop, guaranteeing the quality of our products and very reduced deadlines, being able to manufacture any type of piece standard or special.*

Serie BC04HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø4)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO1-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.



TIPO 1

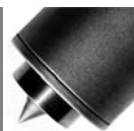


☐ L=40 ☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90

5	CUERPO / BODY	1	C04HMP"L".10
4	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	☐ P04HMP.01 Para material con Fibra ☐ P04HMP.11
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R04HMP"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø13x1,5
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

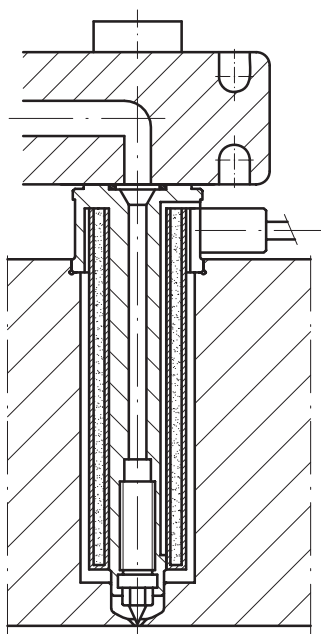
Serie BC04HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø4)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO1-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.

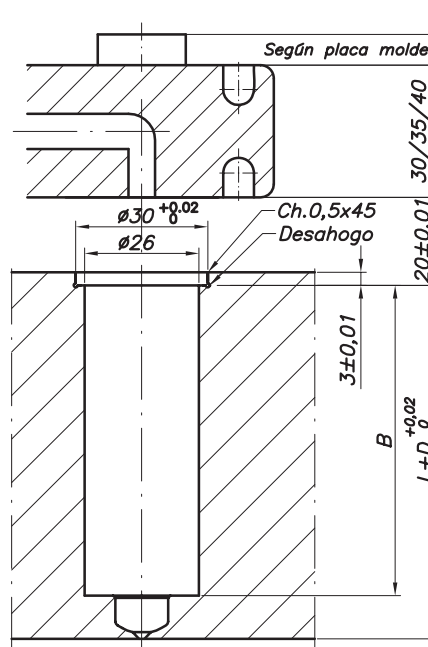


TIPO 1

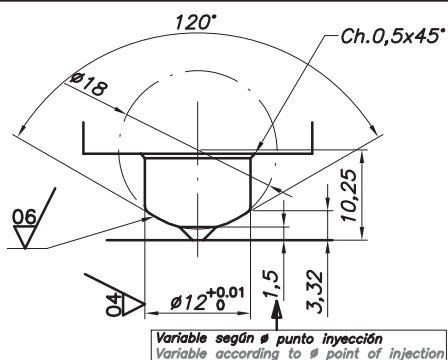
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



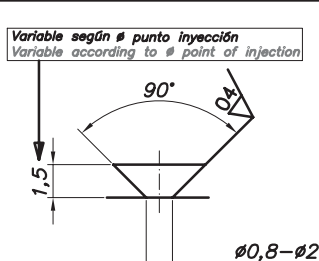
MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



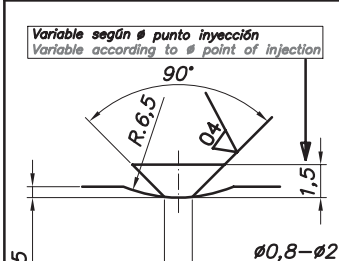
ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TORPEDO



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



PUNTO AHOGADO / DETAIL LENTIL

D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

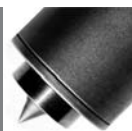
REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^{\circ})$	$\Delta T(240^{\circ})$	$\Delta T(280^{\circ})$	$\Delta T(300^{\circ})$
BC04HMP40.01	40	30,5	0.1	0.12	0.14	0.16
BC04HMP50.01	50	40,5	0.12	0.14	0.17	0.19
BC04HMP60.01	60	50,5	0.14	0.17	0.2	0.22
BC04HMP70.01	70	60,5	0.17	0.21	0.24	0.26
BC04HMP80.01	80	70,5	0.19	0.23	0.27	0.29
BC04HMP90.01	90	80,5	0.21	0.26	0.3	0.32

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

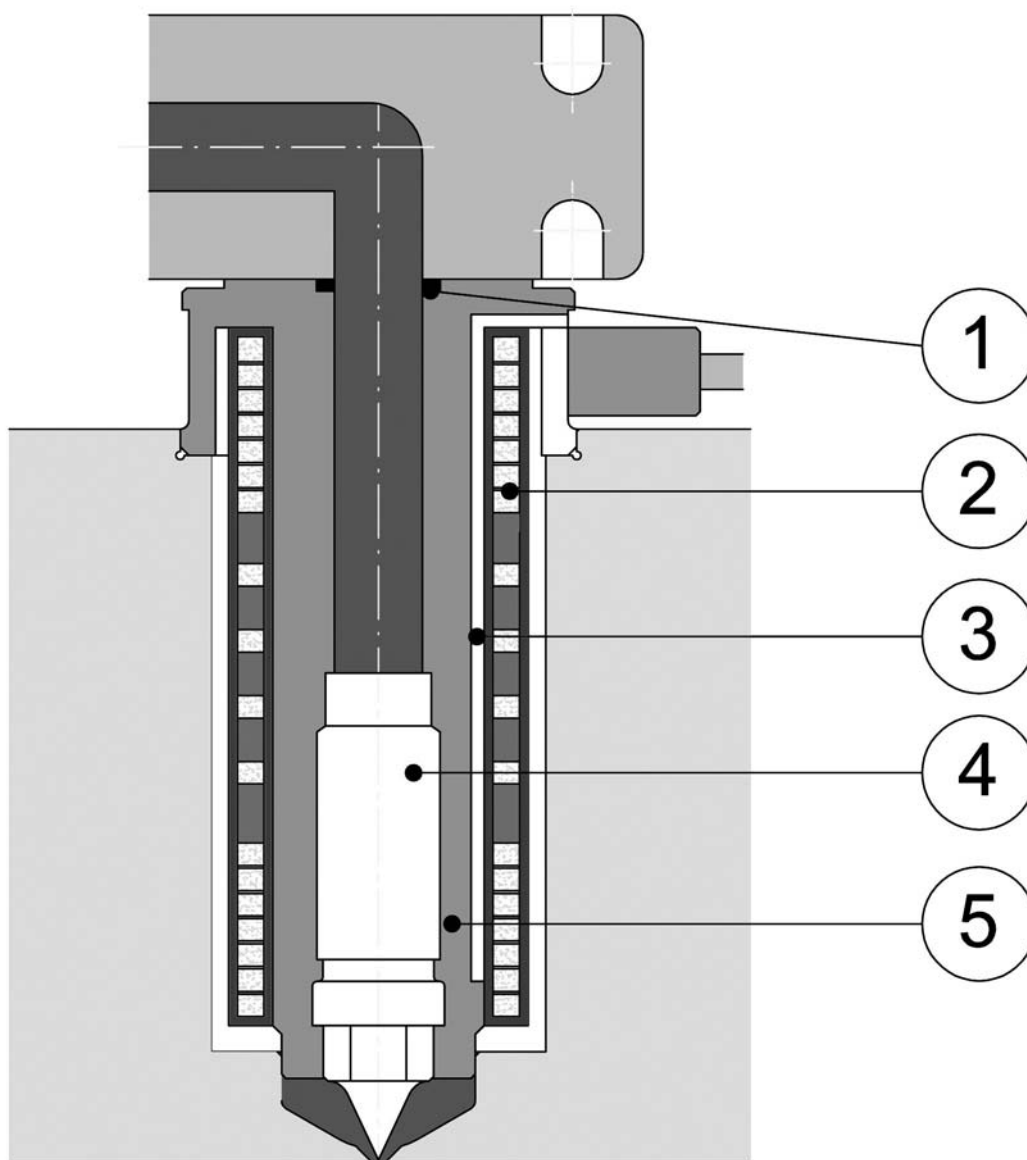
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BC06HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø6)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO1-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35 lb.



TIPO 1

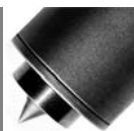


□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150

5	CUERPO / BODY	1	C06HMP"L".10
4	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	□ P06HMP.01 Para material con Fibra □ P06HMP.11
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R06HMP"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø14x1,5
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

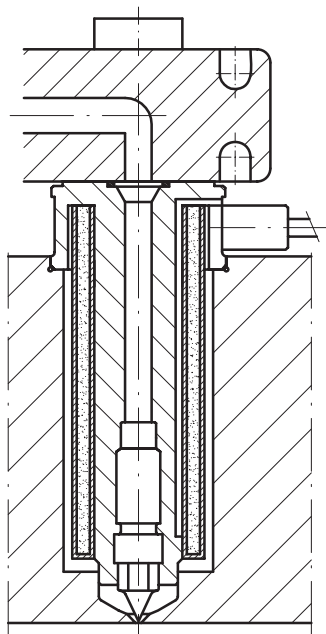
Serie BC06HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø6)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO1-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35 lb.

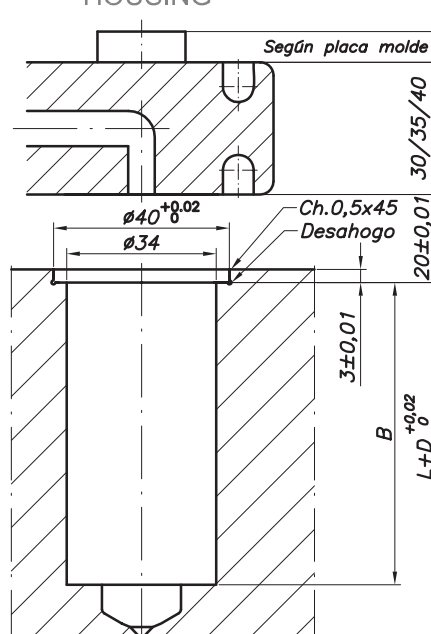


TIPO 1

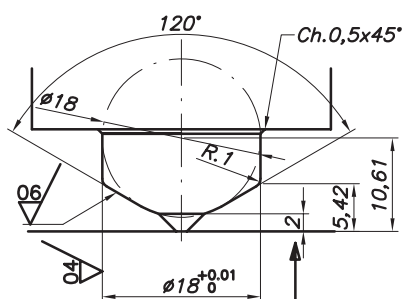
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING

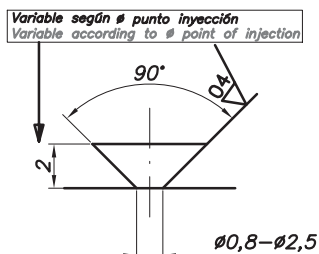


ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TORPEDO

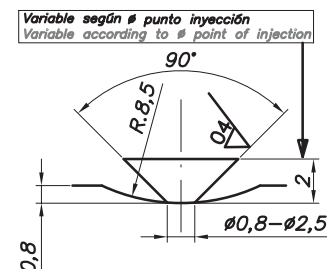


Variable según ϕ punto inyección
Variable according to ϕ point of injection

DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



PUNTO AHOGADO / DETAIL LENTIL

D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

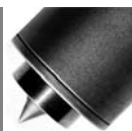
REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^\circ)$	$\Delta T(240^\circ)$	$\Delta T(280^\circ)$	$\Delta T(300^\circ)$
BC06HMP50.01	50	38,7	0.12	0.14	0.17	0.19
BC06HMP60.01	60	48,7	0.14	0.17	0.2	0.22
BC06HMP70.01	70	58,7	0.17	0.21	0.24	0.26
BC06HMP80.01	80	68,7	0.19	0.23	0.27	0.29
BC06HMP90.01	90	78,7	0.21	0.26	0.3	0.32
BC06HMP100.01	100	88,7	0.24	0.29	0.34	0.36
BC06HMP120.01	120	108,7	0.29	0.35	0.4	0.43
BC06HMP150.01	150	138,7	0.36	0.43	0.5	0.54

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

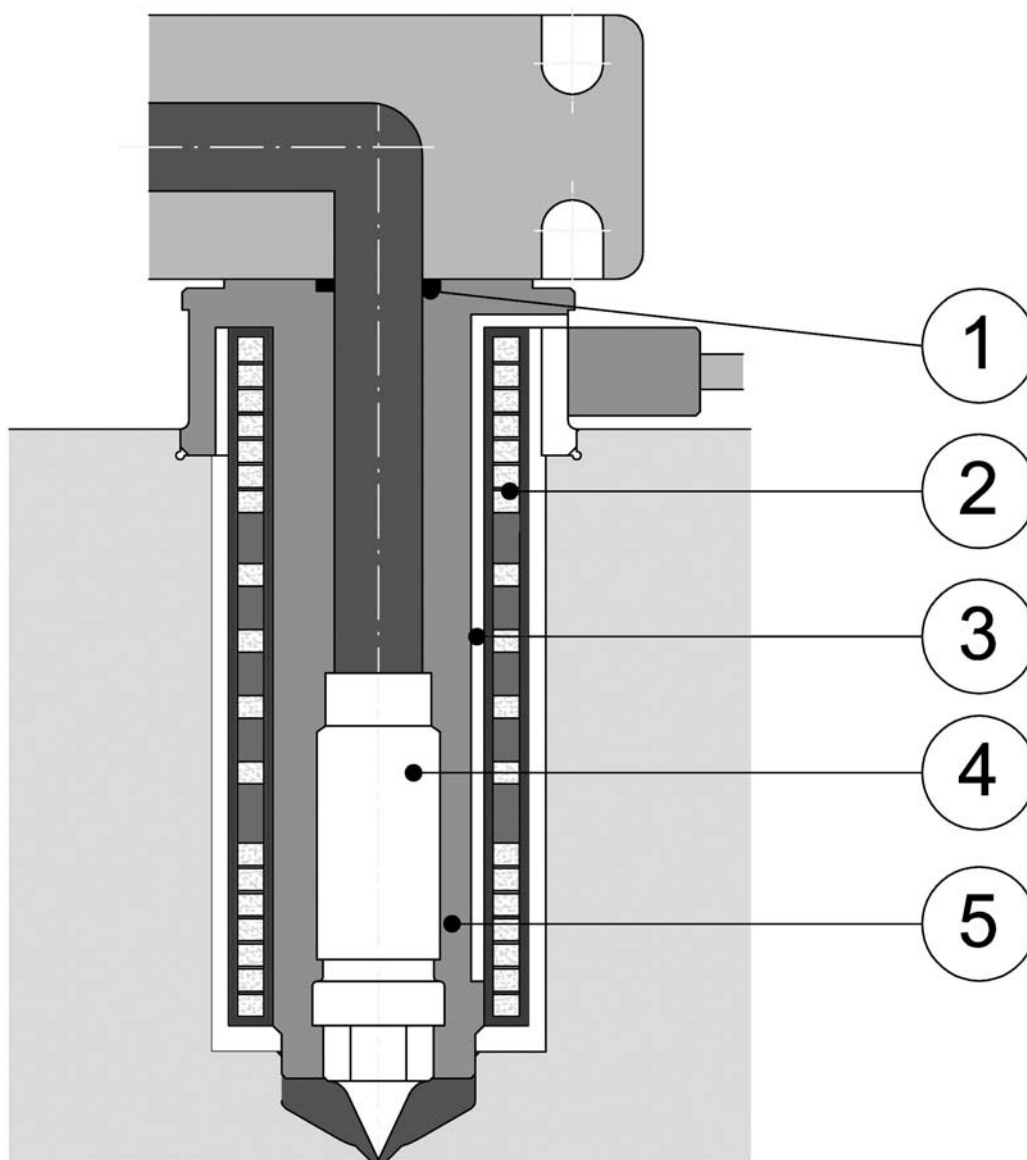
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BC10HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø10)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip TIPO1-
Para un gramaje máx. 250 gr. / Weight max. 0,55 lb.



TIPO 1

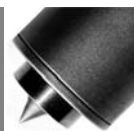


□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

5	CUERPO / BODY	1	C10HMP"L".10
4	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	□ P10HMP.01 Para material con Fibra □ P10HMP.11
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R10HMP"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø18x1,5
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

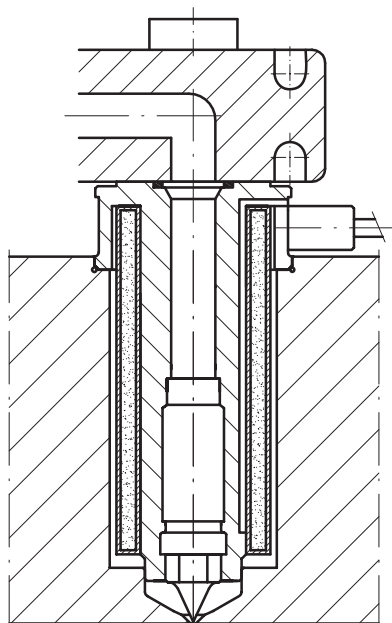
Serie BC10HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø10)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip TIPO1-
Para un gramaje máx. 250 gr. / Weight max. 0,55 lb.

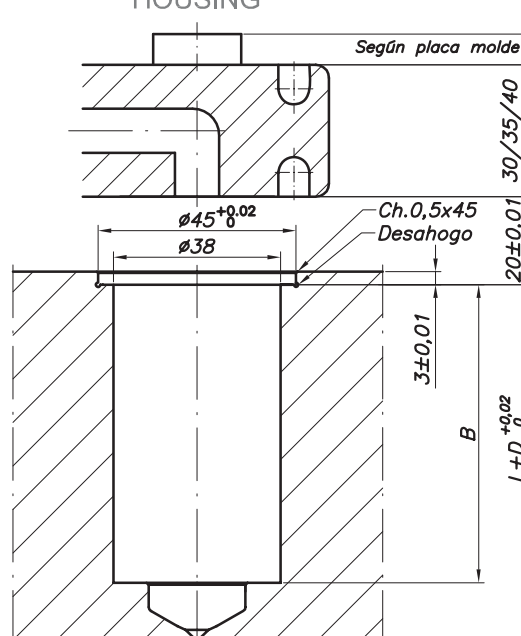


TIPO 1

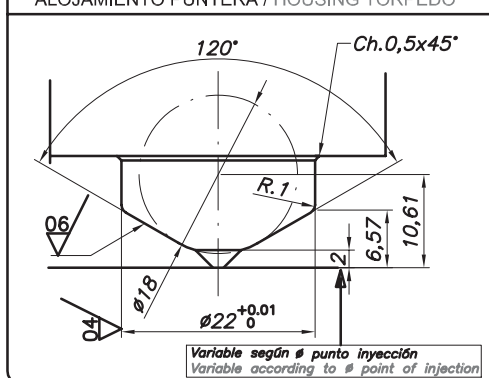
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



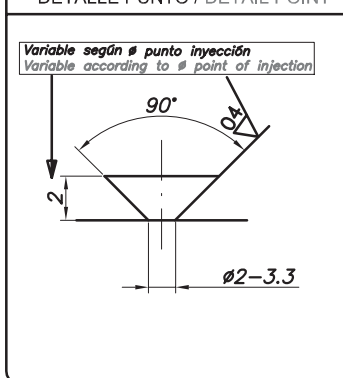
MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



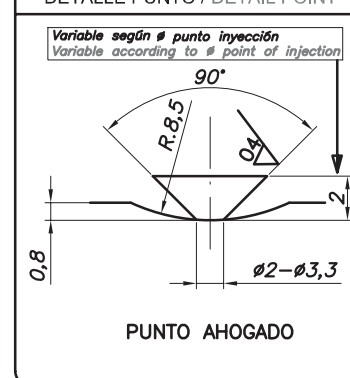
ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TORPEDO



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

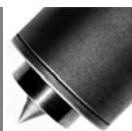
REFERENCIA / CODICE	L	B	ΔT(200°)	ΔT(240°)	ΔT(280°)	ΔT(300°)
BC10HMP50.01	50	37,7	0.12	0.14	0.17	0.19
BC10HMP60.01	60	47,7	0.14	0.17	0.2	0.22
BC10HMP70.01	70	57,7	0.17	0.21	0.24	0.26
BC10HMP80.01	80	67,7	0.19	0.23	0.27	0.29
BC10HMP90.01	90	77,7	0.21	0.26	0.3	0.32
BC10HMP100.01	100	87,7	0.24	0.29	0.34	0.36
BC10HMP120.01	120	107,7	0.29	0.35	0.4	0.43
BC10HMP150.01	150	137,7	0.36	0.43	0.5	0.54
BC10HMP180.01	180	167,7	0.43	0.51	0.6	0.64
BC10HMP200.01	200	187,7	0.48	0.58	0.67	0.72
BC10HMP250.01	250	237,7	0.6	0.72	0.84	0.9

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

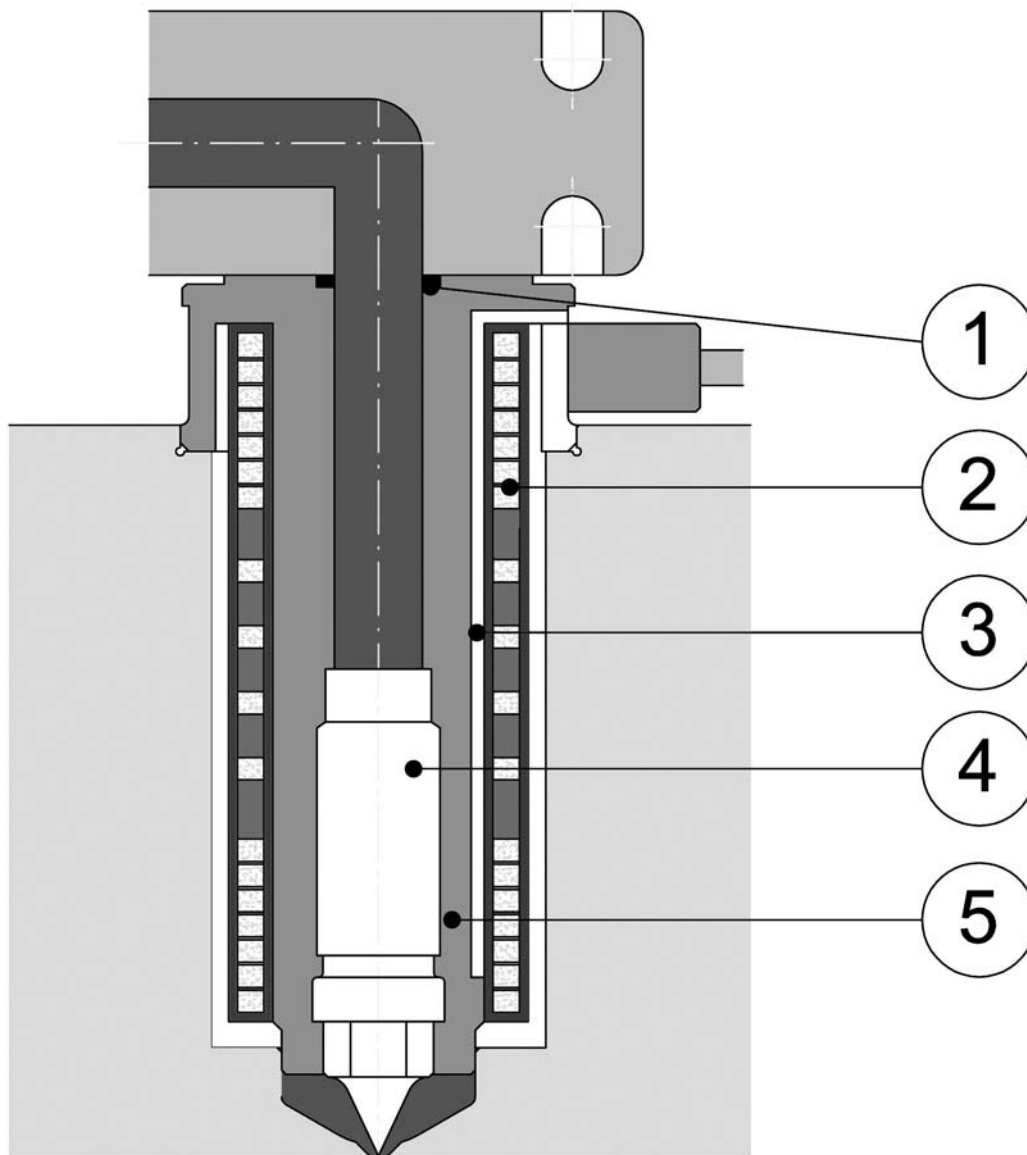
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BC12HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø12)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO 1-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 2 lb.



TIPO 1

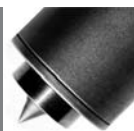


□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

5	CUERPO / BODY	1	C12HMP"L".10
4	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	□ P12HMP.01 Para material con Fibra □ P12HMP.11
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R12HMP"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø18x1,5
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

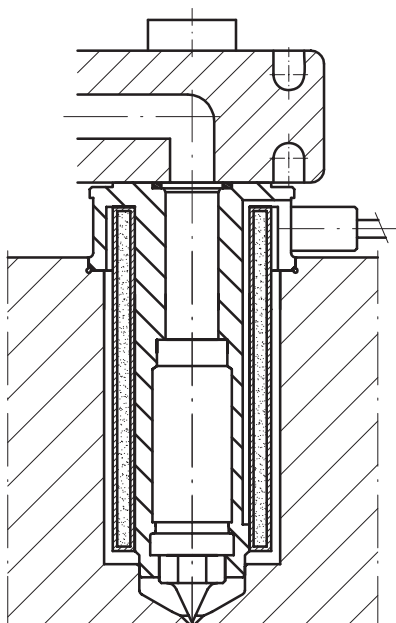
Serie BC12HMP

Boquilla de cámara (paso material $\varnothing 12$)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / torpedo tip -TIPO 1-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 2 lb.

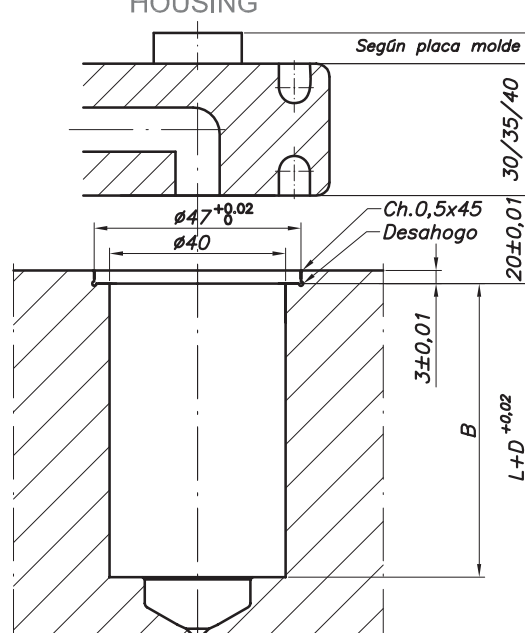


TIPO 1

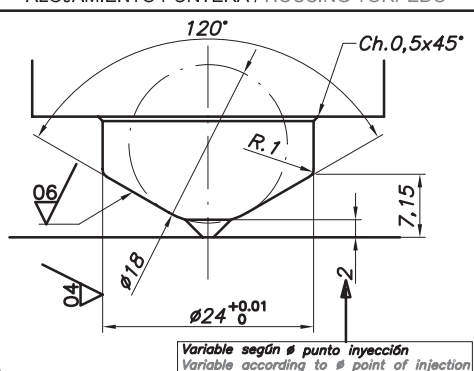
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



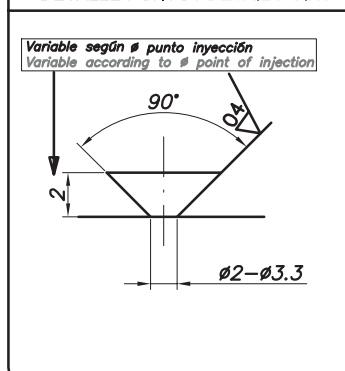
MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



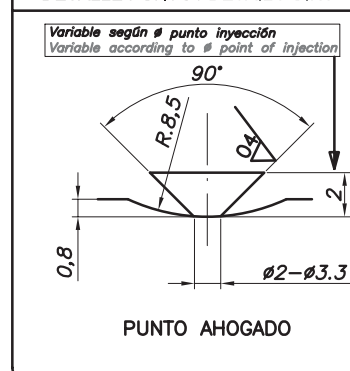
ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TORPEDO



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^\circ)$	$\Delta T(240^\circ)$	$\Delta T(280^\circ)$	$\Delta T(300^\circ)$
BC12HMP50.01	50	36,7	0.12	0.14	0.17	0.19
BC12HMP60.01	60	46,7	0.14	0.17	0.2	0.22
BC12HMP70.01	70	56,7	0.17	0.21	0.24	0.26
BC12HMP80.01	80	66,7	0.19	0.23	0.27	0.29
BC12HMP90.01	90	76,7	0.21	0.26	0.3	0.32
BC12HMP100.01	100	86,7	0.24	0.29	0.34	0.36
BC12HMP120.01	120	106,7	0.29	0.35	0.4	0.43
BC12HMP150.01	150	136,7	0.36	0.43	0.5	0.54
BC12HMP180.01	180	166,7	0.43	0.51	0.6	0.64
BC12HMP200.01	200	186,7	0.48	0.58	0.67	0.72
BC12HMP250.01	250	236,7	0.6	0.72	0.84	0.9

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

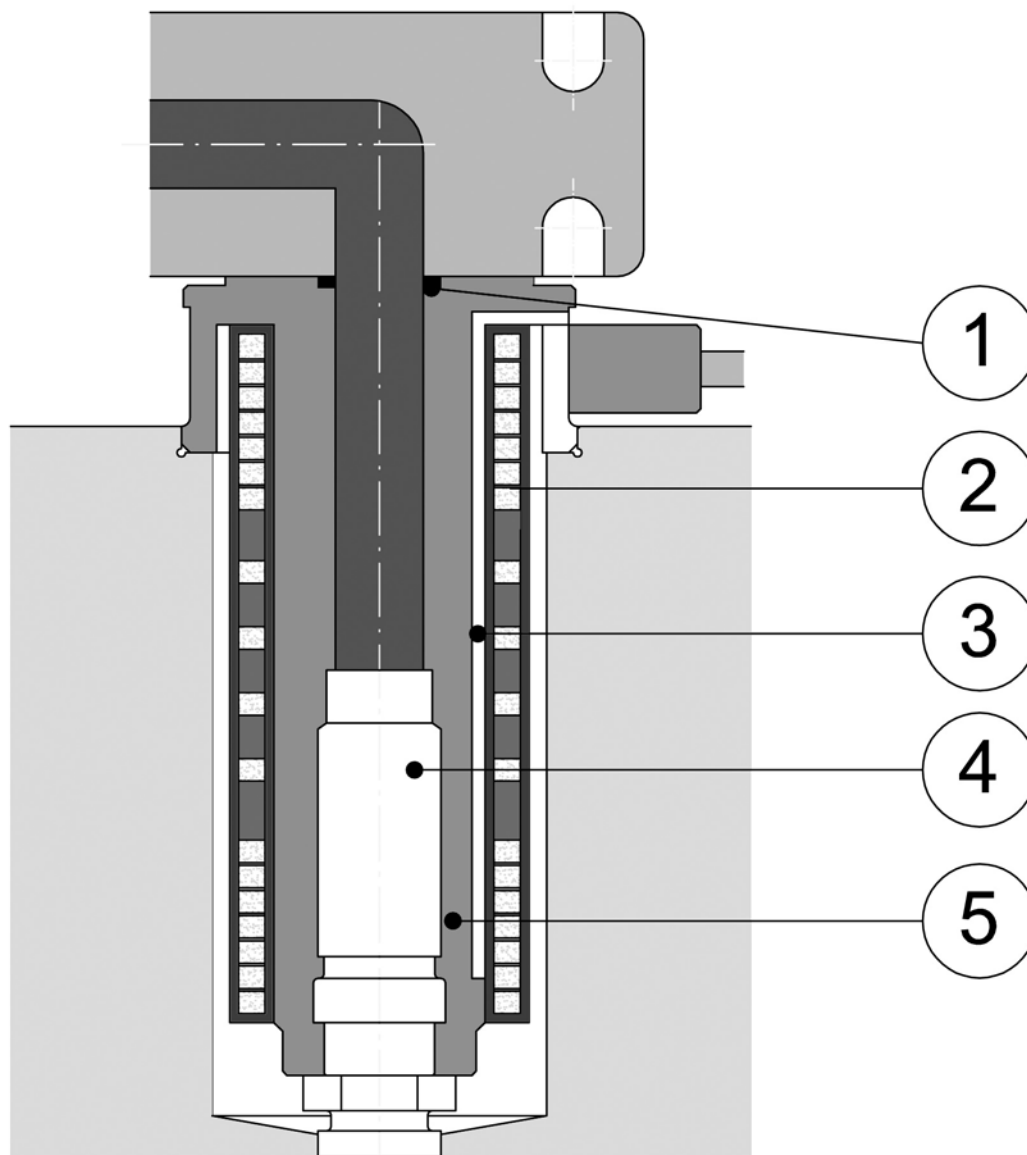
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BC04HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø4)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.



TIPO 2



☐ L=40 ☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90

5	CUERPO / BODY	1	C04HMP"L".10
4	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	☐ P04HMP.02 Para material con Fibra ☐ P04HMP.21
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R04HMP"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø13x1,5
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

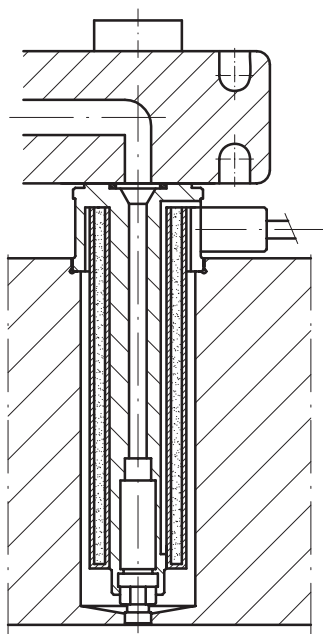
Serie BC04HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø4)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.

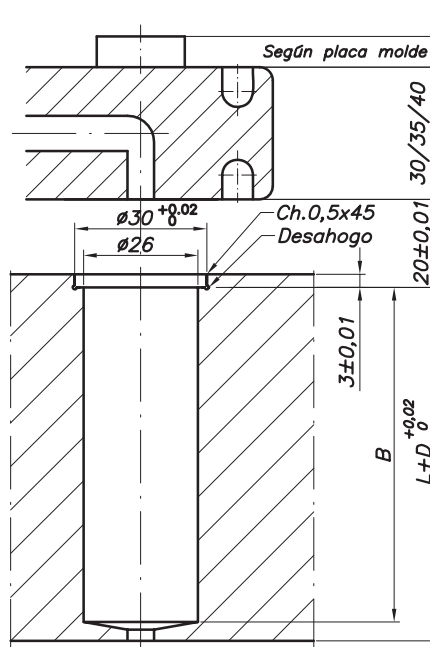


TIPO 2

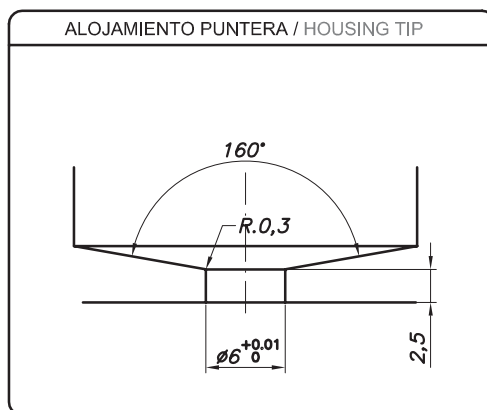
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^\circ)$	$\Delta T(240^\circ)$	$\Delta T(280^\circ)$	$\Delta T(300^\circ)$
BC04HMP40.02	40	36	0.1	0.12	0.14	0.16
BC04HMP50.02	50	46	0.12	0.14	0.17	0.19
BC04HMP60.02	60	56	0.14	0.17	0.2	0.22
BC04HMP70.02	70	66	0.17	0.21	0.24	0.26
BC04HMP80.02	80	76	0.19	0.23	0.27	0.29
BC04HMP90.02	90	86	0.21	0.26	0.3	0.32

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

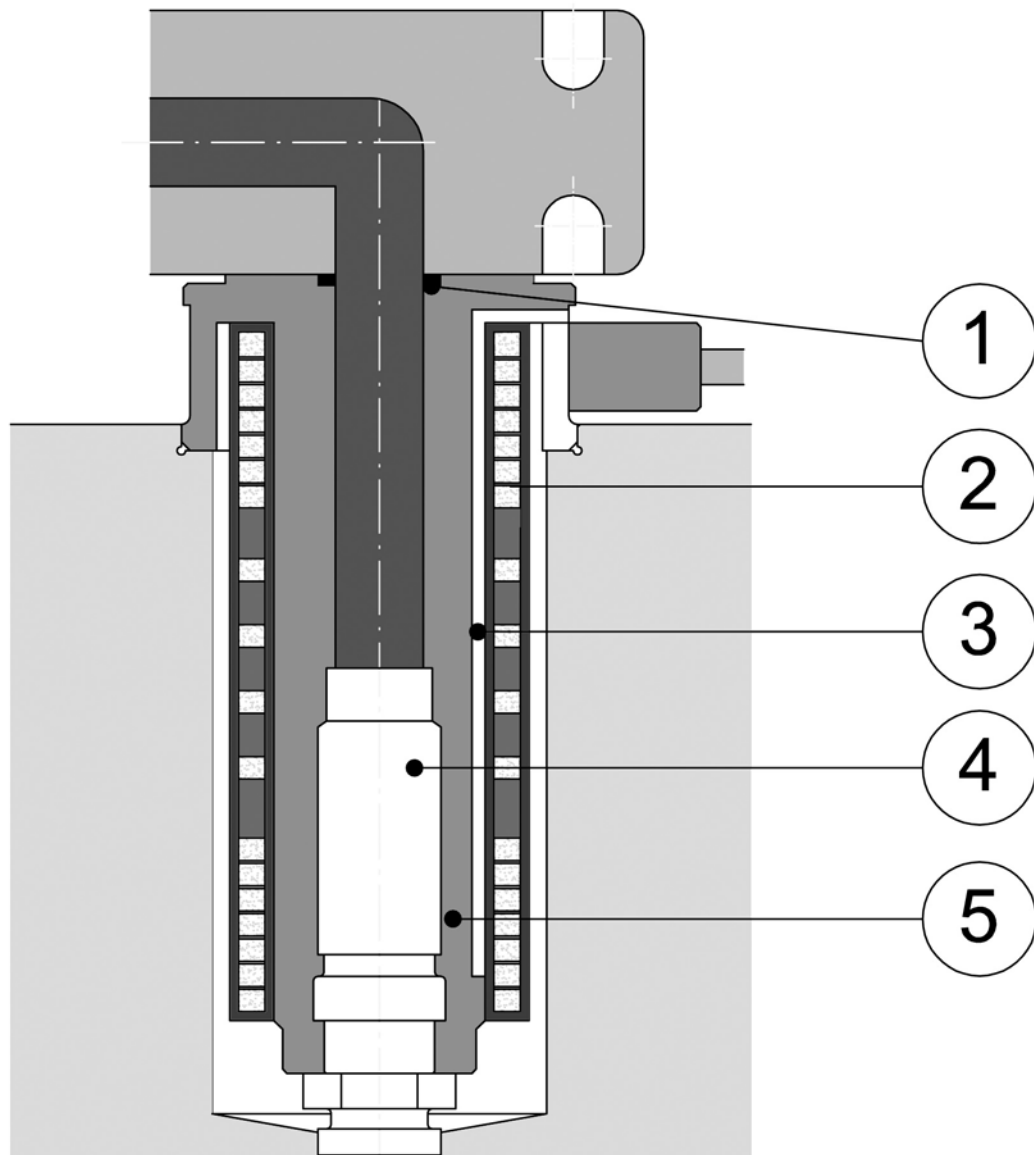
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BC06HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø6)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35 lb.



TIPO 2



☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90 ☐ L=100 ☐ L=120 ☐ L=150

5	CUERPO / BODY	1	C06HMP"L".10
4	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	☐ P06HMP.02 Para material con Fibra ☐ P06HMP.21
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R06HMP"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø14x1,5
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

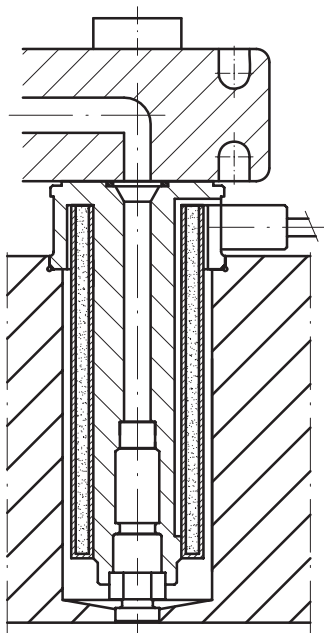
Serie BC06HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø6)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35 lb.

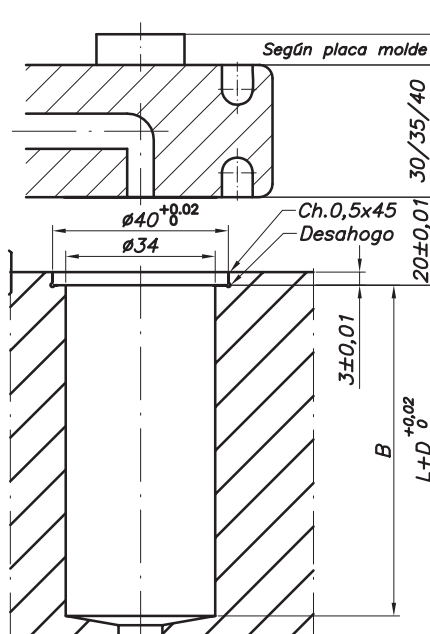


TIPO 2

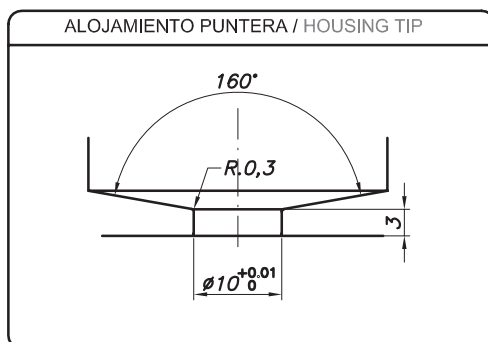
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^\circ)$	$\Delta T(240^\circ)$	$\Delta T(280^\circ)$	$\Delta T(300^\circ)$
BC06HMP50.02	50	45,2	0.12	0.14	0.17	0.19
BC06HMP60.02	60	55,2	0.14	0.17	0.2	0.22
BC06HMP70.02	70	65,2	0.17	0.21	0.24	0.26
BC06HMP80.02	80	75,2	0.19	0.23	0.27	0.29
BC06HMP90.02	90	85,2	0.21	0.26	0.3	0.32
BC06HMP100.02	100	95,2	0.24	0.29	0.34	0.36
BC06HMP120.02	120	115,2	0.29	0.35	0.4	0.43
BC06HMP150.02	150	145,2	0.36	0.43	0.5	0.54

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

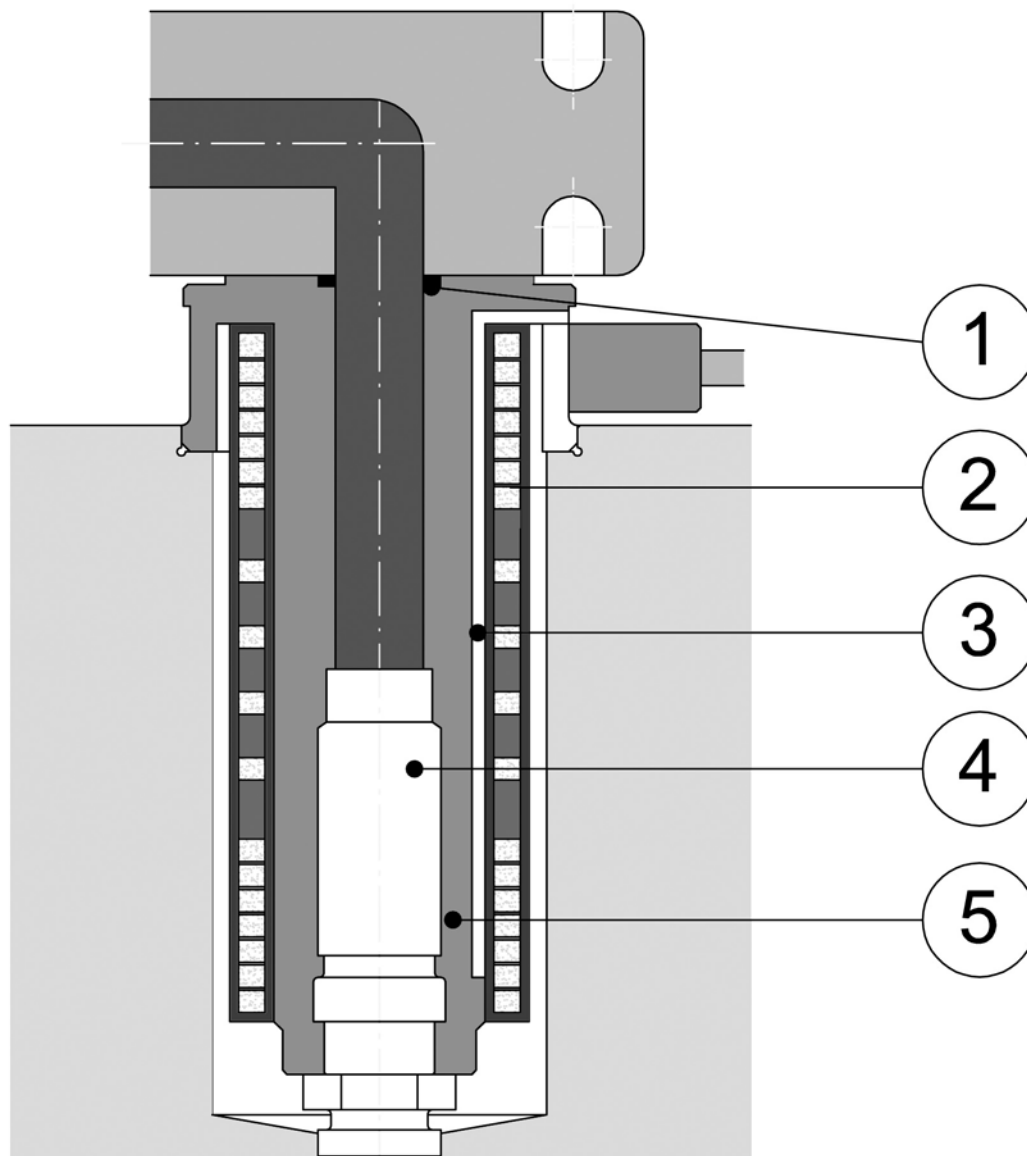
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BC10HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø10)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 500 gr. / Weight max. 0,56 lb.



TIPO 2



□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

5	CUERPO / BODY	1	C10HMP"L".10
4	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	□ P10HMP.02 Para material con Fibra □ P10HMP.21
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R10HMP"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø14x1,5
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

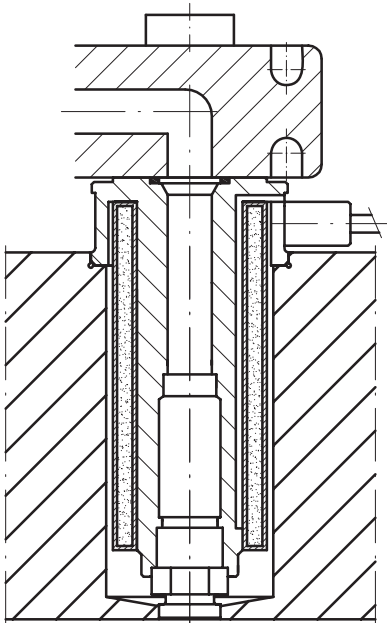
Serie BC10HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø10)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 500 gr. / Weight max. 0,56 lb.

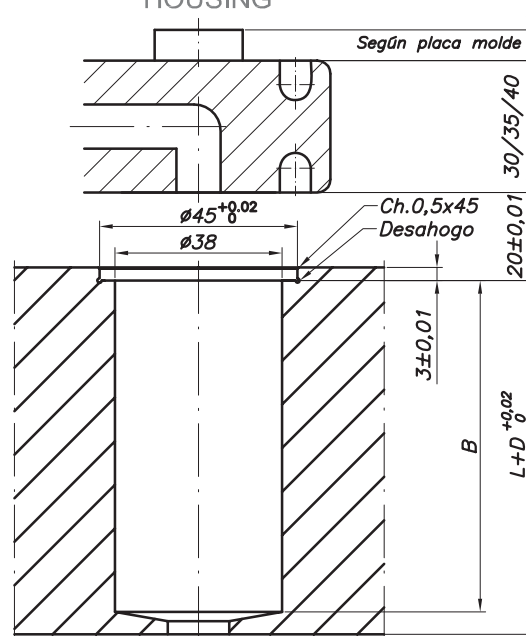


TIPO 2

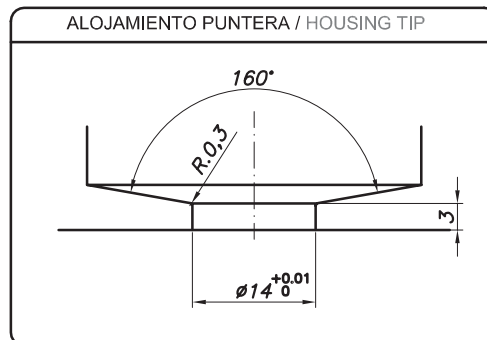
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^\circ)$	$\Delta T(240^\circ)$	$\Delta T(280^\circ)$	$\Delta T(300^\circ)$
BC10HMP50.02	50	45,3	0.12	0.14	0.17	0.19
BC10HMP60.02	60	55,3	0.14	0.17	0.2	0.22
BC10HMP70.02	70	65,3	0.17	0.21	0.24	0.26
BC10HMP80.02	80	75,3	0.19	0.23	0.27	0.29
BC10HMP90.02	90	85,3	0.21	0.26	0.3	0.32
BC10HMP100.02	100	95,3	0.24	0.29	0.34	0.36
BC10HMP120.02	120	115,3	0.29	0.35	0.4	0.43
BC10HMP150.02	150	145,3	0.36	0.43	0.5	0.54
BC10HMP180.02	180	175,3	0.43	0.51	0.6	0.64
BC10HMP200.02	200	195,3	0.48	0.58	0.67	0.72
BC10HMP250.02	250	245,3	0.6	0.72	0.84	0.9

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

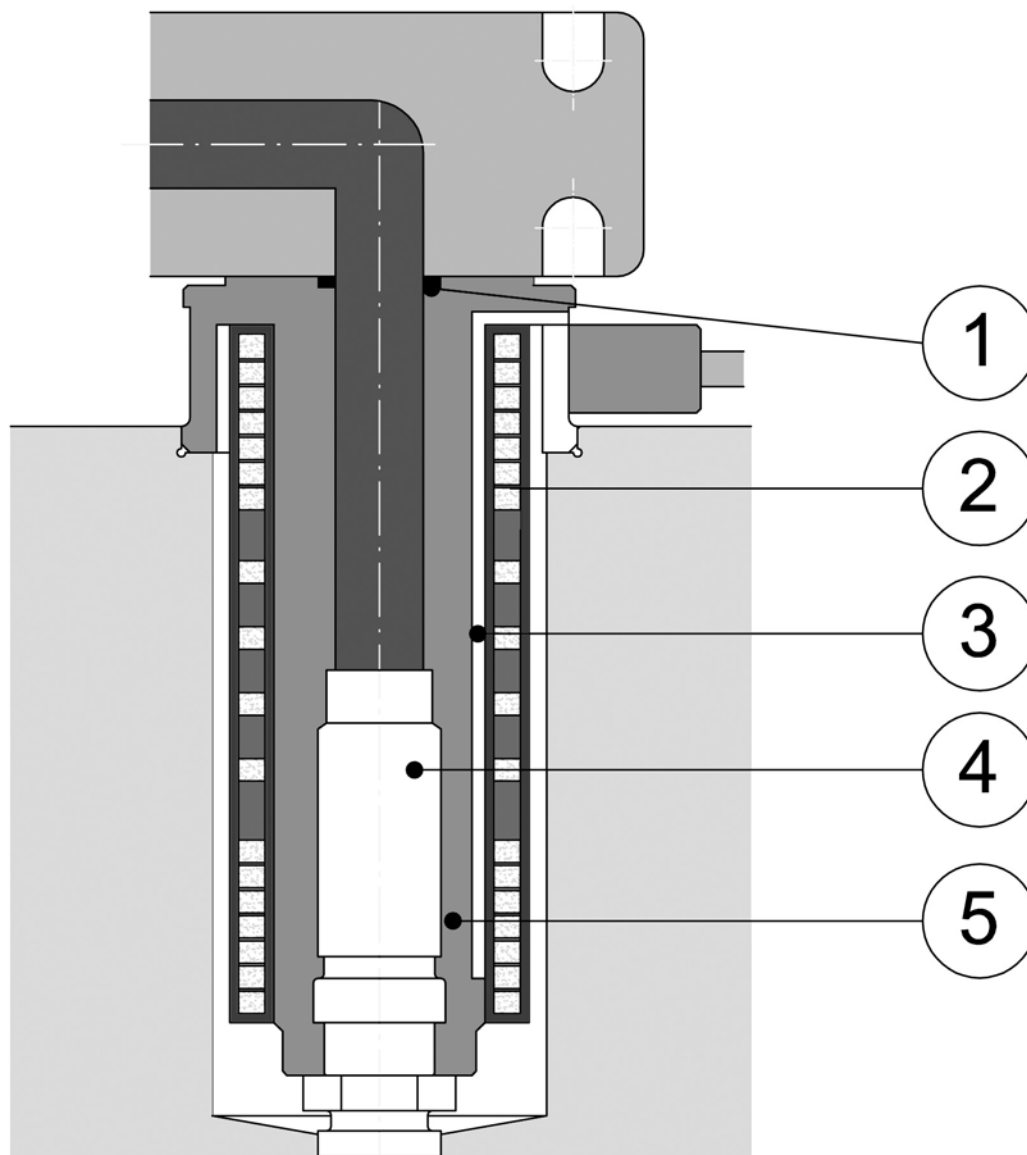
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BC12HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø12)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 2 lb.



TIPO 2



□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

5	CUERPO / BODY	1	C12HMP"L".10
4	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	□ P12HMP.02 Para material con Fibra □ P12HMP.21
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R12HMP"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø14x1,5
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

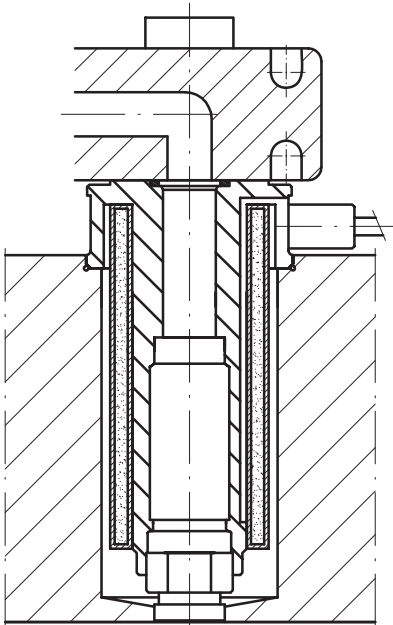
Serie BC12HMP

Boquilla de cámara (paso material Ø12)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 2 lb.

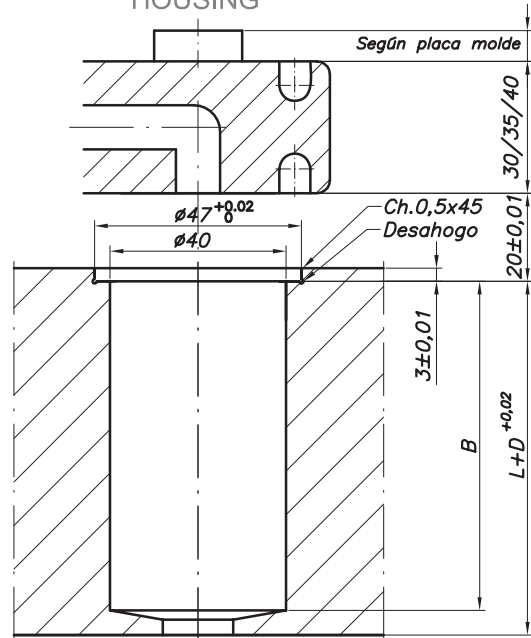


TIPO 2

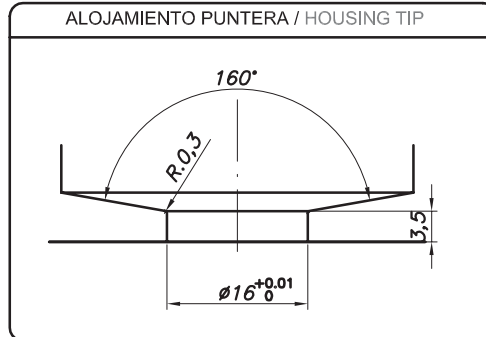
BOQUILLA MONTADA
NOZZLE MOUNTED



MEDIDAS ALOJAMIENTO
HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	B	$\Delta T(200^\circ)$	$\Delta T(240^\circ)$	$\Delta T(280^\circ)$	$\Delta T(300^\circ)$
BC12HMP50.02	50	44,8	0.12	0.14	0.17	0.19
BC12HMP60.02	60	54,8	0.14	0.17	0.2	0.22
BC12HMP70.02	70	64,8	0.17	0.21	0.24	0.26
BC12HMP80.02	80	74,8	0.19	0.23	0.27	0.29
BC12HMP90.02	90	84,8	0.21	0.26	0.3	0.32
BC12HMP100.02	100	94,8	0.24	0.29	0.34	0.36
BC12HMP120.02	120	114,8	0.29	0.35	0.4	0.43
BC12HMP150.02	150	144,8	0.36	0.43	0.5	0.54
BC12HMP180.02	180	174,8	0.43	0.51	0.6	0.64
BC12HMP200.02	200	194,8	0.48	0.58	0.67	0.72
BC12HMP250.02	250	244,8	0.6	0.72	0.84	0.9

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

■ Índice *Index*



Boquilla de obturación para cámara Serie 4 - Tipo 4 42
Closing Nozzle Manifold Serie 4 - Type 4

Boquilla de obturación para cámara Serie 6 - Tipo 4 44
Closing Nozzle Manifold Serie 6 - Type 4

Boquilla de obturación para cámara Serie 10 - Tipo 4 46
Closing Nozzle Manifold Serie 10 - Type 4

Boquilla de obturación para cámara Serie 12 - Tipo 4 48
Closing Nozzle Manifold Serie 12 - Type 4



BOQUILLA DE OBTURACIÓN UNITARIA *CLOSING NOZZLE UNITARY*

Boquilla de obturación Unitaria 50
Unitary Closing Nozzle

BOQUILLA DE OBTURACIÓN PARA CÁMARA
*CLOSING NOZZLE MANIFOLD***Serie HMP**

Características Técnicas

Technical characteristics

Las boquillas de obturación **HMP** incorporan punteras de Cobre+Berilio ó Ti+Zr que permite transmitir el calor hasta el mismo punto de inyección. Para inyectar materiales sin cargas. Se utiliza el Cobre+Berilio y cuando existen cargas de fibra se utiliza el Ti+Zr.

La fusión de los termoplásticos es uniforme por el hecho de que la circulación del plástico es por el centro, y el calor se aplica de forma radial (de fuera hacia dentro).

La gama de boquillas de obturación esta diseñada con un cilindro de fabricación propia y un lapeado entre la aguja y tuerca para impedir la fuga de material.

Las boquillas **HMP** están templadas para conseguir una mayor durabilidad, y rectificadas en las zonas más importantes de ajuste, consiguiendo unas medidas exactas para su buen funcionamiento.

Las boquilla **HMP** se han diseñado para que la zona de ajuste en el molde sea mayor que otras que existen el mercado, asegurando que no se produzcan fuga de material, a su vez se ha reducido la distancia de la resistencia al punto de inyección, consiguiendo mayor calor y facilidad de inyección en la punta.

HMP fabrica todos sus productos en su propio taller, garantizando la calidad de nuestros productos y fechas de entrega muy reducidas, siendo capaces de fabricar cualquier tipo de pieza standard ó especial.

*Nozzles of shut-off **HMP** incorporate leading edge of Copper+Beryllium or Ti+Zr that allows to transmit the heat to the same point of injection. To inject materials free of charge. Used the Copper+Beryllium and is used when there are loads of fiber or Ti+Zr.*

Fusion of thermoplastics is uniform by the fact that the movement of the plastic is by the Centre, and heat is applied in a radial manner (from outside inward).

The range of nozzles of shut-off this seal designed with a cylinder of own manufacture and a lapping between the needle and nut to prevent leakage of material

***HMP** nozzles are treated 52/54 Hrc to achieve durability, and rectified in the most important areas of adjustment, getting exact measures for its proper functioning.*

***HMP** nozzle are designed to make the adjustment in the mold area greater than others that exist in the market, ensuring that there is no leakage of material, in turn has reduced the distance of the resistance to the point of injection, achieving greater heat and ease of injection at the tip.*

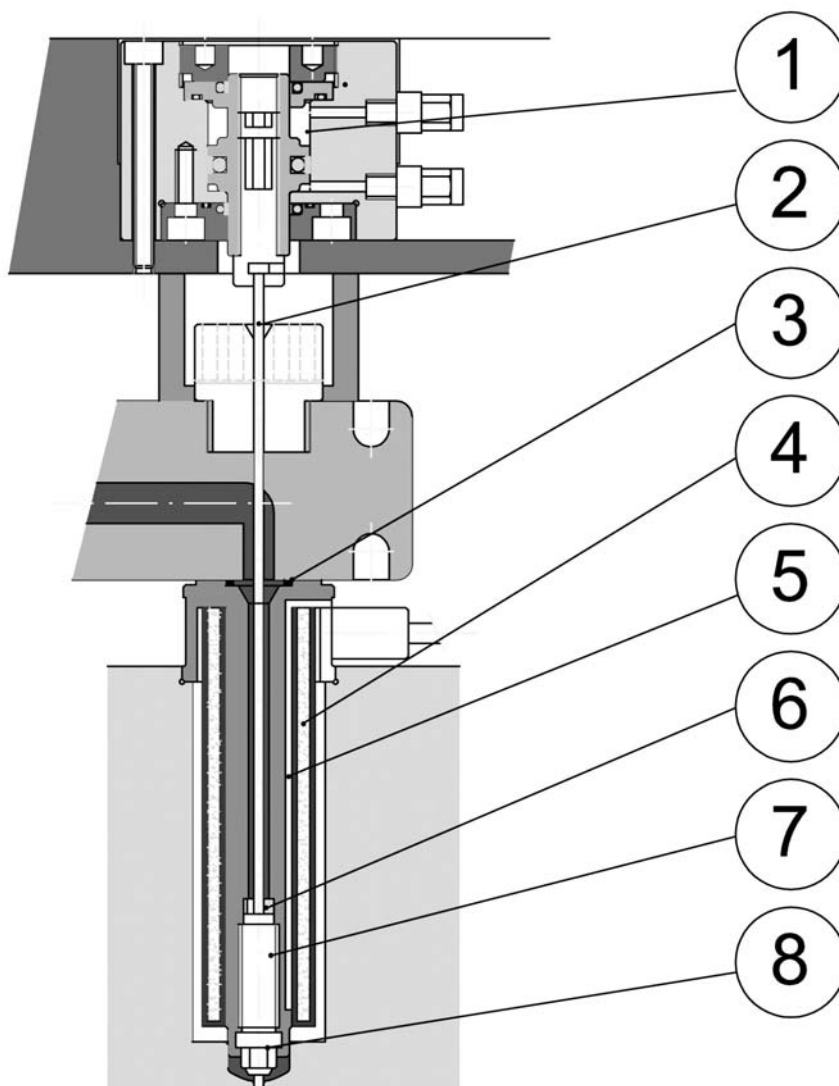
***HMP** manufactures all its products in his own workshop, guaranteeing the quality of our products and very reduced deadlines, being able to manufacture any type of piece standard or special.*

Serie BCO04HMP

Boquilla obturación de cámara (paso material Ø4)
Puntera de obturación -TIPO 4- / Closing Tip -TIPO 4-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.



TIPO 4



☐ L=40 ☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90

8	CUERPO / BODY	1	C04HMP"L".10
7	PUNTERA / CLOSING TIP	1	☐ P04HMP.04 Para material con Fibra ☐ P04HMP.41
6	ARO GUIA / ARO GUIDE	1	AG04HMP
5	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
4	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R04HMP"L"
3	ARANDELA / WASHER	1	Ø13x1,5
2	TUERCA-AGUJA / NUT-NEEDLE	1	(M24x1,5) x AGUJA Ø2
1	CILINDRO / CYLINDER	1	PI04HMP
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

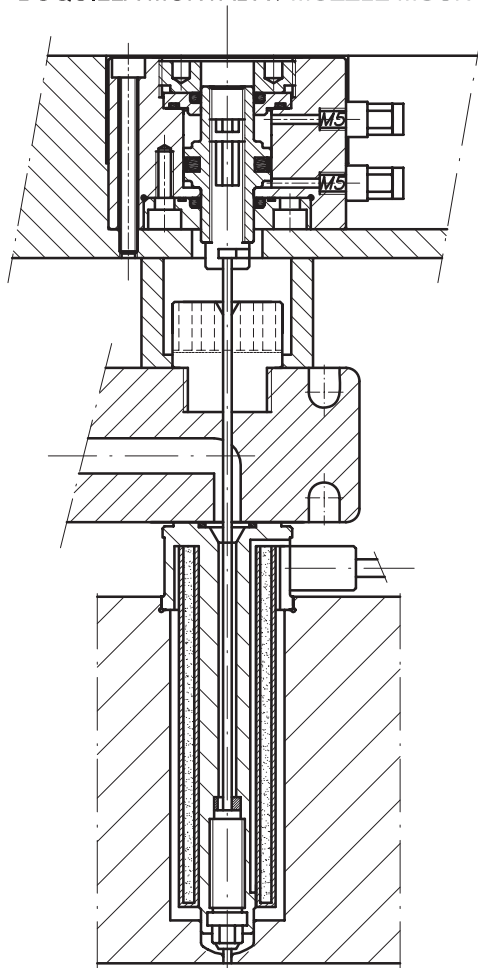
Serie BCO04HMP

Boquilla obturación de cámara (paso material Ø4)
Puntera de obturación -TIPO 4- / Closing Tip -TIPO 4-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.

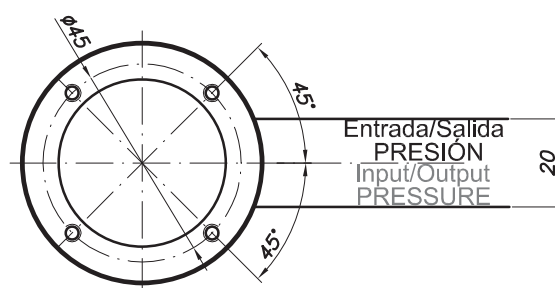
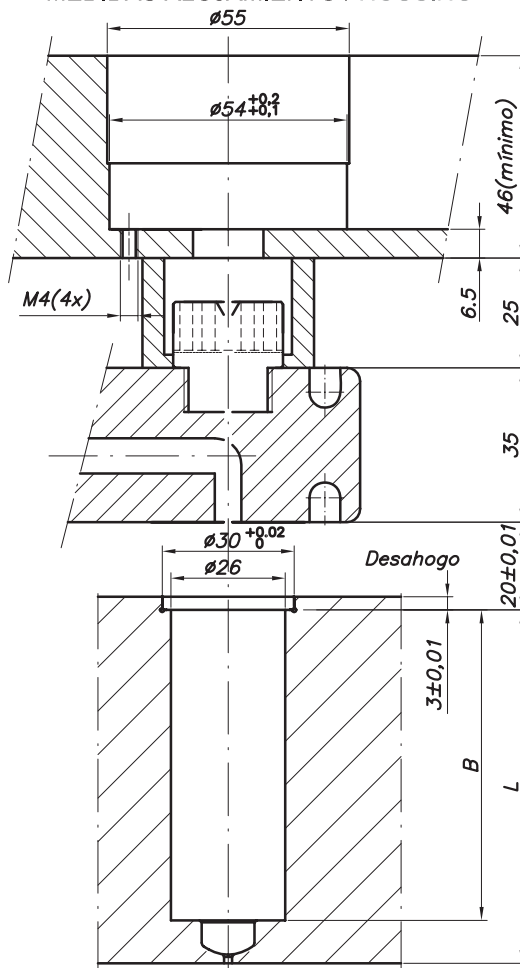


TIPO 4

BOQUILLA MONTADA / NOZZLE MOUNTED



MEDIDAS ALOJAMIENTO / HOUSING

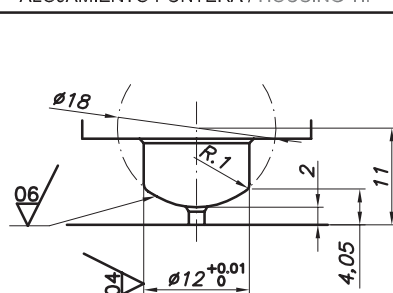


REFERENCIA / CODICE	L	B
BCO04HMP40.04	40	30,5
BCO04HMP40.04	50	40,5
BCO04HMP60.04	60	50,5
BCO04HMP70.04	70	60,5
BCO04HMP80.04	80	70,5
BCO04HMP90.04	90	80,5

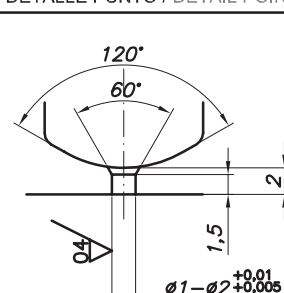
* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT

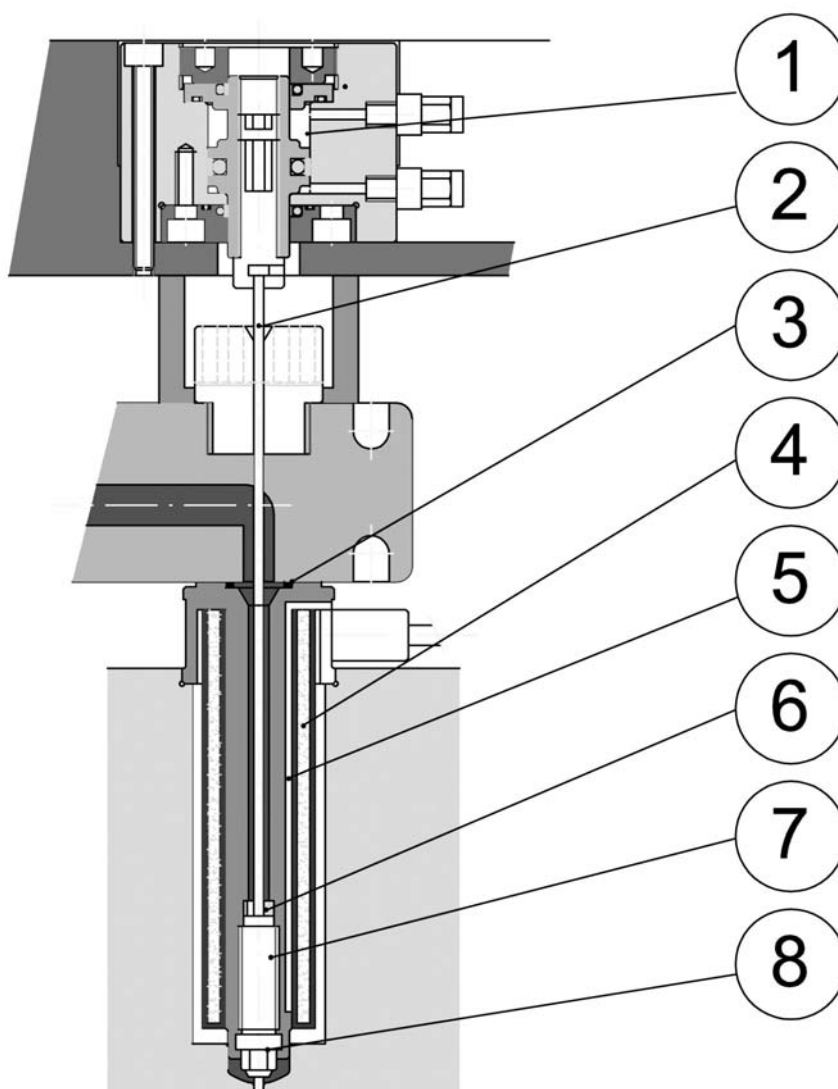


Serie BCO06HMP

Boquilla obturación de cámara (paso material Ø6)
Puntera de obturación -TIPO 4- / Closing Tip -TIPO 4-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35lb.



TIPO 4



☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90 ☐ L=100 ☐ L=120 ☐ L=150

8	CUERPO / BODY	1	C06HMP"L".10
7	PUNTERA / CLOSING TIP	1	☐ P06HMP.04 ☐ P06HMP.41 Para material con Fibra
6	ARO GUIA / ARO GUIDE	1	AG061012HMP
5	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
4	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R06HMP"L"
3	ARANDELA / WASHER	1	Ø14x1,5
2	TUERCA-AGUJA / NUT-NEEDLE	1	(M24x1,5) x AGUJA Ø5
1	CILINDRO / CYLINDER	1	PI061012HMP
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

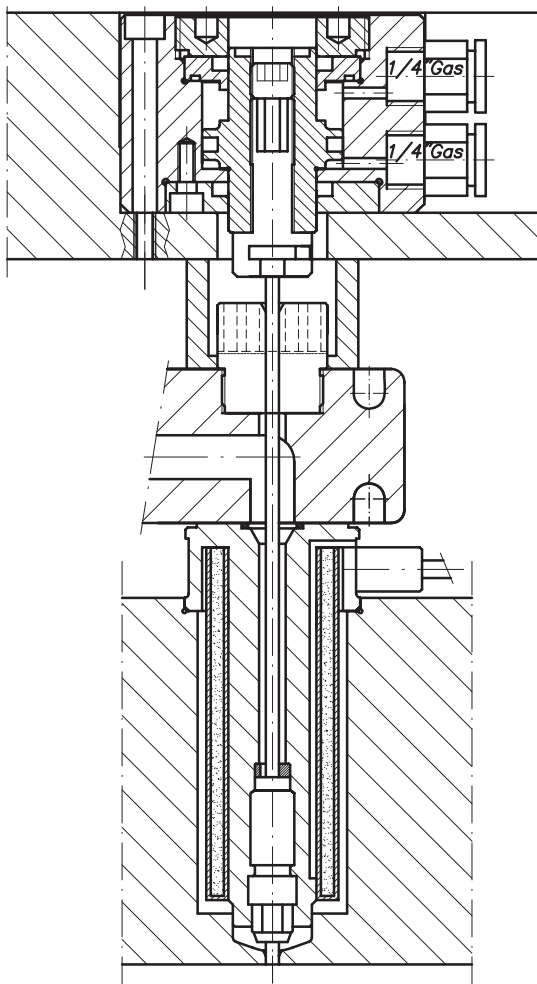
Serie BCO06HMP

Boquilla obturación de cámara (paso material Ø6)
Puntera de obturación -TIPO 4- / Closing Tip -TIPO 4-
Para un gramaje máx. 150 gr. / Weight max. 0,35lb.

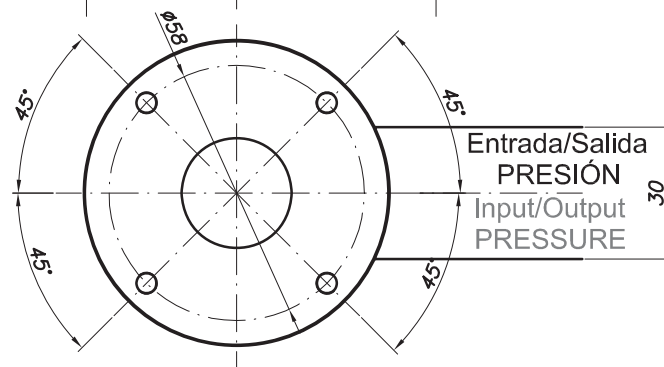
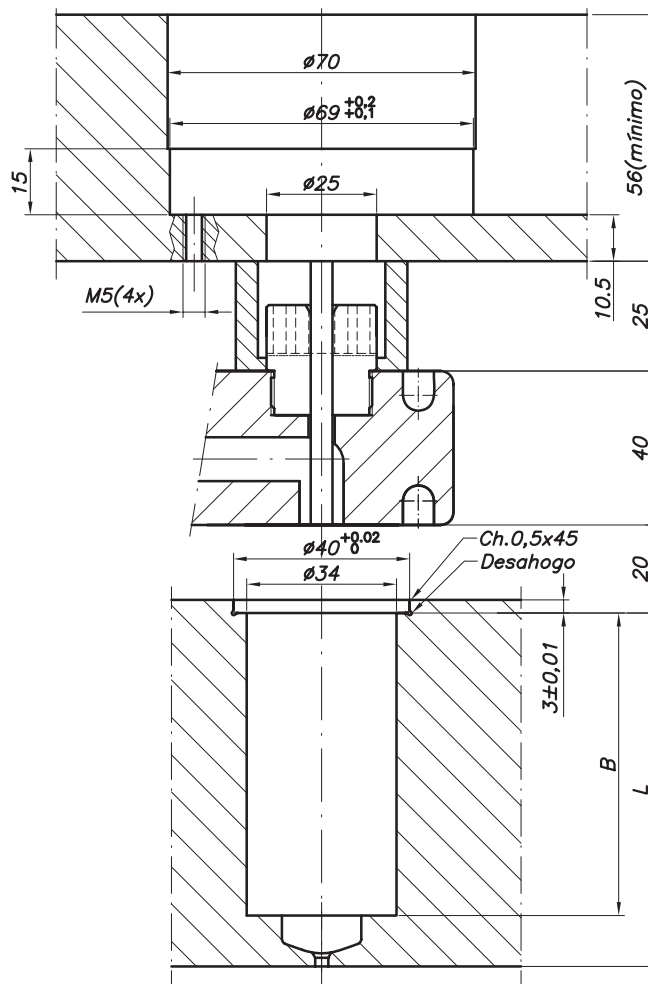


TIPO 4

BOQUILLA MONTADA / NOZZLE MOUNTED



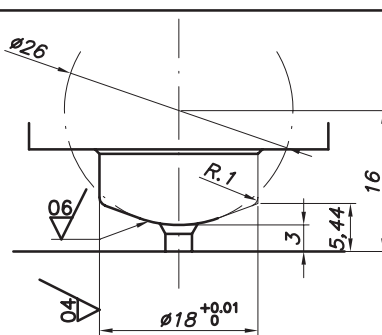
MEDIDAS ALOJAMIENTO / HOUSING



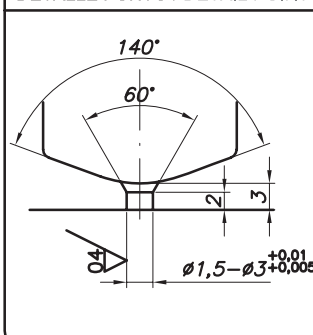
REFERENCIA / CODICE	L	B
BC06HMP50.01	50	38,7
BC06HMP60.01	60	48,7
BC06HMP70.01	70	58,7
BC06HMP80.01	80	68,7
BC06HMP90.01	90	78,7
BC06HMP100.01	100	88,7
BC06HMP120.01	120	108,7
BC06HMP150.01	150	138,7

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT

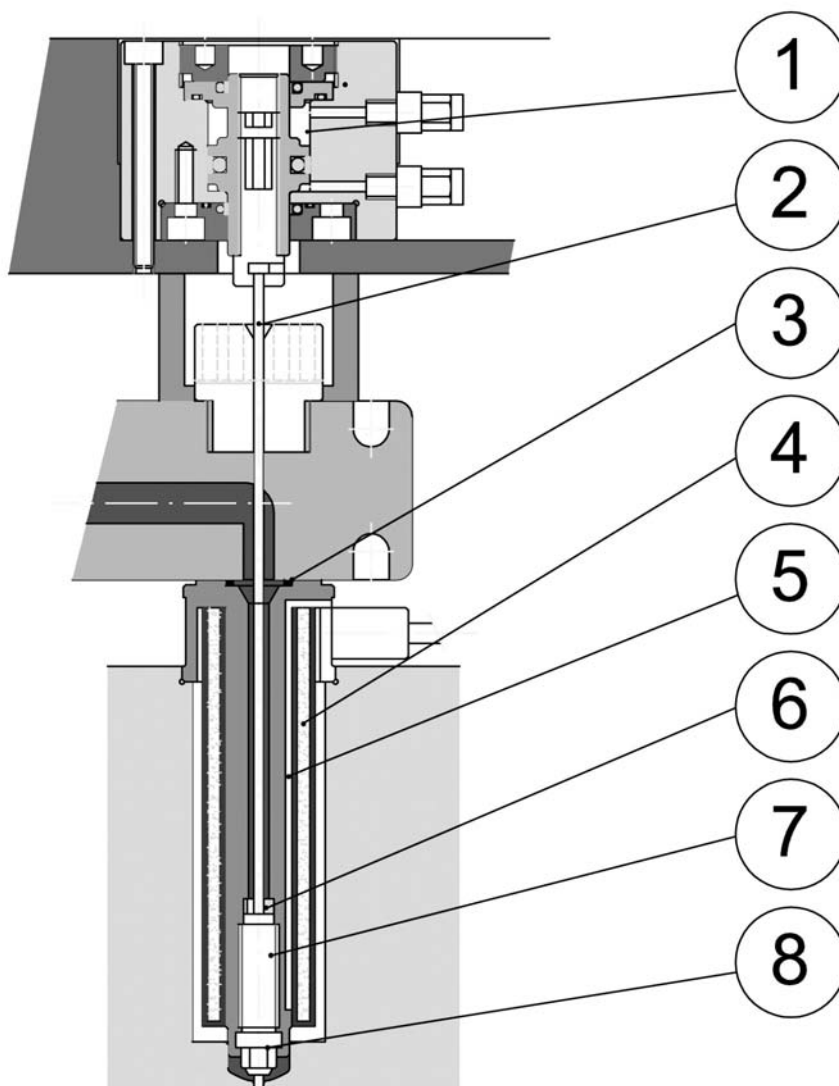


Serie BCO10HMP

Boquilla obturación de cámara (paso material Ø10)
Puntera de obturación -TIPO 4- / Closing Tip -TIPO 4-
Para un gramaje máx. 500 gr. / Weight max. 0,56 lb.



TIPO 4



□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

8	CUERPO / BODY	1	C10HMP"L".10
7	PUNTERA / CLOSING TIP	1	□ P10HMP.04 Para material con Fibra □ P10HMP.41
6	ARO GUIA / ARO GUIDE	1	AG061012HMP
5	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
4	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R10HMP"L"
3	ARANDELA / WASHER	1	Ø14x1,5
2	TUERCA-AGUJA / NUT-NEEDLE	1	(M24x1,5) x AGUJA Ø5
1	CILINDRO / CYLINDER	1	PI061012HMP
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

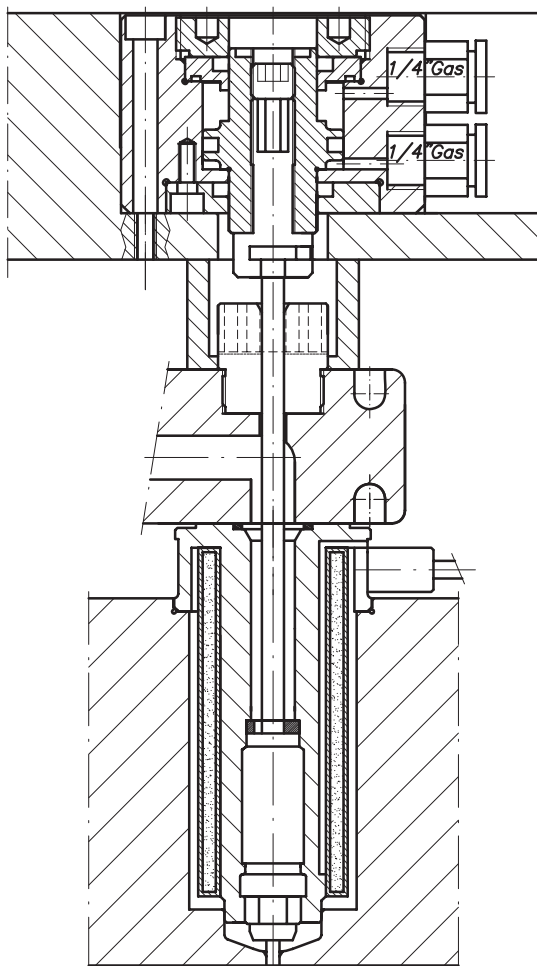
Serie BCO10HMP

Boquilla obturación de cámara (paso material Ø10)
Puntera de obturación -TIPO 4- / Closing Tip -TIPO 4-
Para un gramaje máx. 500 gr. / Weight max. 0,56 lb.

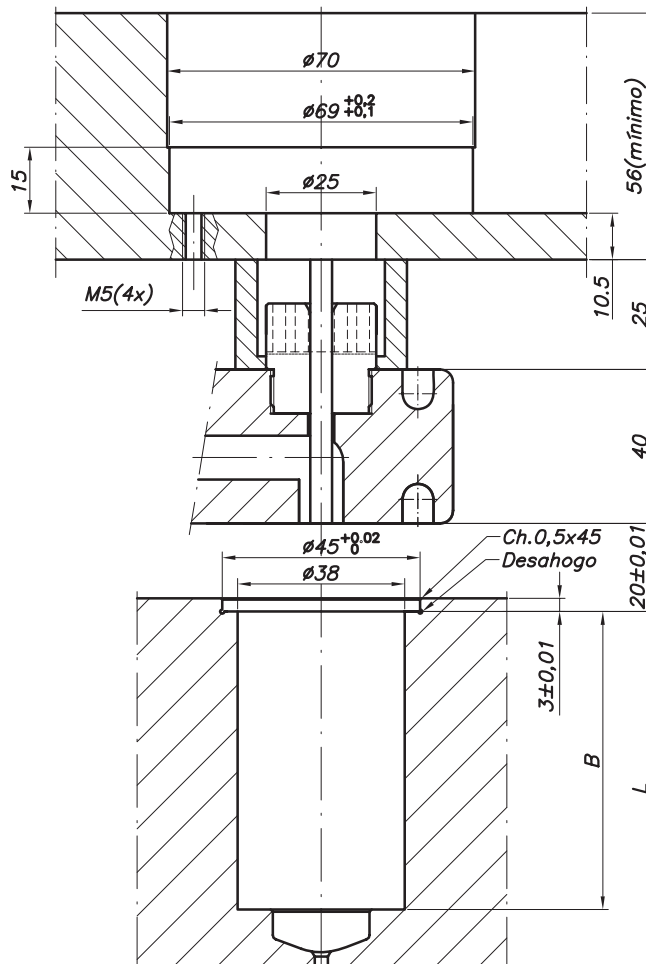


TIPO 4

BOQUILLA MONTADA / NOZZLE MOUNTED

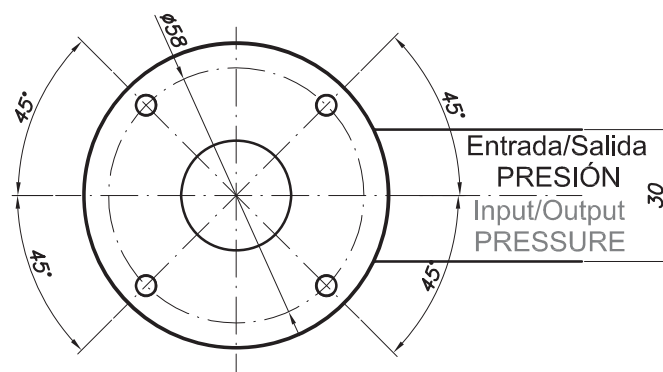


MEDIDAS ALOJAMIENTO / HOUSING

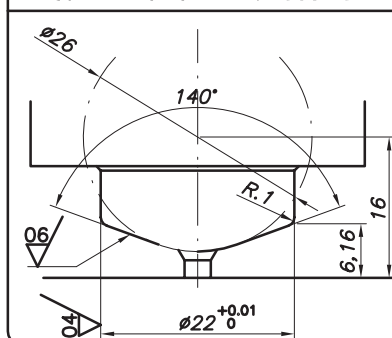


REFERENCIA / CODICE	L	B
BC10HMP50.01	50	37,7
BC10HMP60.01	60	47,7
BC10HMP70.01	70	57,7
BC10HMP80.01	80	67,7
BC10HMP90.01	90	77,7
BC10HMP100.01	100	87,7
BC10HMP120.01	120	107,7
BC10HMP150.01	150	137,7
BC10HMP180.01	180	167,7
BC10HMP200.01	200	187,7
BC10HMP250.01	250	237,7

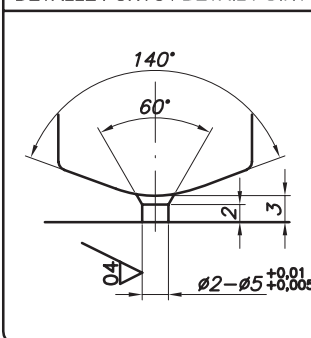
* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT

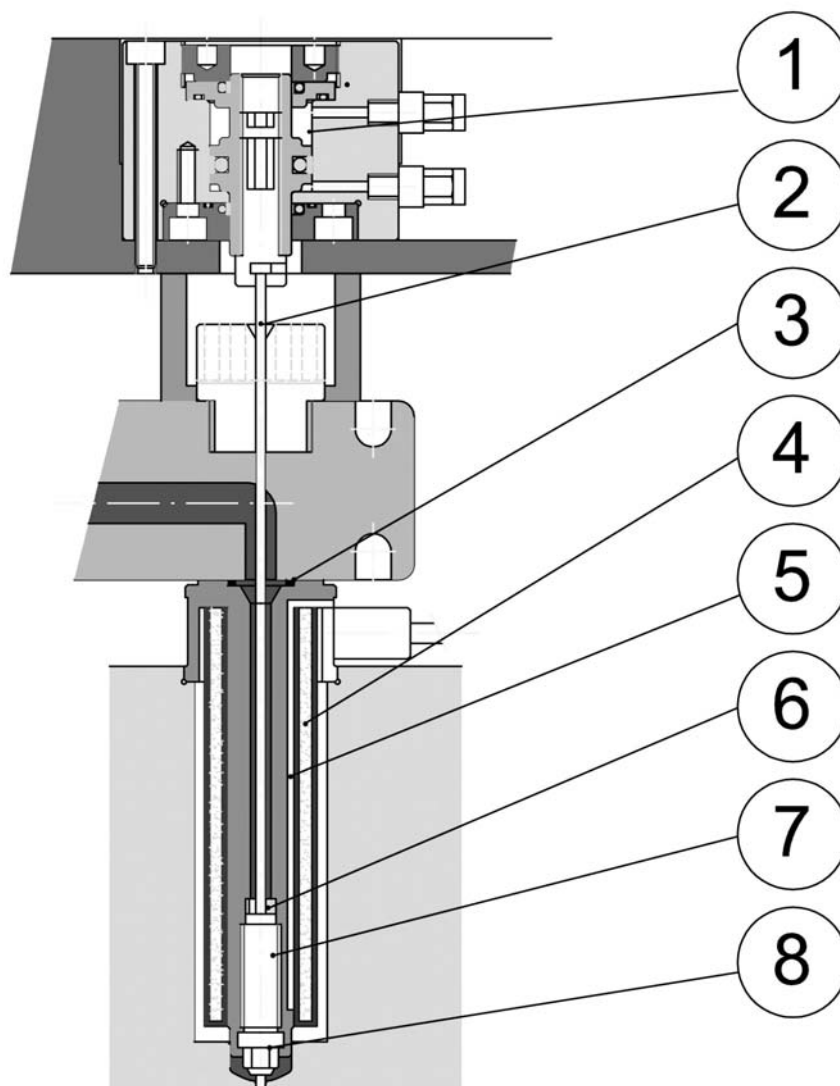


Serie BCO12HMP

Boquilla obturación de cámara (paso material Ø12)
Puntera de obturación -TIPO 4- / Closing Tip -TIPO 4-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 1,12 lb.



TIPO 4



□ L=50 □ L=60 □ L=70 □ L=80 □ L=90 □ L=100 □ L=120 □ L=150 □ L=180 □ L=200 □ L=250

8	CUERPO / BODY	1	C12HMP"L".10
7	PUNTERA / CLOSING TIP	1	□ P12HMP.04 Para material con Fibra □ P12HMP.41
6	ARO GUIA / ARO GUIDE	1	AG061012HMP
5	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
4	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R12HMP"L"
3	ARANDELA / WASHER	1	Ø14x1,5
2	TUERCA-AGUJA / NUT-NEEDLE	1	(M24x1,5) x AGUJA Ø5
1	CILINDRO / CYLINDER	1	PI061012HMP
Marca	Denominación / Designation	Cant.	Referencia / Codice

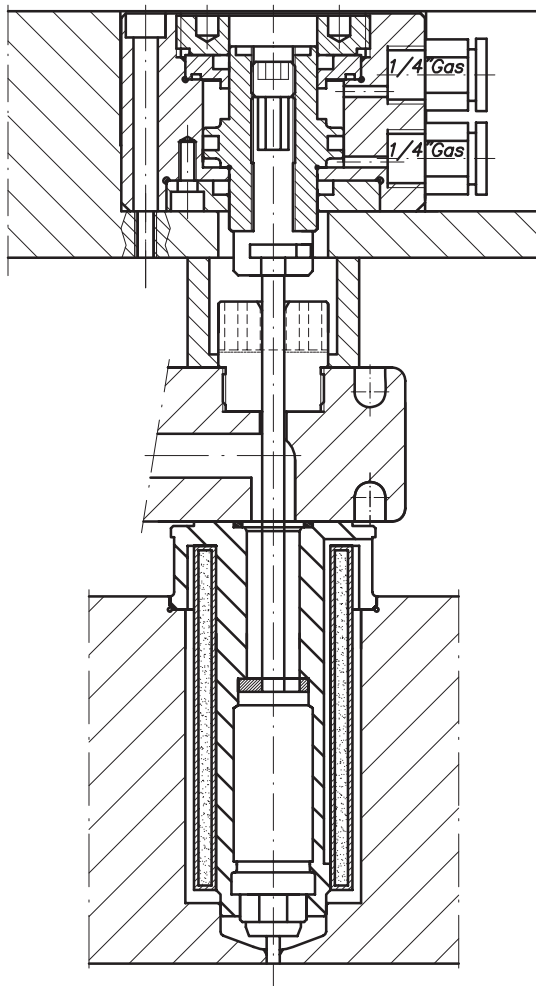
Serie BCO12HMP

Boquilla obturación de cámara (paso material Ø12)
Puntera de obturación -TIPO 4- / Closing Tip -TIPO 4-
Para un gramaje máx. 900 gr. / Weight max. 1,12 lb.

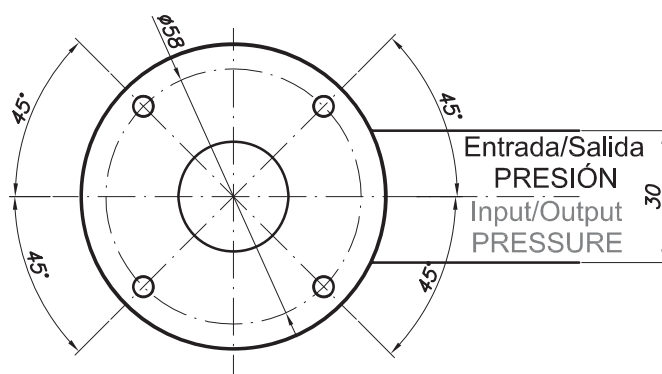
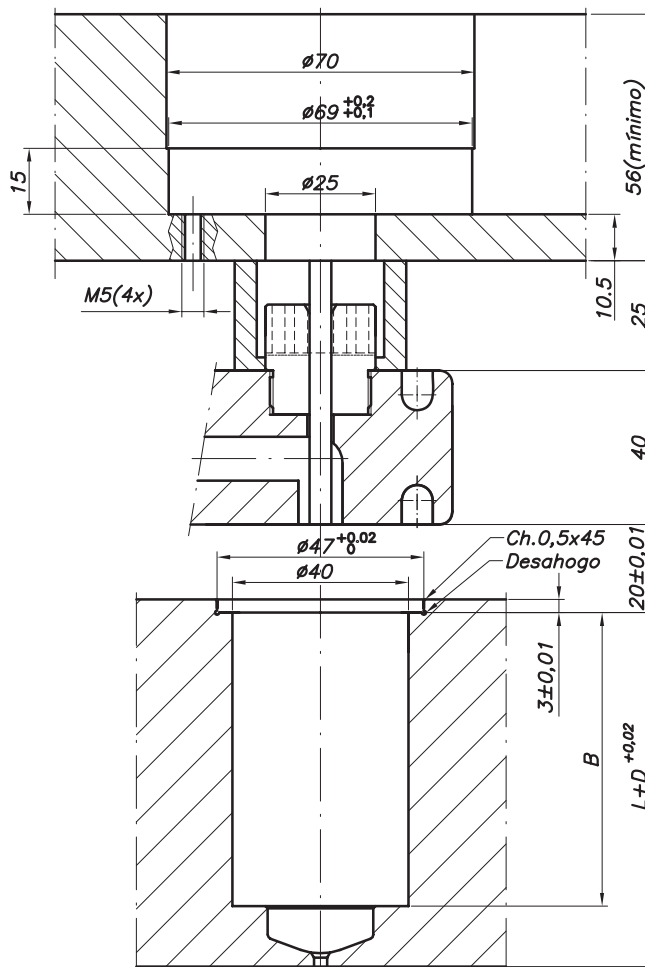


TIPO 4

BOQUILLA MONTADA / NOZZLE MOUNTED

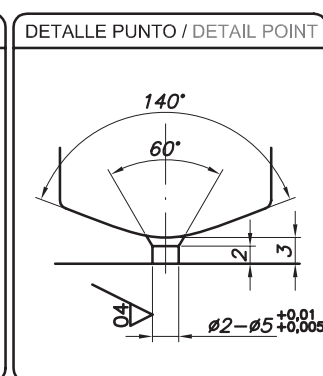
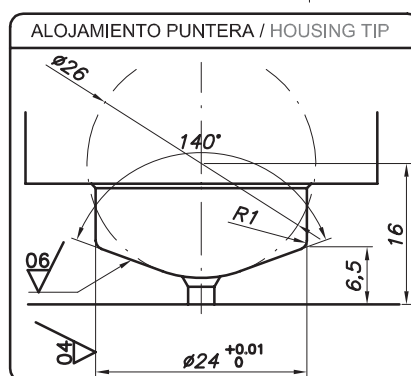


MEDIDAS ALOJAMIENTO / HOUSING

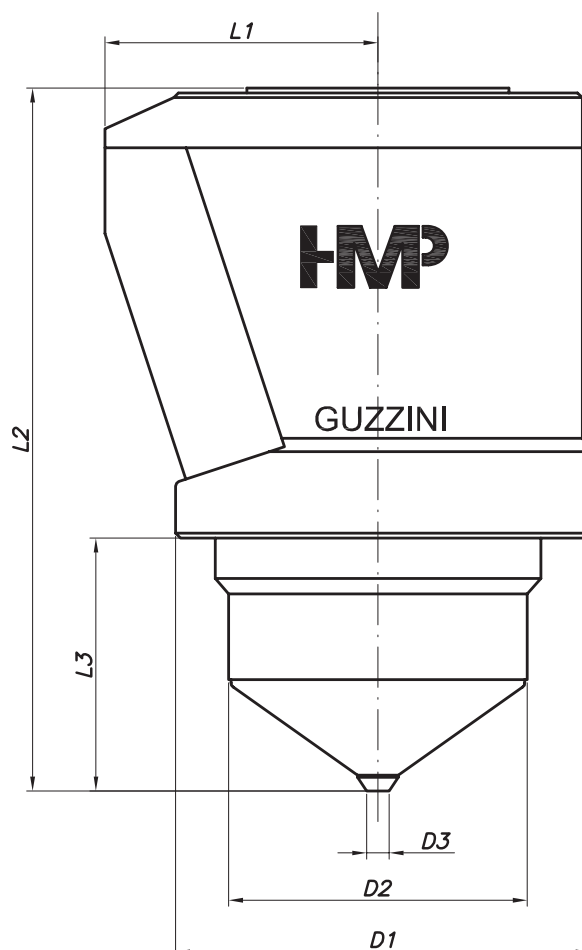


REFERENCIA / CODICE	L	B
BC12HMP50.01	50	37,7
BC12HMP60.01	60	47,7
BC12HMP70.01	70	57,7
BC12HMP80.01	80	67,7
BC12HMP90.01	90	77,7
BC12HMP100.01	100	87,7
BC12HMP120.01	120	107,7
BC12HMP150.01	150	137,7
BC12HMP180.01	180	167,7
BC12HMP200.01	200	187,7
BC12HMP250.01	250	237,7

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.



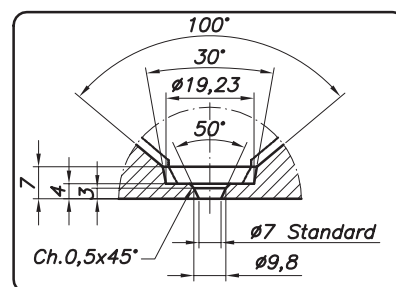
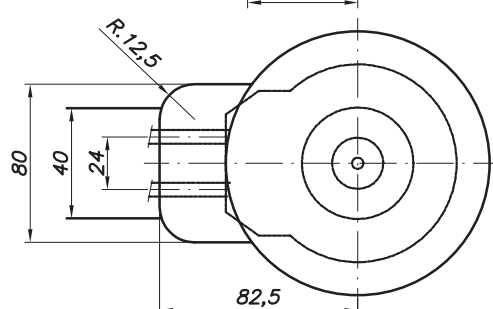
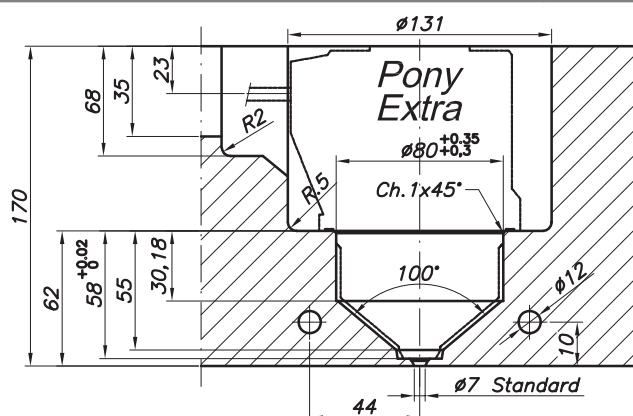
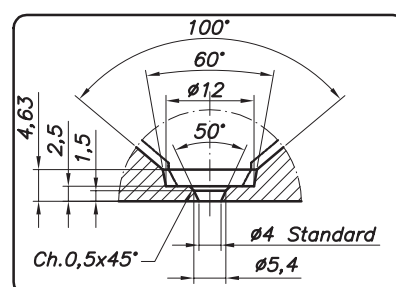
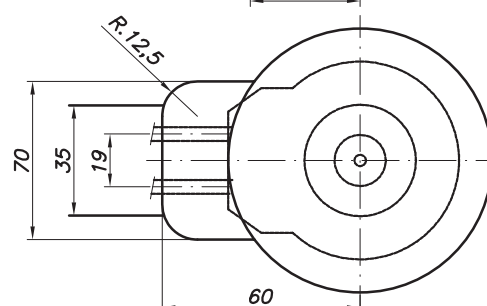
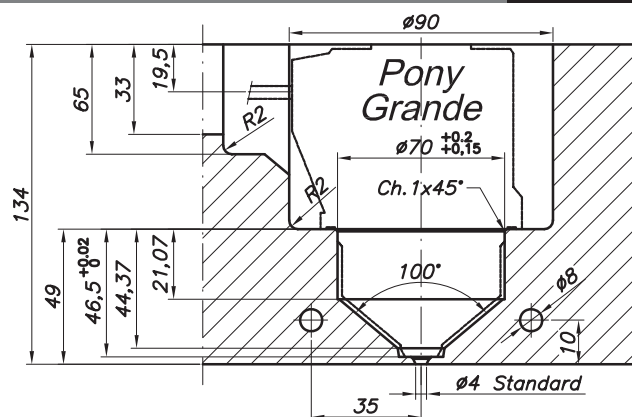
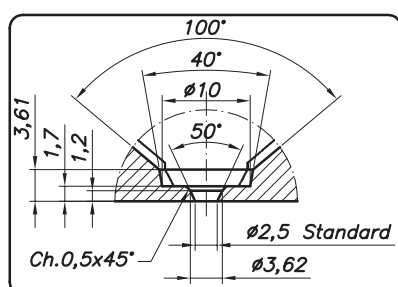
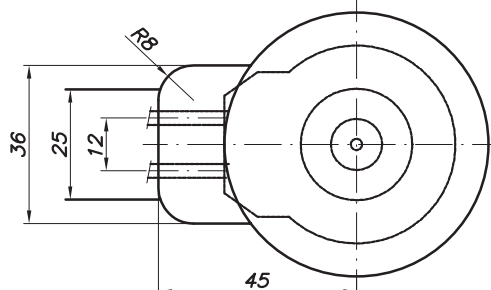
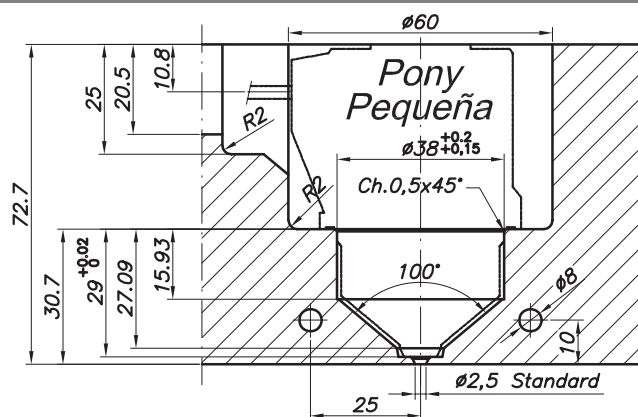
BOQUILLA DE OBTURACIÓN UNITARIA CLOSING NOZZLE UNITARY



	<i>Pony Pequeña</i>	<i>Pony Grande</i>	<i>Pony Extra</i>
<i>L1</i>	30	56	68
<i>L2</i>	72,7	134	170
<i>L3</i>	30,7	49	62
<i>D1</i>	ø48	ø85	ø110
<i>D2</i>	ø38	ø70	ø80
<i>D3</i>	ø2,5	ø4	ø7
<i>W</i>	3x250W	3x500W	3x250W

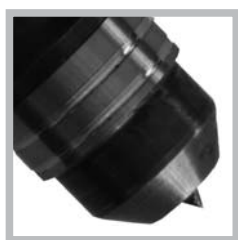
BOQUILLA DE OBTURACIÓN UNITARIA

CLOSING NOZZLE UNITARY



*Consultar opción con casquillo refrigeración
 *See option with cooling ring

 Índice
Index



Boquilla de cámara Serie Tecnic - Tipo 1	54
<i>Manifold Nozzle Serie Tecnic - Type 1</i>	



Boquilla de cámara Serie Tecnic - Tipo 2	56
<i>Manifold Nozzle Serie Tecnic - Type 2</i>	

BOQUILLA DE CÁMARA
MANIFOLD NOZZLE**Serie TECNIC**

Características Técnicas

Technical characteristics

-Las boquillas de inyección **HMP** serie **TECNIC** incorporan punteras de Cobre+Berilio ó Ti+Zr que permite transmitir el calor hasta el mismo punto de inyección. Para inyectar materiales sin cargas se utiliza el Cobre+Berilio y cuando existen cargas de fibra se utiliza el Ti+Zr.

-La ventaja de la serie **TECNIC**, radica en que la resistencia de la boquilla acaba por debajo del ajuste de la boquilla en el molde. Esto produce dos efectos positivos para la inyección, (el calor que pierde por el contacto de la boquilla en el molde es compensado con la resistencia que se sitúa más próximo a la punta) y (Se produce un recubrimiento aislante del propio material inyectados).

-Las boquillas **HMP** están templadas para conseguir una mayor durabilidad, rectificadas las zonas más importantes del ajuste, consiguiendo unas medidas exactas para su buen funcionamiento.

-Las boquillas **HMP** se han diseñado para que la zona de ajuste en el molde sea de 10 mm con una zona estriada impidiendo la fuga de material. A su vez se ha reducido de distancia de la resistencia al punto de inyección, consiguiendo mayor calor y facilidad de inyección en la punta.

-**HMP** dispone de una amplia gama de punteras siendo las más utilizadas las TIPO 1 (directa a pieza) TIPO 2 (Colada).

-**HMP** fabrica todos sus productos en su propio taller, garantizando la calidad de nuestros productos y fechas de entrega muy reducidas, siendo capaces de fabricar cualquier tipo de pieza standard ó especial.

-Injection nozzles are **HMP** series incorporate leading **TECNIC** Copper + Beryllium Ti + Zr or for conveying heat to the same point of injection. To inject materials used unburdened Copper + Beryllium and when there are loads of fiber is used Ti + Zr.

-The advantage **TECNIC** series, is that the heaters of the nozzle just below the setting of the nozzle into the mold. This produces two positive effects for injection (the heat lost by the contact of the nozzle into the mold is compensated by the heaters that is situated closest to the tip) and (There is an insulating coating material itself injected).

-The nozzles are **HMP**-hardened for greater durability and ground the most important areas of adjustment, getting accurate measures for its proper operation.

-**HMP** nozzles are designed so that the adjustment zone in the mold is 10 mm with a corrugated portion of the leak preventing material. In turn is reduced away from the injection point resistance, with heat and greater ease of injection into the tip.

-**HMP** has a wide range of leading being the most commonly used TYPE 1 (direct part) TYPE 2 (Colada).

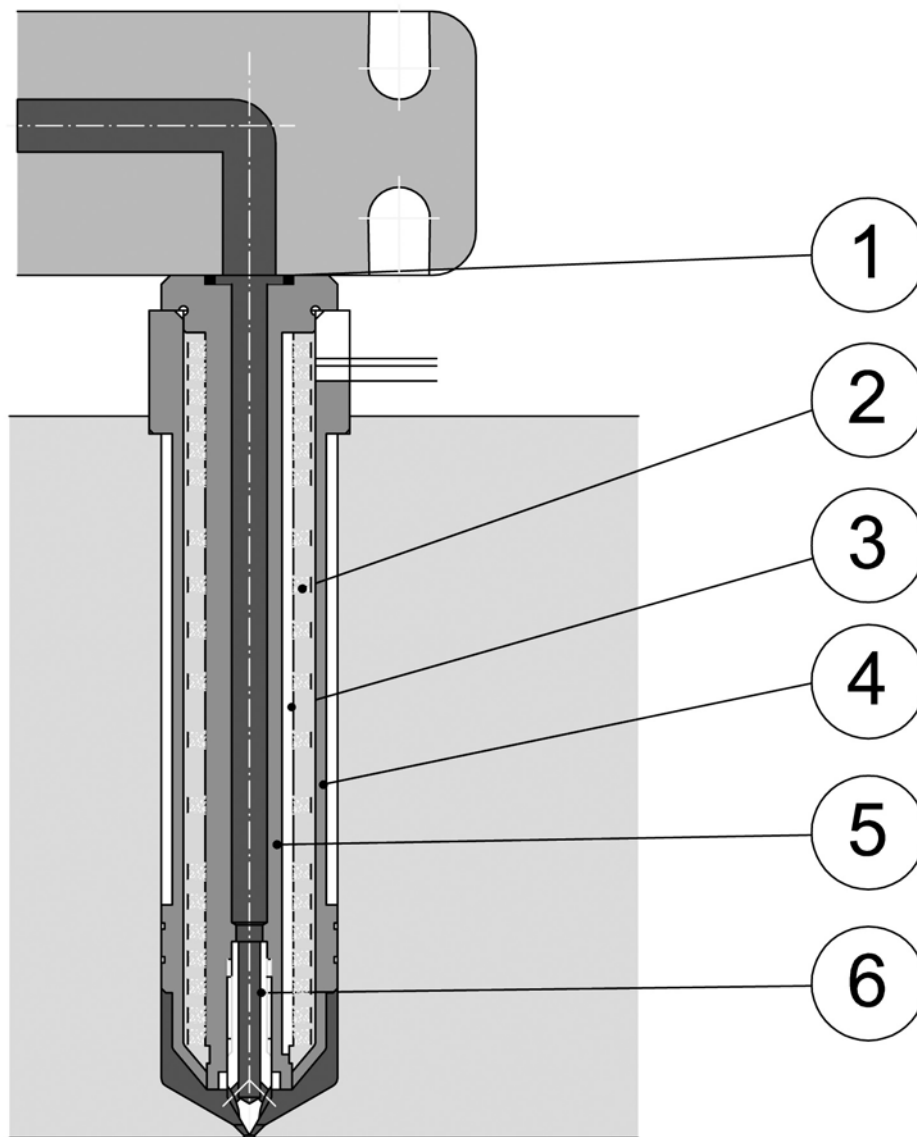
-**HMP** manufactures all products in your own workshop, ensuring product quality and delivery dates very small, can to make piece any standard or special.

Serie BC04TECNIC

Boquilla de cámara (paso material Ø4)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / Torpedo tip -TIPO4-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.



TIPO 1



☐ L=40 ☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90

Marca	Denominación / Designation	Cantidad	Referencia / Codice
6	PUNTERA / TORPEDO TIP	1	☐ P04TECNIC.01 ☐ P04TECNIC.11 Para material con Fibra
5	CUERPO / BODY	1	C04HMP"L".10
4	CASQUILLO / SHAFT	1	CA04TECNIC"L"
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R04TECNIC"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø10x1,5

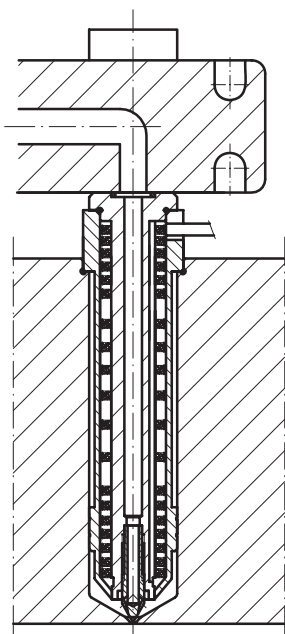
Serie BC04TECNIC

Boquilla de cámara (paso material Ø4)
Puntera directa a pieza -TIPO 1- / Torpedo tip -TIPO4-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.

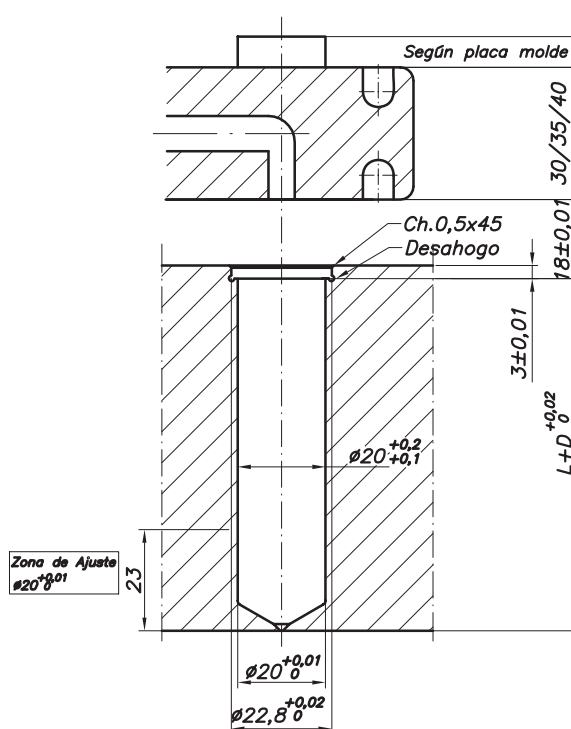


TIPO 1

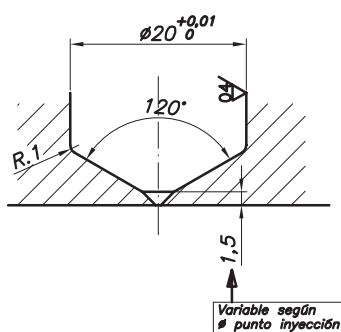
BOQUILLA MONTADA / NOZZLE MOUNTED



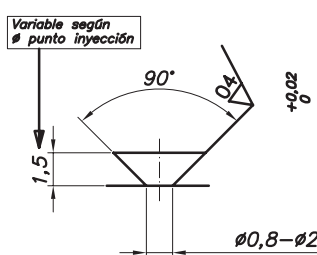
MEDIDAS ALOJAMIENTO / HOUSING



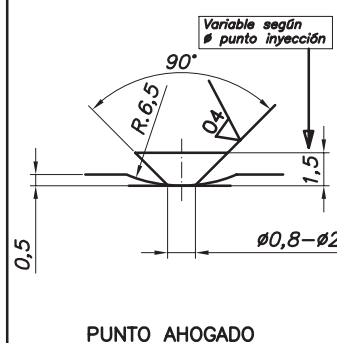
ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



DETALLE PUNTO / DETAIL POINT



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

REFERENCIA / CODICE	L	$\Delta T(200^\circ)$	$\Delta T(240^\circ)$	$\Delta T(280^\circ)$	$\Delta T(300^\circ)$
BC04TECNIC40.01	40	0.1	0.12	0.14	0.16
BC04TECNIC50.01	50	0.12	0.14	0.17	0.19
BC04TECNIC60.01	60	0.14	0.17	0.2	0.22
BC04TECNIC70.01	70	0.17	0.21	0.24	0.26
BC04TECNIC80.01	80	0.19	0.23	0.27	0.29
BC04TECNIC90.01	90	0.21	0.26	0.3	0.32

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

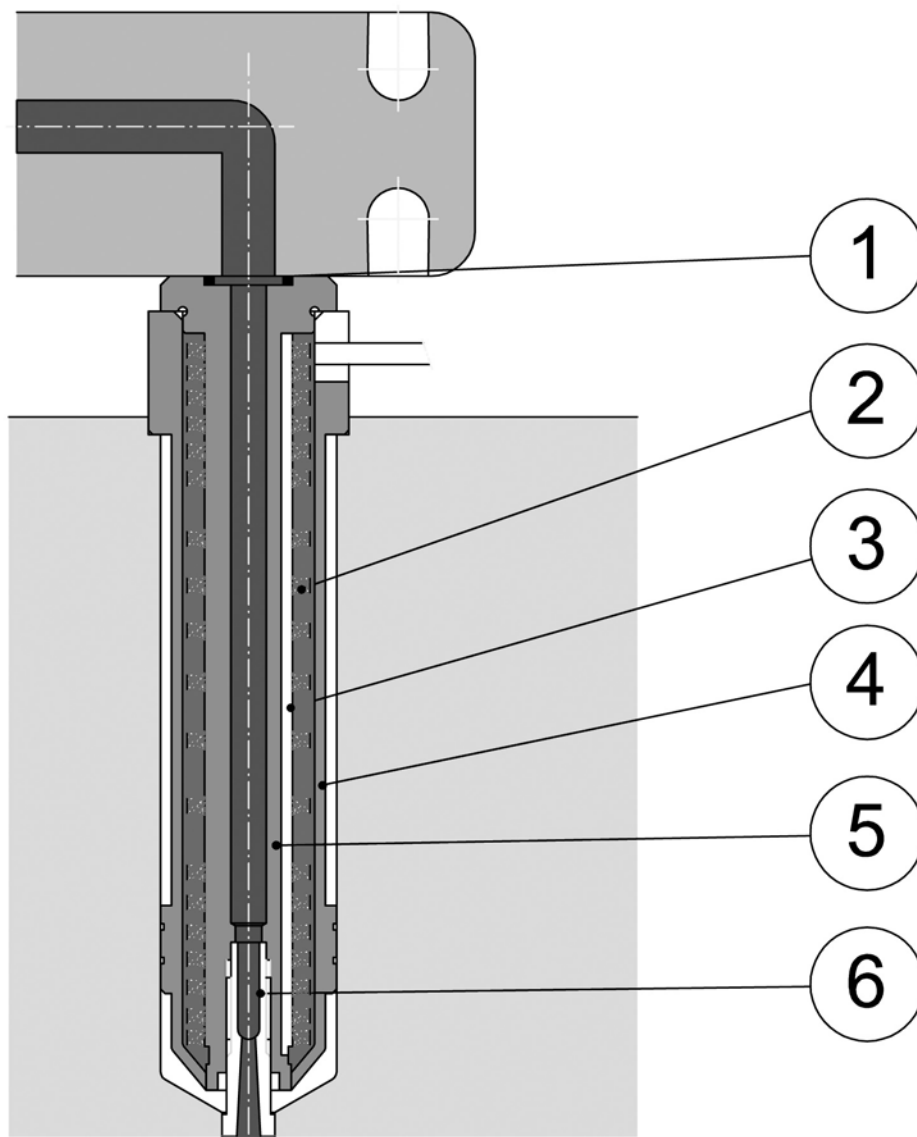
* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

Serie BC04TECNIC

Boquilla de cámara (paso material Ø4)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.



TIPO 2

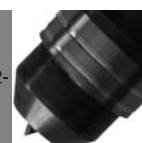


☐ L=40 ☐ L=50 ☐ L=60 ☐ L=70 ☐ L=80 ☐ L=90

Marca	Denominación / Designation	Cantidad	Referencia / Codice
6	PUNTERA / COLADA SHORT TIP	1	☐ P04TECNIC.02 ☐ P04TECNIC.21 Para material con Fibra
5	CUERPO / BODY	1	C04HMP"L".10
4	CASQUILLO / SHAFT	1	CA04TECNIC"L"
3	TERMOPAR / THERMOCOUPLE	1	Ø1x(L+10)
2	RESISTENCIA / RESISTANCE	1	R04TECNIC"L"
1	ARANDELA / WASHER	1	Ø10x1,5

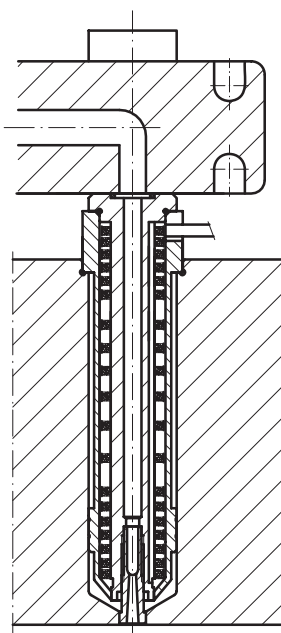
Serie BC04TECNIC

Boquilla de cámara (paso material Ø4)
Puntera de colada corta -TIPO 2- / Colada Short Tip -TIPO 2-
Para un gramaje máx. 60 gr. / Weight max. 0,15 lb.

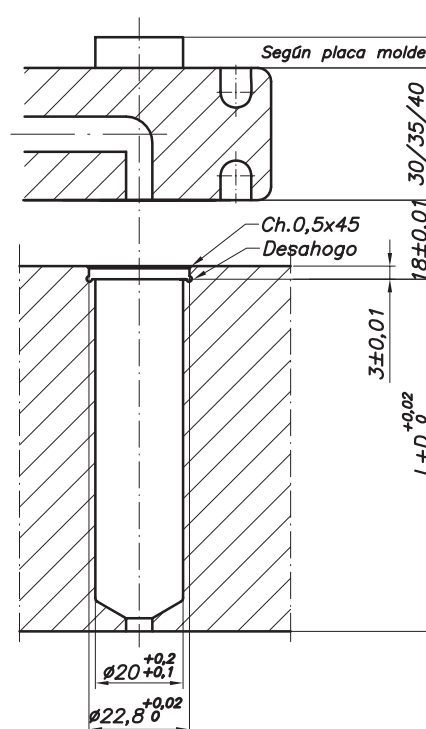


TIPO 2

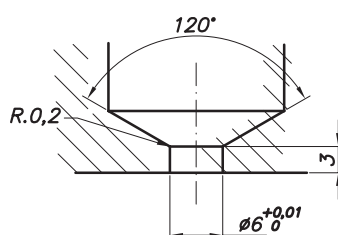
BOQUILLA MONTADA / NOZZLE MOUNTED



MEDIDAS ALOJAMIENTO / HOUSING



ALOJAMIENTO PUNTERA / HOUSING TIP



D (Dilatación) (Expansion)

Según temperatura trabajo boquillas

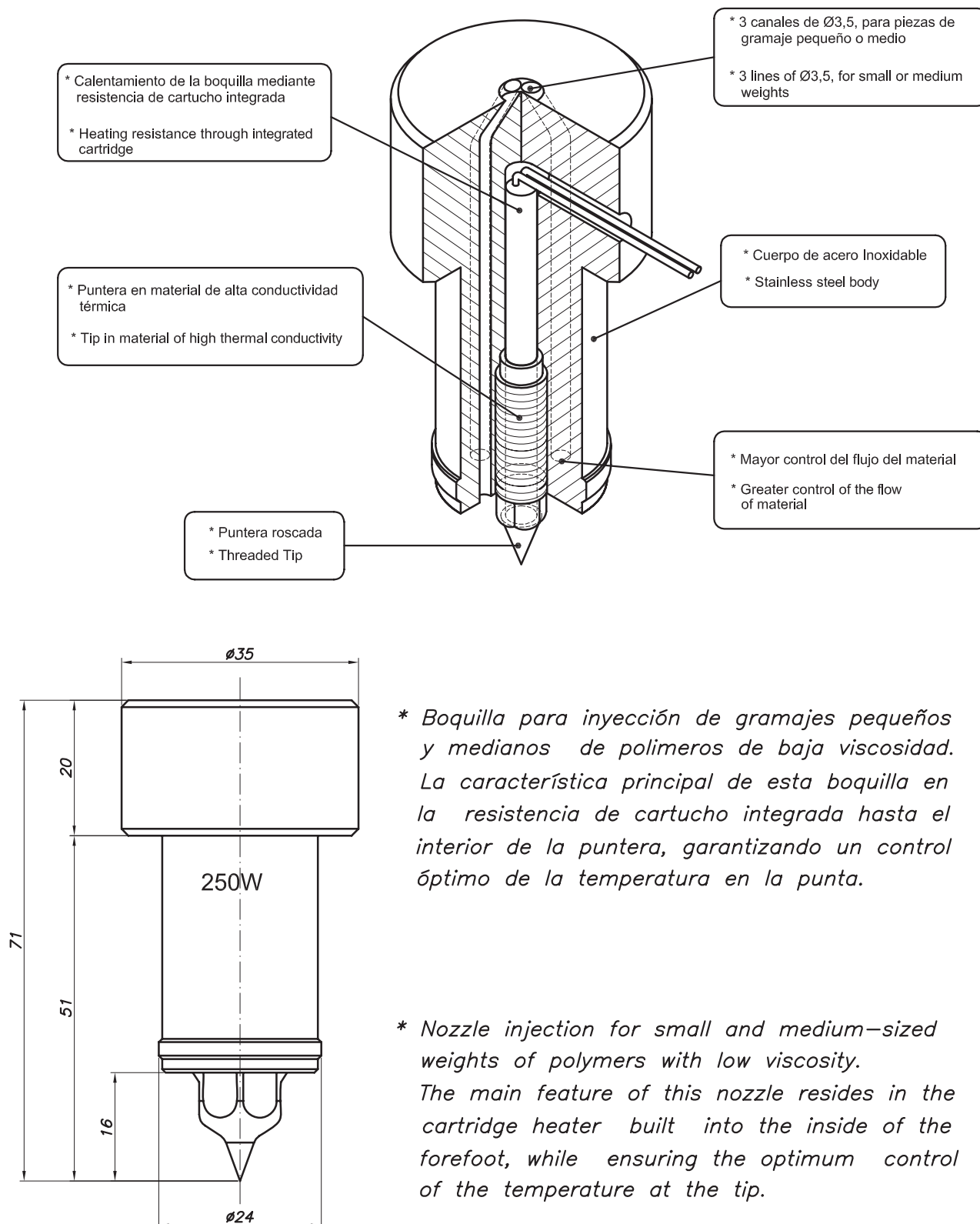
REFERENCIA / CODICE	L	$\Delta T(200^{\circ})$	$\Delta T(240^{\circ})$	$\Delta T(280^{\circ})$	$\Delta T(300^{\circ})$
BC04TECNIC40.02	40	0.1	0.12	0.14	0.16
BC04TECNIC50.02	50	0.12	0.14	0.17	0.19
BC04TECNIC60.02	60	0.14	0.17	0.2	0.22
BC04TECNIC70.02	70	0.17	0.21	0.24	0.26
BC04TECNIC80.02	80	0.19	0.23	0.27	0.29
BC04TECNIC90.02	90	0.21	0.26	0.3	0.32

* Posibilidad de otras longitudes (no standard) bajo pedido

* Possibility of other lengths (no standard) upon order.

BOQUILLA DE CÁMARA MANIFOLD NOZZLE

Serie ECO



BOQUILLA MULTIPUNTO MULTIPOINT NOZZLE



Serie MX

Características Técnicas *Technical characteristics*

Las boquillas multipunto **HMP** serie MX incorporan punteras de Cobre+Berilio ó Ti+Zr que permite transmitir el calor hasta el mismo puntos de inyección. Para inyectar materiales sin cargas se utiliza el Cobre + Berilio y cuando existen cargas de fibra se utiliza el Ti+Zr.

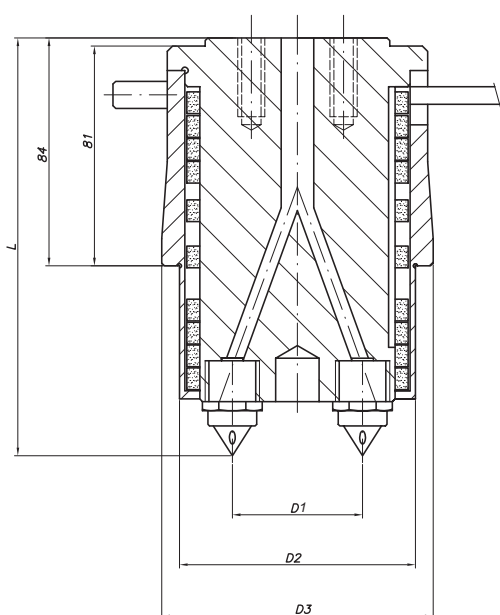
Tanto en aplicaciones horizontales como en las verticales la seri MX se realiza de 2 a 6 puntos para improntas de multicavidad.

Con la inyección lateral contribuimos a reducir los costes. Este tipo de inyección nos permite realizar con gruesos de pared a partir de 0.4 mm.

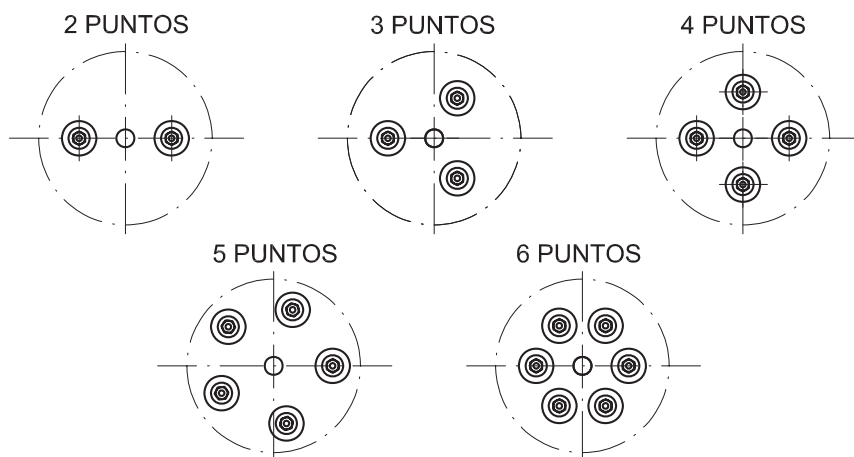
HMP multi-nozzles incorporate MX series edge Copper + Beryllium Ti + Zr or for conveying heat to the same injection sites. To inject materials used unburdened Copper + Beryllium and when there are loads of fiber is used Ti + Zr.

In both applications, horizontal and vertical in the MX is performed 2 to 6 points multicavity imprints.

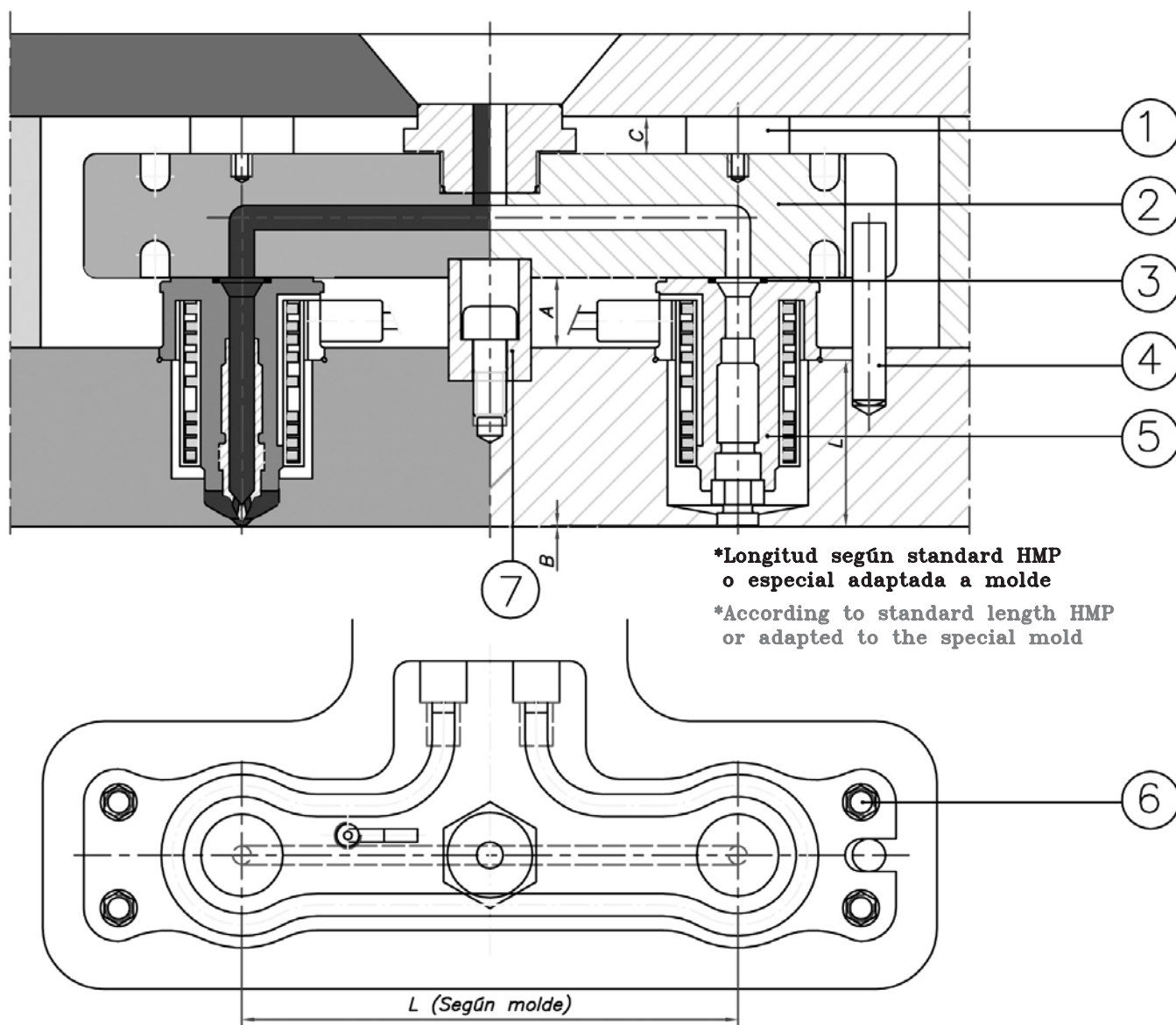
With the injection-side contribute to lower costs. This type of injection allows us to perform with wall thicknesses from 0.4 mm.



L-D1-D2-D3 según medidas pieza
L-D1-D2-D3 according part measures



CÁMARA CALIENTE MANIFOLD



HMP Fabrica todo tipo de cámaras, ajustandonos
exactamente a las medidas del cliente

HMP Manufactures all kinds of manifold adjust
exactly to the measures of the client

CÁMARA CALIENTE MANIFOLD

1.- Introducir las boquillas (pieza 5) en su alojamiento del molde.

2.- Medir altura A y comprobar que todas las boquillas tienen la misma medida (+0.02)

3.- Comprobar la parte inferior de las boquillas. La puntera tiene que quedar ligeramente escondida cota B (ver dilataciones boquilla)

4.- Colocar el centrador (pieza 7). Cuando coloquemos la cámara (pieza 2). El centrador (pieza 7) debe de evitar el desplazamiento de la cámara, pero no impedir que la cámara (pieza 2) asiente en la superficie de las boquillas (pieza 5).

5.- Poner el pasador (pieza 4) en su alojamiento

6.- Pintar la zona superior de las boquillas y colocar la cámara (pieza 2).

Sacar la cámara (pieza 2) y comprobar que asienta uniformemente todas las boquillas (pieza 5), observando la marca de pintura, en la superficie de la cámara (pieza 2)

7.- Una vez están todas las medidas correctas, se procederá a anclar la cámara (pieza 2) mediante los tornillos (pieza 6).

8.- Con la cámara (pieza 2) fijada, mediremos la altura C desde el bloque hasta la placa superior, para obtener la medida exacta de los topes (pieza 1). La longitud de los topes (pieza 1) debe de ser 0,15 mm más altos que la medida C obtenida.

Para corroborar el buen asentamiento, fijaremos los topes (pieza 1) y los pintaremos. Cerrar la placa superior, volver a sacarla y verificar la uniformidad de la marca de la pintura.

9.- Si todo es correcto, atornillar las placas del molde y conectar el cableado.

1.- introducing the nozzle (piece 5) into its housing in the mold.

2.- Height Measure A and check that all the nozzles have the same measure (+ -0.02)

3.- Check the bottom of the nozzles. The toe has to be slightly hidden dimension B (see expansion nozzle)

4.- Place the centering (part 7). When we put the camera (part 2). The centering (item 7) should avoid moving the camera, but not prevent the camera (pieza2) sits on the surface of the nozzles (part 5).

5.- Place the centering (part 7). When we put the manifold, (part 2). The centering (item 7) should avoid moving the camera, but not prevent the camera (pieza2) sits on the surface of the nozzles (part 5)

6.- Paint the top of the nozzle and place the manifold (part 2).

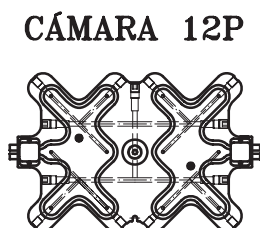
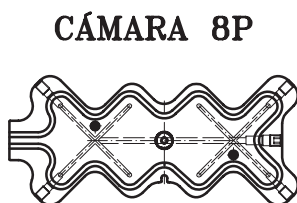
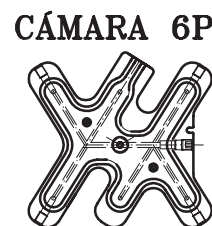
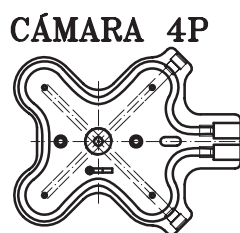
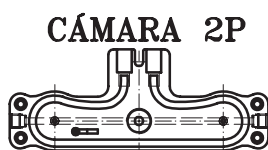
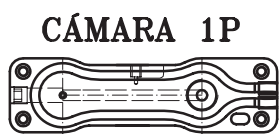
7.- Once all steps are correct, proceed to anchor the manifold (part 2) with screws (item 6).

8.- With the manifold (part 2) fixed, we will measure the height from block C to the top plate, to obtain an accurate measurement of the stops (Part 1). The length of the cap (item 1) must be higher than 0.15 mm as C obtained. To confirm the correct break, we will set caps (part 1) and the paint. Close the top plate, remove and re-verify the consistency of the brand of paint.

9.- If everything is correct, tighten the mold plates and connect the wiring.

CÁMARA CALIENTE MANIFOLD

Ejemplos de distribución *Examples of distribution*



CÁMARA 1P CÁMARA 2P CÁMARA 4P
MANIFOLD 1P MANIFOLD2P MANIFOLD4P

CÁMARA 6P CÁMARA 8P CÁMARA 12P
MANIFOLD 6P MANIFOLD8P MANIFOLD 12P

HMP fabrica cámaras totalmente adaptadas a las necesidades del cliente.

Este catálogo es entregado para que puedan obtener información de nuestros productos, pero en **HMP** nuestra política de fabricación es mantener un trato directo con el moldista e inyector que implantara nuestro sistema y así poder aclarar cualquier duda que pueda surgir.

HMP dispone de oficina técnica diseñando las cámaras completamente ajustadas a las medidas de la pieza, peso, material y dimensiones del molde, siendo cada cámara diferente según las necesidades de inyección.

Los canales interiores son diseñados y dimensionados para que no queden recodos interiores que puedan contaminar la pieza fina.

Los acabados son rectificadas consiguiendo una base completamente limpia, impidiendo cualquier posible fuga de material.

Todas las demás piezas de la cámara están normalizadas ofreciendo unos plazos de entrega inmediatos.

Los materiales utilizados en nuestros bloques son de alta calidad.

Las resistencias son insertadas en la cámara y cubiertas con cobre, quedando configurado como un bloque compacto, protegiendo las resistencias y consiguiendo una gran durabilidad.

HMP manufacture fully adapted to customer needs.

*This catalog is delivered so they can get information about our products, but manufacturing **HMP** our policy is to maintain direct contact with the moulder and moulder that implanted our system and thus be able to answer any questions that may arise.*

HMP has technical department designing the manifold completely adapted to the dimensions of the workpiece, weight, material and dimensions of the mold, each chamber being different depending on the needs of injection.

The interior channels are designed and sized for inside corners are not that may contaminate the thin piece.

The finishes are rectified by getting a completely clean database, preventing any possible leakage of material.

All other parts of the manifold are a standard offering immediate delivery.

The materials used in our blocks are of high quality.

The heaters are inserted into the manifold and covered with copper, being configured as a compact block, protecting the heaters and achieving durability.

Tabla De Materiales

Materials Table

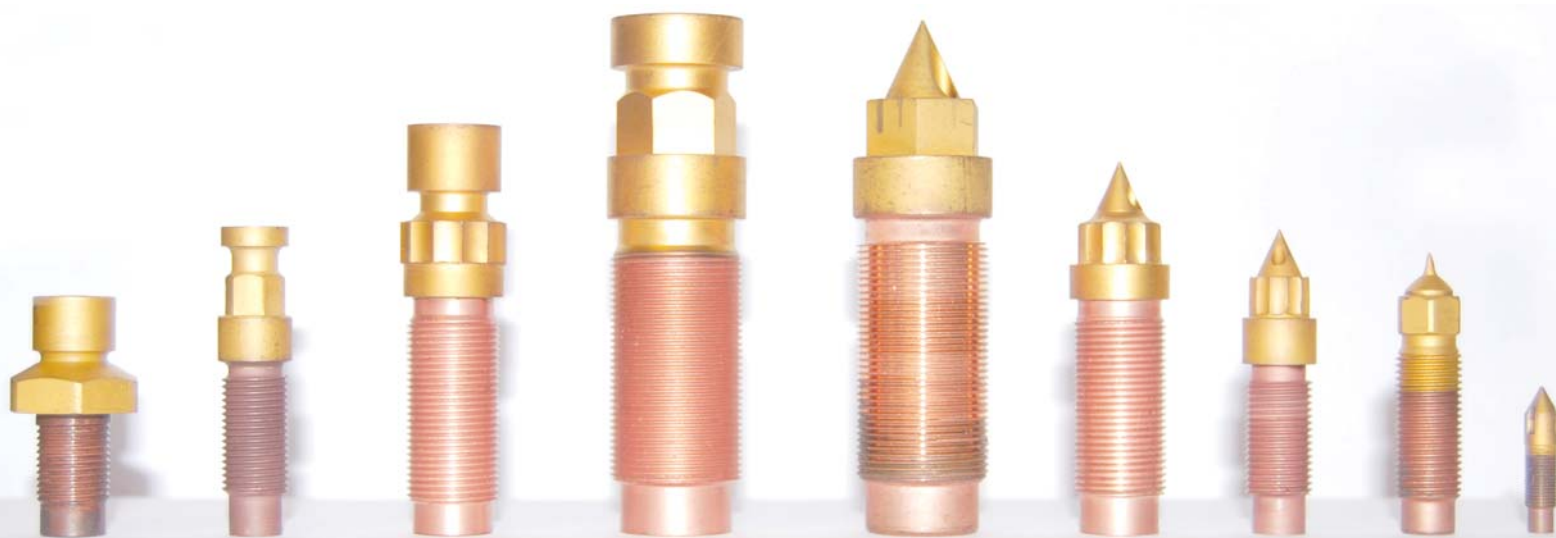
	Material	Densidad Density	Viscosidad Flow			Boquilla (gramaje máx.) Nozzle (Weight max.)				
			L	M	H	Serie 4	Serie 6	Serie 10	Serie 12	Serie TECNIC
Amorfos / Amorphous	PPO	1.06–1.1				60 gr. 0,15 lb	150 gr. 0,35 lb	500 gr. 0,56 lb	900 gr. 2 lb	60 gr. 0,15 lb
	PMMA	1.15–1.2				60 gr. 0,15 lb	150 gr. 0,35 lb	500 gr. 0,56 lb	900 gr. 2 lb	60 gr. 0,15 lb
	ABS	1.05				70 gr. 0,17 lb	160 gr. 0,37 lb	530 gr. 0,60 lb	920 gr. 2,2 lb	70 gr. 0,17 lb
	SAN	1.03				70 gr. 0,17 lb	160 gr. 0,37 lb	530 gr. 0,60 lb	920 gr. 2,2 lb	70 gr. 0,17 lb
	PS	1.05–1.09				110 gr. 0,27 lb	290 gr. 0,67 lb	850 gr. 0,95 lb	1200 gr. 2,8 lb	110 gr. 0,27 lb
	PUR	1.1–1.3				60 gr. 0,15 lb	100 gr. 0,24 lb	350 gr. 0,4 lb	600 gr. 1,4 lb	60 gr. 0,15 lb
	PC	1.2				40 gr. 0,1 lb	150 gr. 0,35 lb	500 gr. 0,56 lb	900 gr. 2 lb	40 gr. 0,1 lb
Cristalinos / Crystallines	PE	0.95				110 gr. 0,27 lb	290 gr. 0,67 lb	850 gr. 0,95 lb	1200 gr. 2,8 lb	110 gr. 0,27 lb
	PP	0.9				110 gr. 0,27 lb	290 gr. 0,67 lb	850 gr. 0,95 lb	1200 gr. 2,8 lb	110 gr. 0,27 lb
	PET	1.4				60 gr. 0,15 lb	150 gr. 0,35 lb	500 gr. 0,56 lb	900 gr. 2 lb	60 gr. 0,15 lb
	PBT	1.45				60 gr. 0,15 lb	150 gr. 0,35 lb	500 gr. 0,56 lb	900 gr. 2 lb	60 gr. 0,15 lb
	PPS	1.35				60 gr. 0,15 lb	150 gr. 0,35 lb	500 gr. 0,56 lb	900 gr. 2 lb	60 gr. 0,15 lb
	POM	1.4				60 gr. 0,15 lb	150 gr. 0,35 lb	500 gr. 0,56 lb	900 gr. 2 lb	60 gr. 0,15 lb
	PA	1–1.4				60 gr. 0,15 lb	150 gr. 0,35 lb	500 gr. 0,56 lb	900 gr. 2 lb	60 gr. 0,15 lb

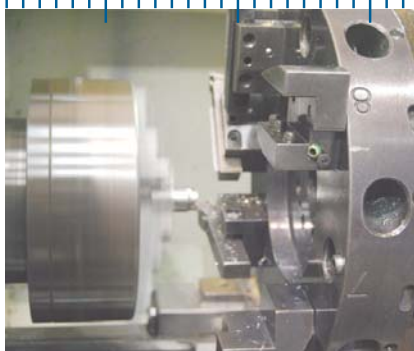
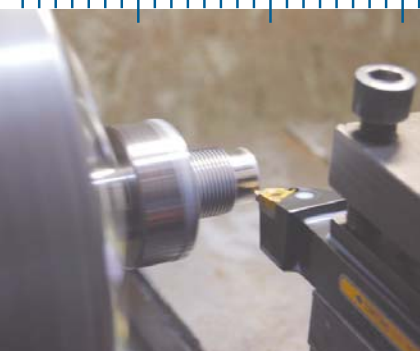
Viscosidad/Flow L=Baja/Low M=Media/Medium H=Alta/High

Punteras

Tips

Posibilidad de fabricar para todo tipo de piezas de inyección
Possibility to manufacture tips for all types of injection parts





HMP
H mecánica de precisión

Barcelona 3 - 7, nave 3A
P.I. Barcelonés - 08630 Abrera
Telf. 93 422 10 90 - Fax 93 421 95 99
hmecanica@hmecanica.com